

# SEACERA

TILES BERHAD

(163751-H)

## SEACERA TILES BHD Company Profile

SEACERA TILES BERHAD Lot 16428, 14Km, Jalan Ipoh, Kawasan Perindustrian Selayang,  
68100 Batu Cave, Selangor, Malaysia. Tel : 603-6136 2493 Fax : 603-6136 2495 [www.seacera.com.my](http://www.seacera.com.my)

V1 二月07日



# 公司概况

## 公司历史

1987年1995年Seacera Tiles Berhad 被合并了以Seacera Tiles Sdn Bhd 名义和最初被转换了成一家股票公开上市公司作为它的目录exercise. The 公司一部分是列出的在吉隆坡证券交易所(现在 伯萨马来西亚证券Berhad) 在1999年5月27日。

## 主要活动

SEACERA 小组公司是先驱公司的当中一个在Malaysian 陶瓷产业, 1987年从砖和加工困难的砖生产开始在冒险之前入充分地玻璃化的同源瓷瓦片制造使用欧洲技术和机械。

1999年小组继续增长和, 控股公司, SEACERA TILES BERHAD, 是列出的在吉隆坡证券交易所(现在伯萨马来西亚证券Berhad) 。从它的目录作为瓦片制造商, Seacera 小组以及它的最新的事业现在包括分公司被介入在双轴针对的聚丙烯(BOPP) 影片制造商, 信息技术入房地产开发补全瓦片事务。

## 辅助者

### 瓦片制造& 营销

- . Seacera Ceramics Sdn Bhd 所有营销陶瓷砖和相关产品
- . Seacera Porcelains Sdn Bhd 制造和换陶瓷砖和相关产品
- . Seacera Tiles Marketing Sdn Bhd 进口的瓦片贸易

### 房地产开发

- . Seacera Properties Sdn Bhd 房地产开发
- . Seacera Builder Sdn Bhd 建筑
- . Seacera Development Sdn Bhd 房地产开发

### BOPP 影片

- . Seacera Polymer Sdn Bhd 投资藏品
- . Seacera Polyfilms Sdn Bhd BOPP 产品制造和销售

### 多媒体技术

- . Seacera Multimedia Sdn Bhd 多媒体技术

## 瓦片分部

Seacera 小组的瓦片分部通过SEACERA TILES BERHAD 和它的瓦片辅助者雕刻了在适当位置之外生产一流的质量同类的玻璃化的瓷瓦片并且许多它的瓦片能被看见在许多有名望的项目和大厦包括标记瓦片为几个银行和主要机关在 马来西亚。使用欧洲技术和机械,它并且加强了生产国际标准瓦片的名誉可比较与主导的欧洲制造商。

2007 年, Seacera 将委任最新的科技目前进步水平意大利机械能生产高端技术瓷瓦片以最新的意大利当代设计包括瓷花岗岩和大理石。陶瓷墙壁和进口的地板瓦片增加来Seacera 瓦片的范围并且以自然花岗岩和自然大理石的介绍, SEACERA 将成为瓦片的一个一次停顿的中心。

## BOPP 影片分部

Seacera 小组的BOPP 影片分部通过SEACERA POLYFILMS SDN. BHD. 是唯一的三个公司的当中一个在马来西亚制造业co 挤压了BOPP 影片。以一个联合科技目前进步水平计算机化的厚度和外形测量的系统, SEACERA POLYFILMS 制作各种各样的BOPP 电影适当为一个宽应用范围为国内和国际市场。

## 房地产开发分部

Seacera 小组的房地产开发分部通过SEACERA PROPERTIES SDN. BHD., 开始一个新小镇的它的旗舰发展包括501.5 英亩位于吉隆坡市东南边缘。

## 多媒体技术分部

Seacera 小组的多媒体技术分部通过SEACERA MULTIMEDIA SDN BHD. 和它的同事公司被介入在联合多媒体系统的发展和商品化。

## 对质量的承诺

在SEACERA, 质量保证是每日生产惯例的一个根本方面并且一流的质量瓦片和BOPP 影片是所有SEACERA 产品基石。BOPP 影片生产是ISO9002 被证明并且瓦片分部活跃地追求ISO 证明。瓦片分部和BOPP 影片分部被装备以现代和最新实验室设施为研究与发展和质量管理的保证, SEACERA 产品符合最高标准并且保持熟悉以最新的发展。



由它的非常谦逊的起点大约20年前与350平方米隧道窑每天产品, Seacera Tiles Berhad 今天生产大约 6,000 平方米瓷同源瓦片从三条生产线使用机械主要从意大利和德国。

在新创新视觉之下, 公司开始植物升级到产物更新的设计和更大的大小瓦片以便增加我们的竞争性如此增加我们的市场份额两个当地和国外。

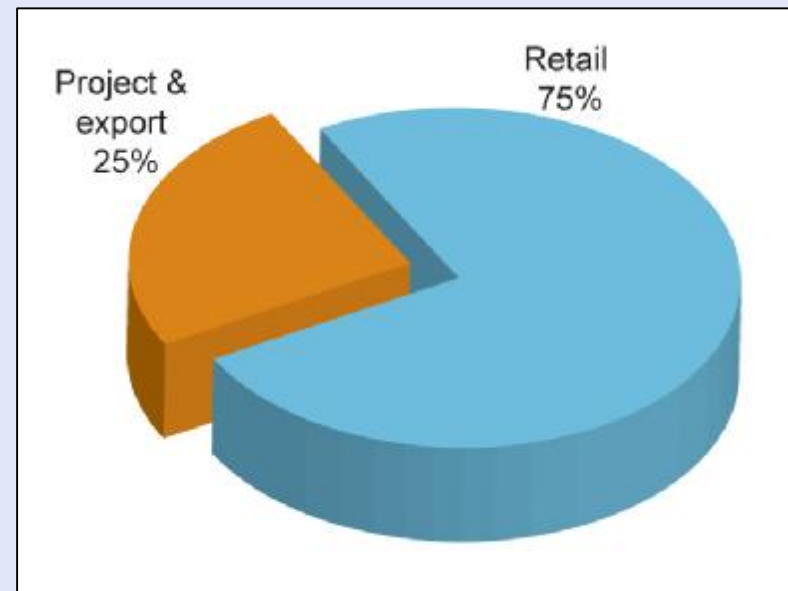
我们的产品目前包括传统 盐& 胡椒系列、可溶解盐系列和 装饰的/被绘的系列。由中间2007年, 我们应该能生产一些最新的产品在市场上使用最新的多管子,成粒器和micronised 粉末技术。

我们的machineries 可能只当前生产大小瓦片由400 X 400mm 决定并且增加其他新闻和给上釉的线在线3, 我们能然后生产大小瓦片由 600 毫米x 决定600 毫米。

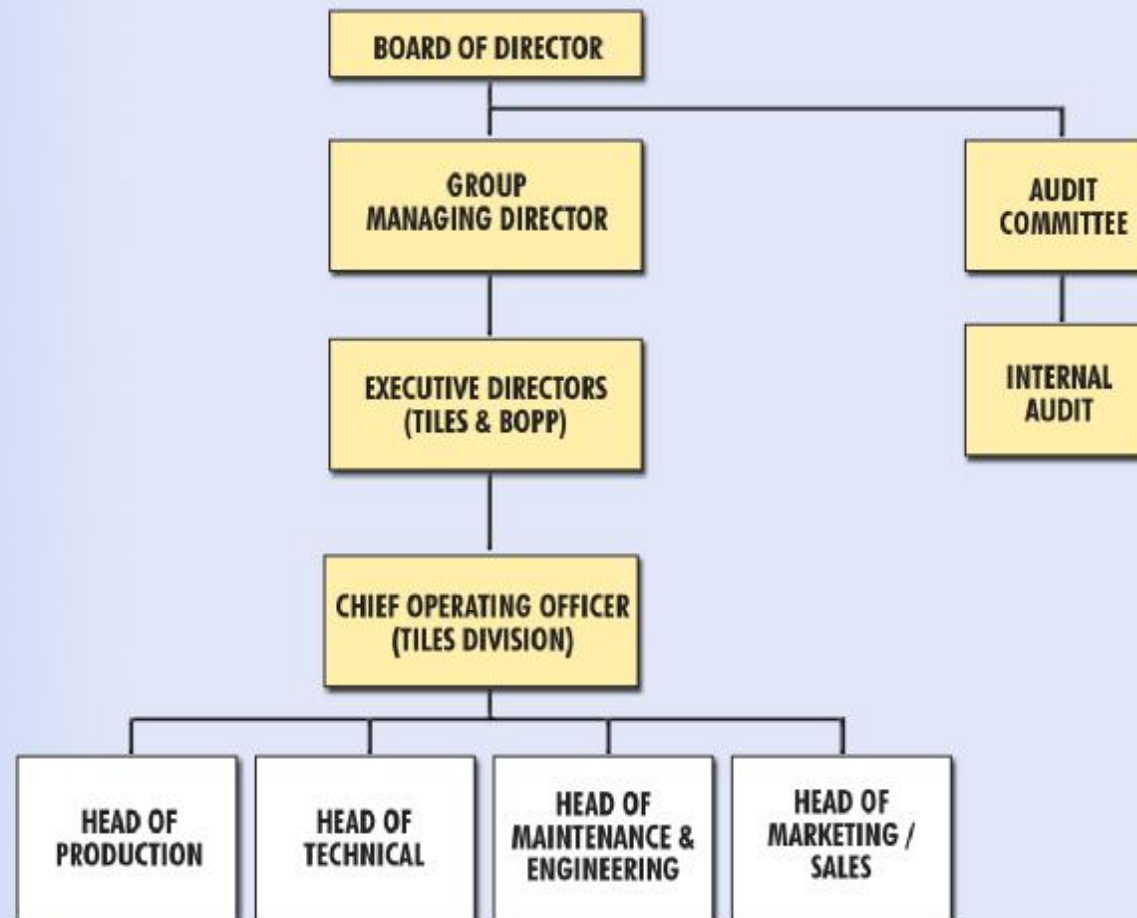
我们的瓦片营销被划分成三个宽广的区段即零售、项目和出口。

我们的瓦片被卖对经销商网络两个当地和国外。

**零售占大约全面销售75 %  
当项目和外销占25 % 平衡。**



## ORGANISATION CHART OF SEACERA (TILES DIVISION)



# SEACERA

## Product Ranges & Application

# Monotones Series



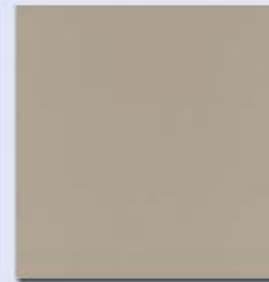
10A



20A



30A



30F



30G



60A



70A



70B



80A



90C



大小可及性: 197 x 197mm, 297 x 297mm & 397x397mm

# Multitones Series (Salt & Pepper)



12A



12B



12C



19C



21A



38B



56B



56C



61A



61C



62A



71B



82A



91A



91B



91C



91E



92A



98A



大小可及性: 197 x 197mm, 297 x 297mm & 397x397mm

# Sierra Series



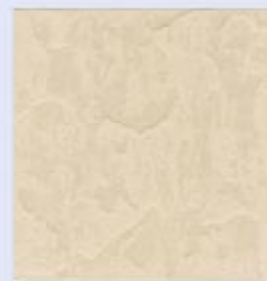
**R3e-37**



**R3e-23**



**R3e-28**



**R3e-32**



**R3e-36**



**R3e-31**



**R3e-33**



**R3e-29**



**R3e-35**



大小可及性: 297 x 297mm & 297 x 597mm

# Romano Series



**R3g-33**



**R3g-23**



**R3g-29**



**R3g-35**

■ 大小 可及性: 297 x 297mm

# Rawa Series



**T3ra-10a**



**T3ra-20a**



**T3ra-20c**



**T3ra-30a**



**T3ra-38b**



**T3ra-40b**



**T3ra-56e**



**T3ra-80a**

■ 大小 可及性: 297 x 297mm

# Sienna Series



V3b-28



V3b-39



V3b-30



V3b-32



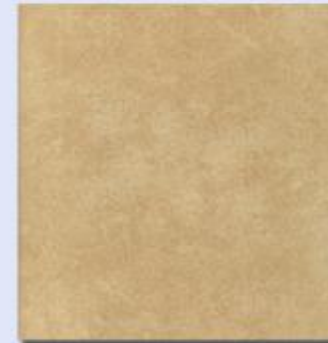
# Casamia Series



**R3h-22**



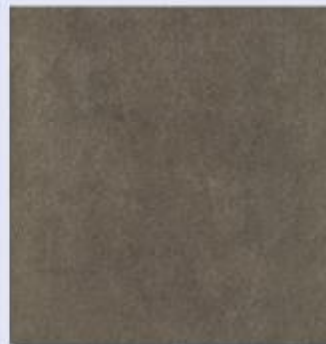
**R3h-25**



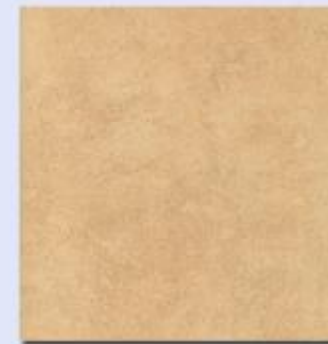
**R3h-28**



**R3h-30**



**R3h-31**



**R3h-38**



大小 可及性: 297 x 297mm & 297 X 597mm

# Starview Series



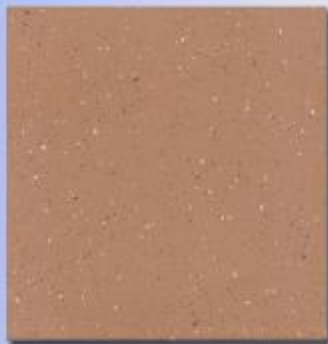
S3e-28



S3e-33



S3e-35



S3e-37



S3e-39



S3e-50



大小 可及性: 297 x 297mm & 297 X 597mm

# Bali Series



**B01**



**B02**



**B03**

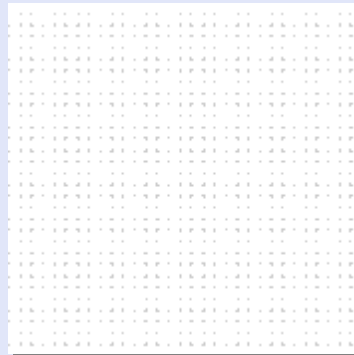


大小 可及性: 397 x 397mm

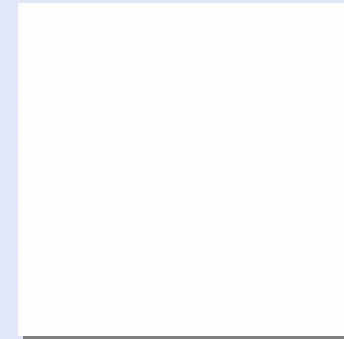
# Migelan Series



**SH88902**



**SF8201**



**SF8209**



**SG8301**



**SG8302**

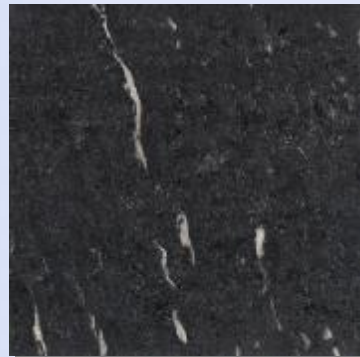


大小 可及性: 800 x 800mm

# Oceano Series



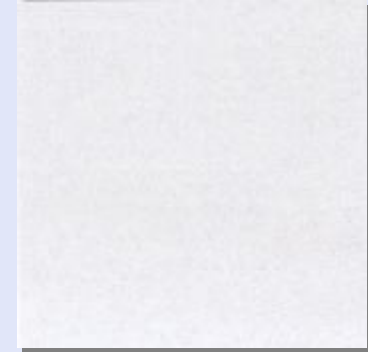
**Tz20060p-bs30  
(600X600MM)**



**Tm80160p-aj10  
(600X600MM)**



**Z20280p-ca20  
(800X800MM)**



**G00160120p-bc40  
(600X1200MM)**

# Waterjet Design Series



S a01 66 gp



S a01 66 b gp



S a01 66 c gp



S a01 66 d gp



S a01 66 e gp



S a01 66 f gp



S a01 66 g pl



S a01 66 h pl



S a01 66 j gp



大小 可及性: 为专门制作顾客要求

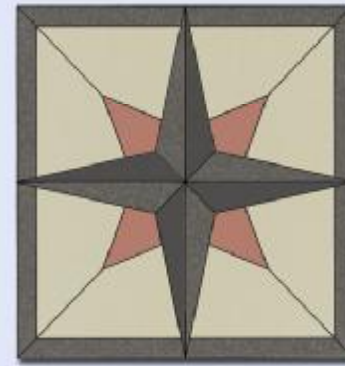
# Waterjet Design Series



S a02 1212 gp



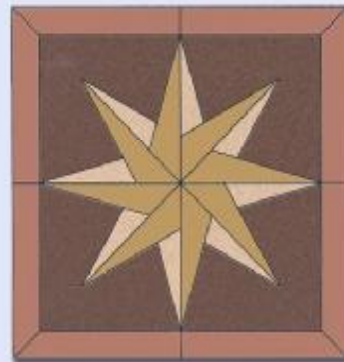
S a02 1212 pl



S a03 66 pl



S a04 66 pl



S a05 66 pl



S a06 66 pl



大小 可及性: 为专门制作顾客要求

# Waterjet Design Series



S a0769 pl



S a0869 pl



S a0966 pl



S a1066 pl



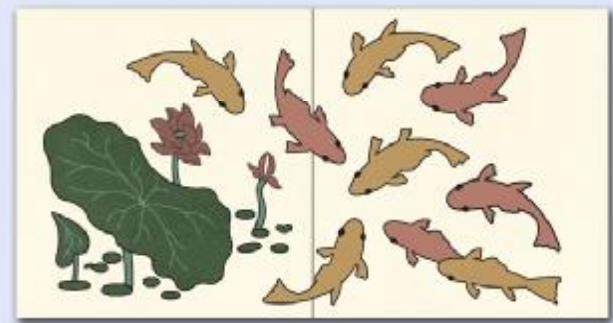
S a1166 pl



S a1266 pl



S a1366 pl



S a140612 pl



大小 可及性: 为专门制作顾客要求

# Waterjet Design Series



S a1566 gp



S a1666 gp



S a1766 gp



S a1766 b gp



S a1766 c gp



大小 可及性: 为专门制作顾客要求

# 技术规格

Type of Test		Test Method	International Standard	Seacera Typical Standard
Dimension	Length & Width	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
	Thickness	ISO 10545 - 2	± 5 %	± 3 %
	Straightness of Sides	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Rectangularity	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
Flatness of Surface	Centre Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Warpage	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Edge Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
Water Absorption		ISO 10545 - 3	≤ 0.5 %	≤ 0.1 %
Modulus of Rupture		ISO 10545 - 4	Min. 35 N/mm <sup>2</sup>	> 40 N /mm <sup>2</sup>
Breaking Strength		ISO 10545 - 4	> 1300 N	> 1600 N
Deep Abrasion Test		ISO 10545 - 6	Max. 175 mm <sup>3</sup>	Max. 145 mm <sup>3</sup>
Chemical Resistance		ISO 10545 - 13	No visible changes	No visible changes
Stain Resistance		ISO 10545 - 14	Min. Class 3	Class 5

\* 上述Seacera 标准担当总指导路线唯一。为具体技术表现请请求确认或报告。

著名的项目-瓦片分部

Seacera Tiles Berhad 参加了各种各样的有名望的项目。

SEACERA



商城



国家历史文物



清真寺



机场



住房



自助食堂



体育场



公寓



银行

著名的项目-瓦片分部

Seacera Tiles Berhad 参加了各种各样的有名望的项目。

SEACERA



高尔夫俱乐部



医院



旅馆



办公楼



零售批发市场



服务站



运输



大学



大型超级市场

## 知名之士射出-参考目录

机场	Subang, Senai
银行	Maybank, 公开银行, 永世银行
商业区	全世界, Kelana Centrepoint, Amcorp 商业中心, 矿
公寓	Menara 马球, 联邦比赛村庄, Rampai 法院, Parkview, 遗产, 威尼斯小山, 十亿个法院, Astana 广场, Puchong Prima, Bandar Permaisuri, Cyberjaya
高尔夫俱乐部	Tropicana 高尔夫球& 乡村俱乐部, KRTU 高尔夫俱乐部, 金黄谷高尔夫俱乐部, Kelab 拉赫曼·Putra, Serendah 金俱乐部, 棕榈泉手段
医院	Serdang 医院, Ipoh 专家医院, 医院 Sultanah Aminah, HUKM
旅馆	Concorde, Allson Klana, 旅行家公主, 寄宿
住房建造计划	Taman 大桶Razak, Taman Midah, Bandar Baru Nilai, Bandar Baru Klang, Cheras Utama, Taman 大桶Ismail, Desa Sri Hartamas, Sierramas 博士, Wangsa Maju, Desa 公园

## 知名之士射出-参考目录

办公楼	Menara 埃索石油, IMC 塔, MBf HQ, UOA, Menara Tan & Tan
零售批发市场	七十一, 监护人药房, 法院 声势浩大
服务站	Petronas, 壳, 项目, Mobil/埃索石油
商城	矿, Amcorp 购物中心, 果树园正方形, Metrojaya, 商店, Warta 超级市场, Kotamas, Parkson, Jaya Jusco
体育场	Shah Alam 室内体育场, Sukan Negara Bukit Jalil, 体育场 MPPJ
运输	千立升 Sentral
大学	UIA, 大学 Malaya, ITM, UITM

经销商

零售	项目	出口
<ul style="list-style-type: none"> <li>•具体</li> <li>•Infon Mal</li> <li>•Jubin BMS</li> <li>•Kah Guan</li> <li>•Kuasada</li> <li>•翁·Kong</li> <li>•英勇</li> <li>•Tanbar</li> <li>•Topcera</li> <li>•UMT</li> <li>•星期陶瓷</li> <li>•Wah Seng</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•BNK 资源</li> <li>•Boustead</li> <li>•Buimico</li> <li>•Bumi Luas</li> <li>•Chuan Huat</li> <li>•IJM 建筑</li> <li>•Optad 营销</li> <li>•Posim 营销</li> <li>•SP Setia</li> <li>•胡佛</li> <li>•低兄弟泥工</li> <li>•上海唱Mee</li> <li>•Teong 锄</li> <li>•Insamadu</li> <li>•Nam Fatt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Bettertiles</li> <li>•Parrella 瓦片</li> <li>•全国瓦片</li> <li>•再来一次</li> <li>•TSL</li> <li>•Cermark</li> <li>•Arnhold</li> <li>•Premio</li> <li>•Wah 严洪</li> <li>•Appian</li> <li>•欧洲瓦片</li> <li>•Caltiles</li> <li>•Ong 兄弟</li> <li>•D&amp;S 陶瓷</li> <li>•兆瓦片</li> </ul>

## 全世界发行



澳洲



香港



汶莱



日本



新西兰



阿拉伯  
联合酋  
长国



菲律宾



南非



新加坡

## 不同的类型瓦片在市场上

- 1) 给上釉的和Unglazed 陶瓷砖
  - 水吸收**15% - 20%**
  - 着迷**Min. 15N/mm** 正方形的模数。
- 2) 给上釉的和Unglazed 瓷同源身体瓦片
  - 水吸收**0.6% - 3%**
  - 着迷**Min. 27N/mm** 正方形的模数。-**40N/mm** 正方形。
- 3) 充分的身体瓷同源身体瓦片
  - 水吸收**< 0.5%**
  - 着迷**分钟40N/mm** 正方形的模数。

典型的 **SEACERA** 规格  
充分的身体瓷  
同类的瓦片

- 1) 水吸收-  $\leq 0.1$
- 2) 着迷的模数-  $> 40\text{N/mm}$ 正方形。

(S) 000312



**KEMENTERIAN KEWANGAN MALAYSIA  
AKUAN PENDAFTARAN KONTRAKTOR (SEMENTARA)**

No. RUJUKAN PENDAFTARAN : 357-02075645

TEMPOH : 17/01/2007 - 16/01/2008

Bahawa dengan ini diperakui syarikat:

SEACERA TILES BERHAD  
LOT 16428, 14KM,  
JALAN IPOH,  
KAWASAN PERINDUSTRIAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR

telah berdaftar dengan Kementerian Kewangan Malaysia dalam bidang  
bekalan/perkhidmatan di bawah kepala dan sub-kepala berikut:

.....  
130100, 140100, 140199, 220801, 220802, 220803 \*\*\*  
.....

Kelulusan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti dinyatakan  
di sebelah

**MAD YUSOFF BIN ABD RAHMAN**  
Beliajan Pefigurusan Perolehan Kerjaan  
d.p. Ketua Setiausaha Perbendaharaan  
Kementerian Kewangan Malaysia



Bertarikh: 17/01/2007

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:



**LESEN PERSIJILAN BARANGAN**  
*Product Certification Licence*



SIRIM QAS International Sdn. Bhd. dengan ini menganugerahkan kepada  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd. hereby grants to

**SEACERA TILES BERHAD**  
LOT 16428, 14KM. JALAN IPOH  
KAWASAN PERUSAHAAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR DARUL EHSAN



Lesen untuk menggunakan Tanda Persijilan di atas barangan  
a licence to use the Certification Mark on

**CERAMIC FLOOR TILES**  
Please refer to detail in the SCHEDULE

sebagai mematuhi keperluan  
as complying with

**MS ISO 13006:2003**



**Hj. Ab. Razak bin Saikin**  
Pengerusi Eksekutif  
Executive Director  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Dr. Dr. Mohd. Ariffin bin Hj. Alon**  
Pengerusi  
Chairman  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Tarikh Mula Persijilan : 19 December 2003**  
Certified Since:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:


**No. Sirim : 0316**  
Serial No.:

SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
110, Sungai Puteh 11  
1, Persiaran Seri Seberang  
Bandar 1, The Summit 73000  
40111 Batu Caves  
Selangor Darul Ehsan  
MALAYSIA  
Tel : 603-6363 6300  
Fax : 603-6363 6301

Lesen ini ditandatangani melalui aplikasi sistem persijilan Persijilan Barangan SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
This licence is granted subject to the provisions of the Product Certification Agreement of SIRIM QAS International Sdn. Bhd.


PCBP008-41  
Rev. 3/06-12

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:




**SCHEDULE**

**SEACERA TILES BERHAD**



**BRAND :** SEACERA  
**MODEL :** GROUP BIA - GLAZED  
(THICKNESS MORE THAN OR EQUAL TO 7.5MM)  
INDICATION OF FIRST QUALITY : PREMIUM GRADE  
**RATING :** NON MODULAR  
10CM X 20CM, 15CM X 15CM, 20CM X 20CM  
30CM X 30CM, 40CM X 40CM



**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

PCBP008-41  
Rev. 3/06-12

THANK YOU

Q & A

ANY?

# SEACERA

Tiles Making  
Processes

三个主要因素必需为瓷同类的瓦片的生产是如下:

- 原材料必须被碾碎对在以下63 微米的精致
- 形成的压力必须是至少350 公斤/cm<sup>2</sup>
- 生火温度必须是至少1200 年 °C

生产宽广地被划分成以下:

✓ 原材料准备

✓ 形成和给上釉

✓ 生火

排序和包装

## 原材料准备

成份喜欢球黏土，长石，硅土沙子和等斟酌和被灌输球磨房。水和其它添加剂并且增加在他们被碾碎大约20 个小时之前在之后他们被变换成泥浆或滑倒和释放了为存贮在地下坦克。

滑动将被筛选和然后将被喷洒入粉末使用浪花烘干机。Spray-dried 粉末然后将被转达入主要筒仓为存贮。在变老几天以后，它将是混杂的根据某一惯例和然后将是转达对一连串次要筒仓。

粉末从次要筒仓然后将被指挥对各种各样的新闻为形成。

## 形成和给上釉

在这个部分, 粉末从次要筒仓将被形成入各种各样的大小和纹理瓦片使用水力新闻。在按以后, 未加工的瓦片(所谓的绿色瓦片) 被烘干在垂直的烘干机里取消任一残余的湿气在瓦片。

干瓦片给上釉或然后打印在给上釉的线获得渴望的作用。这些瓦片自动地然后被存放入存贮汽车。

## 生火

在这个状况下，瓦片从存贮汽车将被卸载窑入口并且这些瓦片慢慢地将被运输荡浆由列入窑在陶瓷路辗。

## 排序和包装

被射击的瓦片从窑退出将被检查大小变异、树荫变异、物理瑕疵和出现在包装之前。

# Tile Manufacturing Process

## 原材料

粗糙击碎

分批

球碾碎

SLIP 坦克

筛

喷雾干燥

粉末筒仓

分批

按跳跃者

按形成

烘干

给上釉& 打印

素瓷存贮

唯一快速的生火

排序& 包装

商店



原材料

粗糙击碎

分批

球碾碎

SLIP 坦克

筛

喷雾干燥

粉末筒仓

分批

按跳跃者

按形成

烘干

给上釉& 打印

素瓷存贮

唯一快速的生火

排序& 包装

商店



原材料

粗糙击碎

分批

球碾碎

SLIP 坦克

筛

喷雾干燥

粉末筒仓

分批

按跳跃者

按形成

烘干

给上釉& 打印

素瓷存贮

唯一快速的生火

排序& 包装

商店





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎

**SLIP 坦克**

筛  
喷雾干燥  
粉末筒仓  
分批  
按跳跃者  
按形成  
烘干  
给上釉& 打印  
素瓷存贮  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
商店





- 原材料
- 粗糙击碎
- 分批
- 球碾碎
- SLIP 坦克**
- 筛
- 喷雾干燥
- 粉末筒仓
- 分批
- 按跳跃者
- 按形成
- 烘干
- 给上釉& 打印
- 素瓷存贮
- 唯一快速的生火
- 排序& 包装
- 商店





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
SLIP 坦克  
筛  
喷雾干燥  
粉末筒仓  
分批  
按跳跃者  
按形成  
烘干  
给上釉& 打印  
素瓷存贮  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
商店





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
**SLIP 坦克**  
筛  
喷雾干燥  
**粉末筒仓**  
分批  
按跳跃者  
按形成  
烘干  
给上釉& 打印  
**素瓷存贮**  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
**商店**





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
**SLIP 坦克**  
筛  
喷雾干燥  
**粉末筒仓**  
分批  
**按跳跃者**  
**按形成**  
烘干  
给上釉& 打印  
**素瓷存贮**  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
**商店**





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
SLIP 坦克  
筛  
喷雾干燥  
粉末筒仓  
分批

按跳跃者

按形成

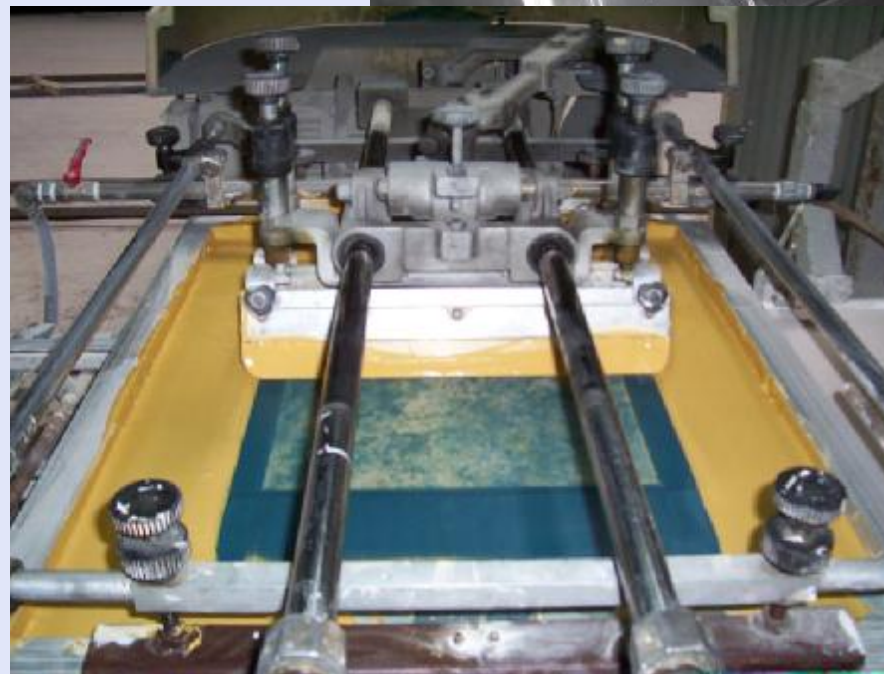
烘干

给上釉& 打印  
素瓷存贮  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
商店





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
**SLIP 坦克**  
筛  
喷雾干燥  
**粉末筒仓**  
分批  
**按跳跃者**  
按形成  
烘干  
**给上釉& 打印**  
**素瓷存贮**  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
**商店**





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
**SLIP 坦克**  
筛  
喷雾干燥  
**粉末筒仓**  
分批  
**按跳跃者**  
按形成  
烘干  
给上釉& 打印  
**素瓷存贮**  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
**商店**





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
**SLIP 坦克**  
筛  
喷雾干燥  
**粉末筒仓**  
分批  
**按跳跃者**  
按形成  
烘干  
给上釉& 打印  
**素瓷存贮**  
唯一快速的生火  
排序& 包装  
商店





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
**SLIP 坦克**  
筛  
喷雾干燥  
**粉末筒仓**  
分批  
**按跳跃者**  
按形成  
烘干  
给上釉& 打印  
**素瓷存贮**  
唯一快速的生火  
**排序& 包装**  
商店





原材料  
粗糙击碎  
分批  
球碾碎  
SLIP 坦克  
筛  
喷雾干燥  
粉末筒仓  
分批  
按跳跃者  
按形成  
烘干  
给上釉& 打印  
素瓷存贮  
唯一快速的生火  
排序& 包装

商店



THE END

Thank  
You