

# SEACERA

TILES BERHAD

(163751-H)

## SEACERA TILES BHD Company Profile

SEACERA TILES BERHAD Lot 16428, 14Km, Jalan Ipoh, Kawasan Perindustrian Selayang,  
68100 Batu Cave, Selangor, Malaysia. Tel : 603-6136 2493 Fax : 603-6136 2495 [www.seacera.com.my](http://www.seacera.com.my)

V1 fév. 07



# PROFIL D'ENTREPRISE

## **HISTOIRE DE CORPORATION**

Des Seacera Tiles Berhad ont été à l'origine incorporées sous le nom des Seacera Tiles Sdn Bhd en 1987 et ont été converties en société anonyme en 1995 en tant qu'élément de son exercice de liste. La compagnie a été énumérée sur la bourse des valeurs de Kuala Lumpur (maintenant valeurs Berhad de Brousse Malaisie) 27 mai 1999.

## **PRINCIPALES ACTIVITÉS**

Le groupe de SEACERA de compagnies est l'une des compagnies pionnières dans l'industrie en céramique malaisienne, commençant par des briques et la production de briques réfractaires avant l'audace dans les tuiles homogenous entièrement vitrifiées de porcelaine fabriquant en 1987 à l'aide de la technologie européenne et des machines.

Le groupe continué pour se développer et en 1999, la compagnie tenante, les SEACERA TILES BERHAD, a été énuméré sur la bourse des valeurs puis de Kuala Lumpur (maintenant valeurs Berhad de Brousse Malaisie). Depuis sa liste comme fabricant de tuiles, le groupe de Seacera inclut maintenant les filiales impliquées dans le fabricant du film biaxialement orienté du polypropylène (BOPP), technologie de l'information comme sa dernière entreprise dans le développement de propriété pour compléter les affaires de tuiles.

## **FILIALES**

### **Fabrication Et Vente De Tuiles**

. Seacera Ceramics Sdn Bhd

vente de tout le genre de carreaux de céramique et de produits connexes

. Seacera Porcelains Sdn Bhd

fabrication et commerce des carreaux de céramique et des produits connexes

. Seacera Tiles Marketing Sdn Bhd

commerce des tuiles importées

### **Développement de propriété**

. Seacera Properties Sdn Bhd

développement de propriété

. Seacera Builder Sdn Bhd

Construction

. Seacera Development Sdn Bhd

développement de propriété

### **Film de BOPP**

. Seacera Polymer Sdn Bhd

possession d'investissement

. Seacera Polyfilms Sdn Bhd

fabrication et vente des produits de BOPP

### **Technologie De Multimédia**

. Seacera Multimedia Sdn Bhd

technologie de multimédia

## **DIVISION DE TUILES**

La Division de tuiles du groupe de Seacera par les SEACERA TILES BERHAD et ses filiales de tuiles ont découpé hors d'une place produisant les tuiles vitrifiées homogènes de porcelaine de qualité supérieure et plusieurs de ses tuiles peuvent être vues dans de nombreux projets prestigieux et bâtiments comprenant les tuiles de cachet pour plusieurs banques et établissements principaux en Malaisie. Utilisant la technologie européenne et les machines, elle a également accumulé une réputation de produire des tuiles des normes internationales comparables aux principaux fabricants européens.

En 2007, Seacera commissionnera les dernières machines italiennes du dernier cri capables de produire les tuiles techniques à extrémité élevée de porcelaine avec les dernières conceptions contemporaines italiennes comprenant le granit et le marbre de porcelaine. Le mur en céramique et les tuiles importées de plancher sont ajoutés à la chaîne des tuiles de Seacera et avec l'introduction du granit normal et du marbre normal, SEACERA deviendra un centre one-stop pour des tuiles.

## **DIVISION DE FILM DE BOPP**

La Division de film de BOPP du groupe de Seacera par SEACERA POLYFILMS SDN. BHD. est l'une des seules trois compagnies à la fabrication de la Malaisie Co-a expulsé film de BOPP. Avec un système mesurant automatisé du dernier cri intégré d'épaisseur et de profil, SEACERA POLYFILMS produit de divers films de BOPP appropriés à une étendue des applications large pour les marchés domestiques et internationaux.

## **DIVISION DE DÉVELOPPEMENT DE PROPRIÉTÉ**

La Division de développement de propriété du groupe de Seacera par les SEACERA PROPERTIES SDN. BHD. , s'embarquera sur son développement de navire amiral d'une nouvelle banlieue noire comportant 501.5 acres situées sur la frange du sud-est de la ville de Kuala Lumpur.

## **DIVISION DE TECHNOLOGIE DE MULTIMÉDIA**

La Division de technologie de multimédia du groupe de Seacera par des SEACERA MULTIMEDIA SDN BHD. et ses compagnies d'associé sont impliqués dans le développement et la commercialisation des systèmes intégrés de multimédia.

## **ENGAGEMENT À LA QUALITÉ**

À SEACERA, l'assurance de la qualité est un aspect fondamental de routine quotidienne de production et les tuiles de qualité de dessus et les films de BOPP sont la pierre angulaire de tous les produits de SEACERA. La production de film de BOPP est OIN 9002 certifiée et la Division de tuiles poursuit activement la certification d'OIN.

La Division de tuiles et Division de film de BOPP sont équipés des équipements modernes et à jour de laboratoire pour la recherche et le développement et du contrôle de qualité pour s'assurer que les produits de SEACERA répondent aux normes plus élevées possible et pour se tenir au courant avec les derniers développements.



À partir de son commencement très humble il y a environ 20 ans avec un four à tunnel de 350 mètres carrés par rendement de jour, aujourd'hui les tuiles Berhad de Seacera produit environ *6.000 mètres carrés* de tuiles homogènes de porcelaine de trois chaînes de production à l'aide des machines principalement d'Italie et d'Allemagne.

Sous la nouvelle vision innovatrice, la compagnie s'embarque sur une usine améliorant pour produire des conceptions plus nouvelles et de plus grandes tuiles de taille afin d'augmenter notre compétitivité augmentant de ce fait notre part de marché tous les deux localement et outre-mer.

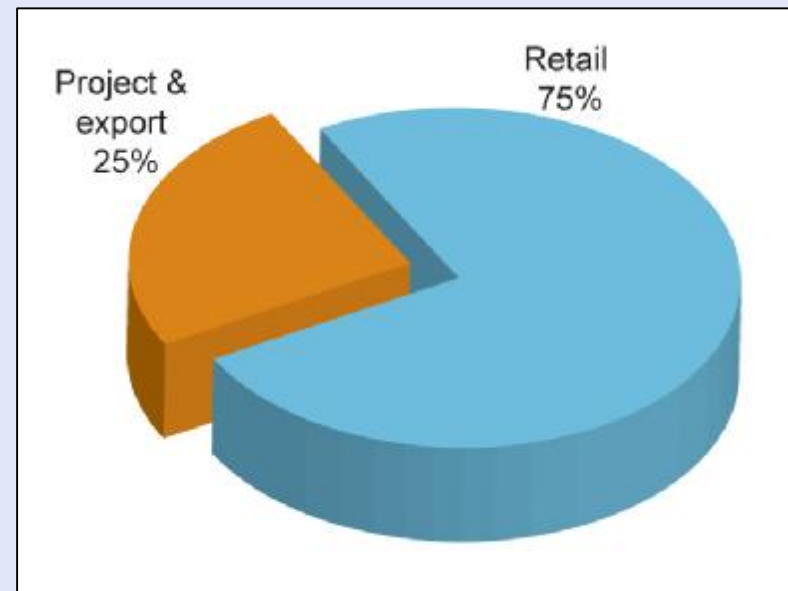
Actuellement nos produits comprennent la série traditionnelle de sel et de poivre, des séries solubles de sel et séries décorées/peintes. Par mi de 2007, nous devrions pouvoir produire certains des derniers produits sur le marché à l'aide de la dernière multi-pipe, granulatoire et micronisée la technologie de poudre.

Actuellement nos machineries peuvent seulement produire des tuiles des tailles jusqu'à 400 x à 400mm et avec l'addition d'une pression et d'une ligne de glace différentes sur la ligne 3, nous pouvons alors produire des tuiles des tailles jusqu' à 600 millimètres X 600 millimètres.

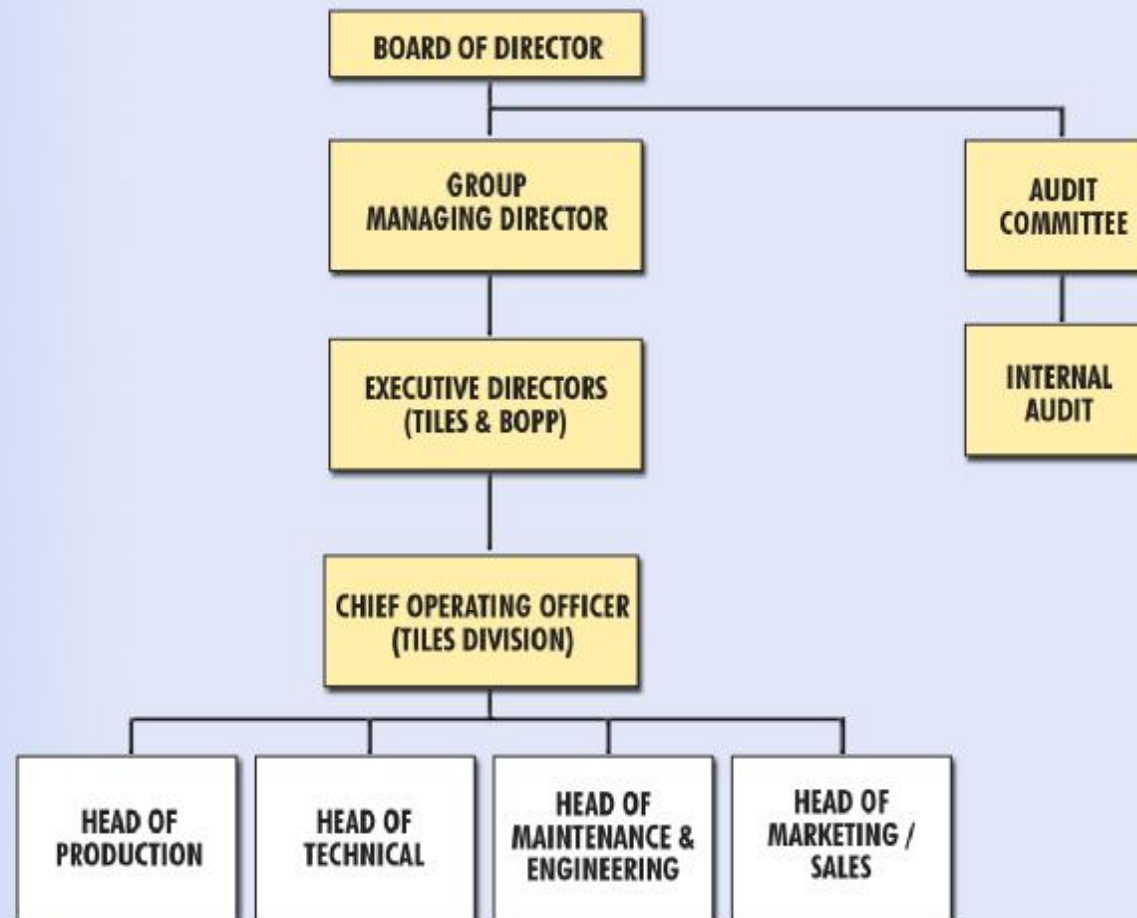
La vente de nos tuiles est divisée en trois larges secteurs notamment détail, projet et exportation.

Nos tuiles sont vendues aux réseaux tous les deux de distributeur localement et outre-mer.

*Les ventes au détail expliquent environ 75 % de ventes totales tandis que les ventes de projet et d'exportation expliquent l'équilibre de 25 %.*



## ORGANISATION CHART OF SEACERA (TILES DIVISION)



# SEACERA

## Product Ranges & Application

# Monotones Series



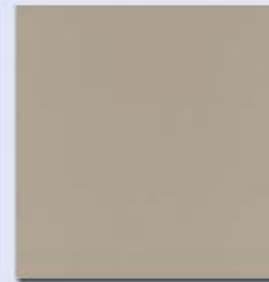
10A



20A



30A



30F



30G



60A



70A



70B



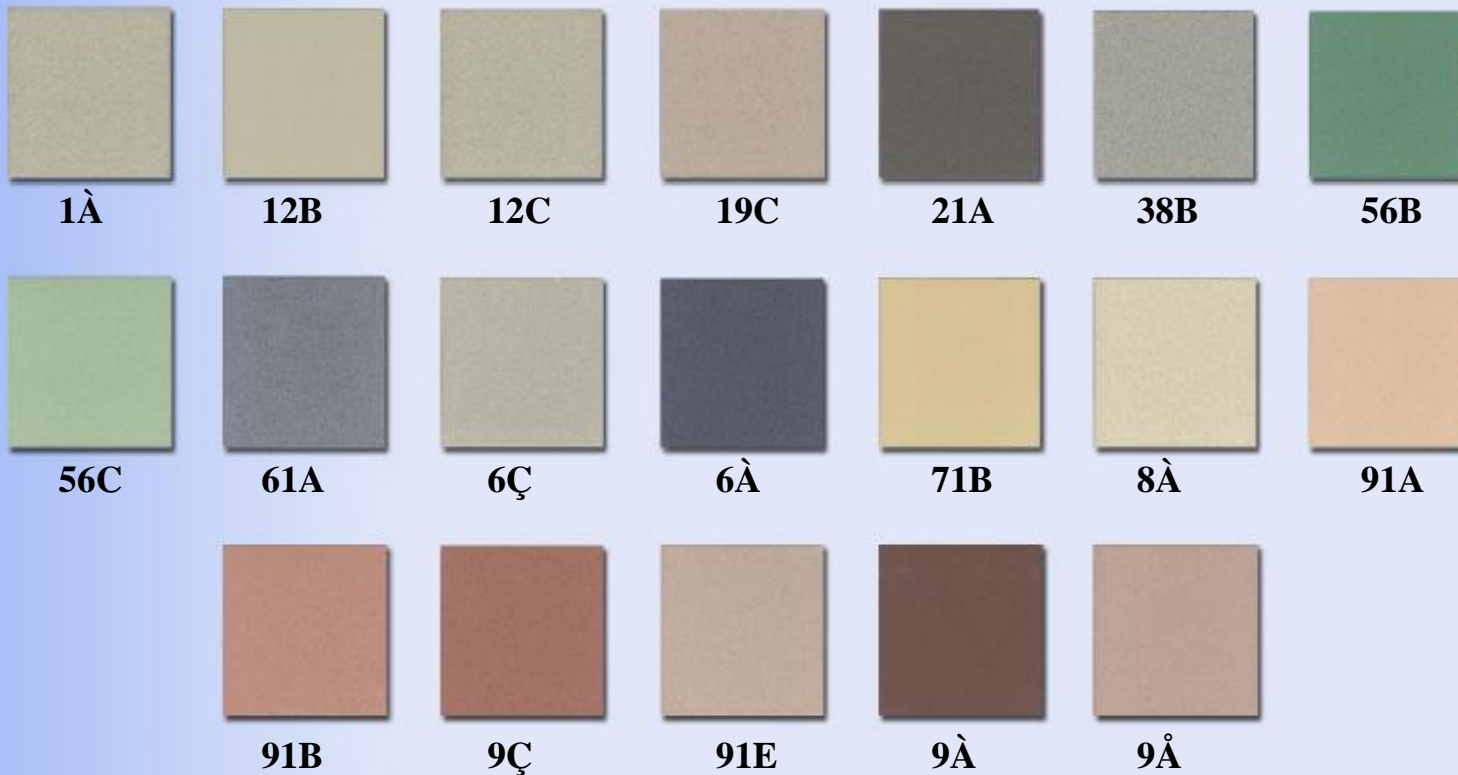
80A



90C

■ *Disponibilité De Taille : 197 x 197mm, 297 x 297mm et 397x397mm*

## Multitones Series (Salt & Pepper)



■ *Disponibilité De Taille : 197 x 197mm, 297 x 297mm et 397x397mm*

# Sierra Series



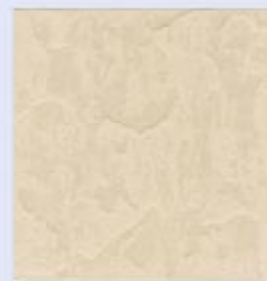
**Ré-37**



**Ré-23**



**Ré-28**



**Ré-32**



**Ré-36**



**Ré-31**



**Ré-33**



**Ré-29**



**Ré-35**

■ *Disponibilité De Taille : 297 x 297mm et 297 x 597mm*

# Romano Series



**R3g-33**



**R3g-23**



**R3g-29**



**R3g-35**

# Rawa Series



**T3ra-10a**



**T3ra-20a**



**T3ra-20c**



**T3ra-30a**



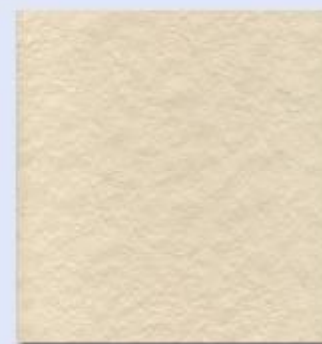
**T3ra-38b**



**T3ra-40b**



**T3ra-56e**



**T3ra-80a**

■ *Disponibilité De Taille : 297 x 297mm*

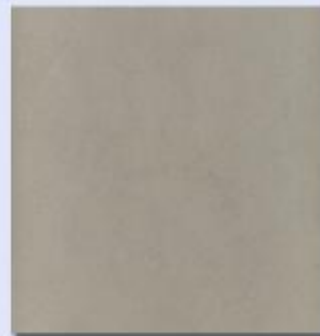
# Sienna Series



V3b-28



V3b-39



V3b-30



V3b-32

■ *Disponibilité De Taille : 297 x 297mm et 297 x 597mm*

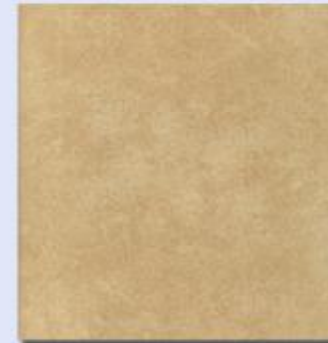
# Casamia Series



**R3h-22**



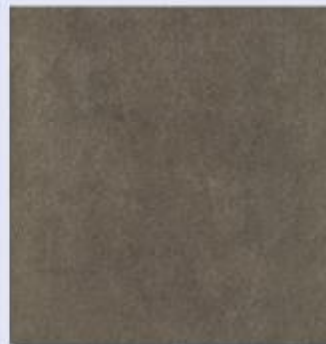
**R3h-25**



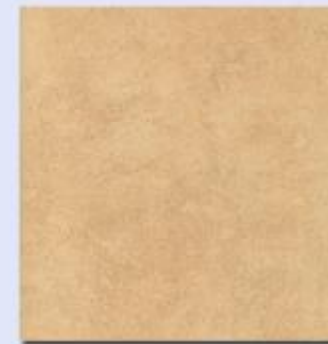
**R3h-28**



**R3h-30**



**R3h-31**



**R3h-38**

■ *Disponibilité De Taille : 297 x 297mm et 297 x 597mm*

# Starview Series



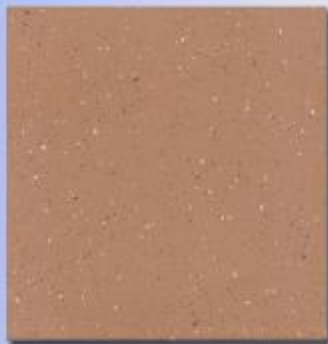
Sé-28



Sé-33



Sé-35



Sé-37



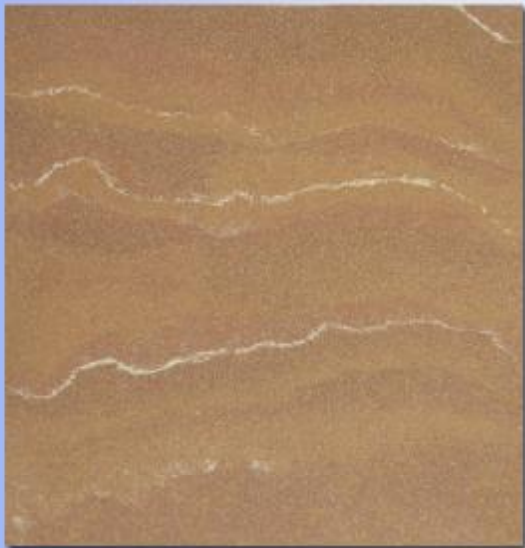
Sé-39



Sé-50

■ *Disponibilité De Taille : 297 x 297mm et 297 x 597mm*

# Bali Series



**B01**



**B02**

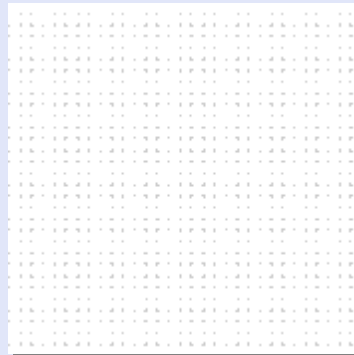


**B03**

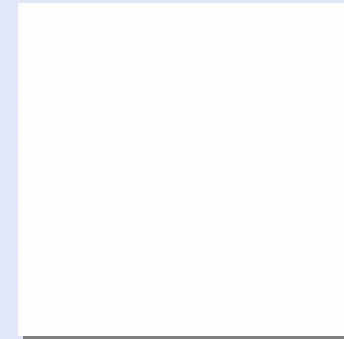
# Migelan Series



**SH88902**



**SF8201**



**SF8209**



**SG8301**



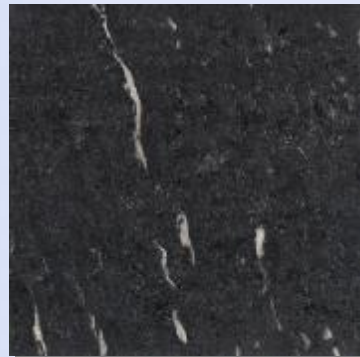
**SG8302**

**Disponibilité De Taille : 800 x 800mm**

# Oceano Series



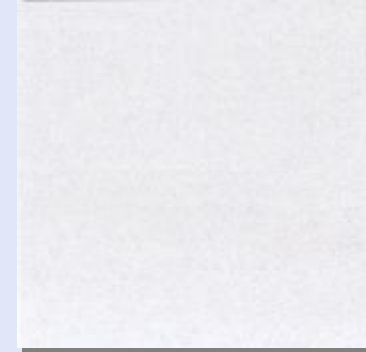
**Tz20060p-bs30  
(600X600MM)**



**Tm80160p-aj10  
(600X600MM)**



**Z20280p-ca20  
(800X800MM)**



**G00160120p-bc40  
(600X1200MM)**

# Waterjet Design Series



S-a01-66-a-gp



S-a01-66-b-gp



S-a01-66-c-gp



S-a01-66-d-gp



S-a01-66-e-gp



S-a01-66-f-gp



S-a01-66-g-pl



S-a01-66-h-pl



S-a01-66-j-gp

■ *Disponibilité De Taille : Conçu en fonction les exigences du client*

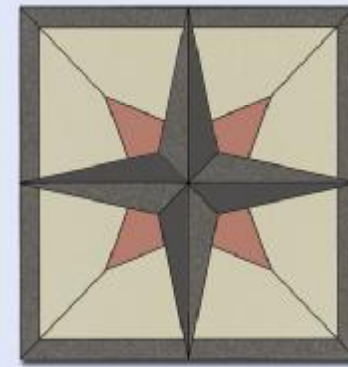
# Waterjet Design Series



S-a02-1212-a-gp



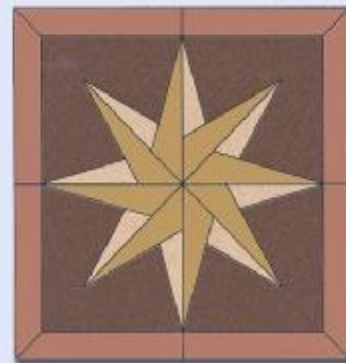
S-a02-1212-a-pl



S-a03-66-a-pl



S-a04-66-a-pl



S-a05-66-a-pl



S-a06-66-a-pl

■ *sponibilité De Taille : Conçu en fonction les exigences du client*

# Waterjet Design Series



S-a07-69-a-pl



S-a08-69-a-pl



S-a09-66-a-pl



S-a10-66-a-pl



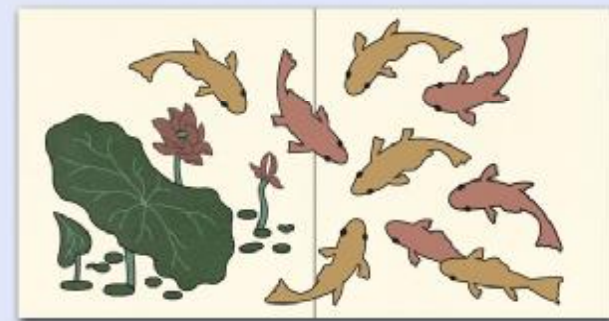
S-a11-66-a-pl



S-a12-66-a-pl



S-a13-66-a-pl



S-a14-0612-a-pl

■ *sponibilité De Taille : Conçu en fonction les exigences du client*

# Waterjet Design Series



S-a15-66-a-gp



S-a16-66-a-gp



S-a17-66-a-gp



S-a17-66-b-gp



S-a17-66-c-gp

■ *Responsabilité De Taille : Conçu en fonction les exigences du client*

# SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Type of Test		Test Method	International Standard	Seacera Typical Standard
Dimension	Length & Width	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
	Thickness	ISO 10545 - 2	± 5 %	± 3 %
	Straightness of Sides	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Rectangularity	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
Flatness of Surface	Centre Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Warpage	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Edge Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
Water Absorption		ISO 10545 - 3	≤ 0.5 %	≤ 0.1 %
Modulus of Rupture		ISO 10545 - 4	Min. 35 N/mm <sup>2</sup>	> 40 N/mm <sup>2</sup>
Breaking Strength		ISO 10545 - 4	> 1300 N	> 1600 N
Deep Abrasion Test		ISO 10545 - 6	Max. 175 mm <sup>3</sup>	Max. 145 mm <sup>3</sup>
Chemical Resistance		ISO 10545 - 13	No visible changes	No visible changes
Stain Resistance		ISO 10545 - 14	Min. Class 3	Class 5

\* Les servir ci-dessus de norme de Seacera d'orientations seulement. Pour l'exécution technique spécifique demander svp une confirmation ou rapporter.

**DIVISION NOTABLE –DE TUILES DE PROJETS**

**Seacera Tiles Berhad a participé à de divers projets prestigieux.**

**SEACERA**



Centre commercial



Monument National



Mosquée



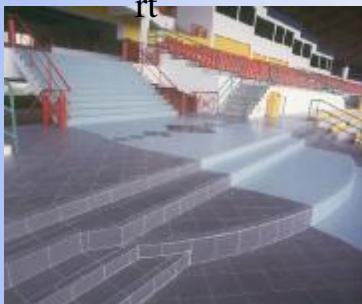
Aéroport



Logement



Cafétéria



Stade



Condominium



Banque

V1 Feb 07

## DIVISION NOTABLE –DE TUILES DE PROJETS

Seacera Tiles Berhad a participé à de divers projets prestigieux.

**SEACERA**



Club De Golf



Hôpital



Hôtel



Bâtiment De Bureau



Débouchés pour les ventes au détail



Station service



Transport



Universités



Hypermarché

V1 Feb 07

## LE NOTABLE PROJETTE –LA LISTE DE RÉFÉRENCE

<b>Aéroports</b>	Subang, Senai
<b>Banques</b>	Maybank, Banque Publique, Banque d'ÈRE
<b>Parcs d'affaires</b>	Dans le monde entier, Kelana Centrepont, Centre Commercial D'Amcorp, Les Mines
<b>Condominiums</b>	Polo De Menara, Village De Jeux De Commonwealth, Cour De Rampai, Parkview, Héritage, Colline De Venise, Milliard De Cour, Place D'Astana, Puchong Prima, Bandar Permaisuri, Cyberjaya
<b>Jouer au golf Les Clubs</b>	Golf De Tropicana Et Club De Pays, Club De Golf de KRTU, Club D'or De Golf De Vallée, Kelab Rahman Putra, Club D'Or De Serendah, Ressorts De Paume Recourent
<b>Hôpitaux</b>	Hôpital De Serdang, Hôpital De Spécialiste En Ipoh, Hôpital Sultanah Aminah, HUKM
<b>Hôtels</b>	Princesse De Couronne, Concorde, Allson Klana, Voyageurs Logent
<b>Projets De Logement</b>	Tonne Razak, Taman Midah, Bandar Baru Nilai, Bandar Baru Klang De Taman, Cheras Utama, Dr. Ismail, Desa Sri Hartamas, Sierramas De Tonne De Taman, Wangsa Maju, Parc De Desa

## LE NOTABLE PROJETTE –LA LISTE DE RÉFÉRENCE

<b>Bâtiments De Bureau</b>	Menara ESSO, IMC Tour, QG De MBf, UOA, Menara Tan Et Tan
<b>Débouchés pour les ventes au détail</b>	Sept Onze, Pharmacie De Gardien, Cours Gigantesque
<b>Stations service</b>	Petronas, Coquille, Projet, Mobil/Esso
<b>Centres commerciaux</b>	Les Mines, Mail D'Amcorp, Place De Verger, Metrojaya, Magasin, Supermarché De Warta, Kotamas, Parkson, Jaya Jusco
<b>Stades</b>	Stade D'intérieur De Shah Alam, Sukan Negara Bukit Jalil, Stade MPPJ
<b>Transport</b>	Kilolitre Sentral
<b>Universités</b>	UIA, Université Malaya, ITM, UITM

**Distributeurs**

Détail	Projet	Exportation
<ul style="list-style-type: none"> <li>•Concret</li> <li>•Infon-CMA</li> <li>•Jubin BMS</li> <li>•Kah Guan</li> <li>•Kuasada</li> <li>•Weng Kong</li> <li>•Prouesse</li> <li>•Tanbar</li> <li>•Topcera</li> <li>•UMT</li> <li>•Sem. En céramique</li> <li>•Wah Seng</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Ressources de BNK</li> <li>•Boustead</li> <li>•Buimico</li> <li>•Bumi Luas</li> <li>•Chuan Huat</li> <li>•Construction d'IJM</li> <li>•Vente D'Optad</li> <li>•Vente De Posim</li> <li>•PS Setia</li> <li>•Aspirateur</li> <li>•Bas Maçon De Frère</li> <li>•Changhaï Chantent Mee</li> <li>•Houe De Teong</li> <li>•Insamadu</li> <li>•Nam Fatt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Betteilles</li> <li>•Tuiles De Parrella</li> <li>•Tuiles Nationales</li> <li>•Bis</li> <li>•TSL</li> <li>•Cermark</li> <li>•Arnhold</li> <li>•Premio</li> <li>•Wah Yan Hong</li> <li>•Appian</li> <li>•Tuiles d'euro</li> <li>•Caltiles</li> <li>•Frères D'Ong</li> <li>•Céramique de D&amp;S</li> <li>•Tuiles Mega</li> </ul>

## Distribution Mondiale



**L'Australie**



**Hong Kong**



**Brunei**



**Le Japon**



**La Nouvelle  
Zélande**



**LES EAU**



**Philippines**



**L'Afrique du Sud**



**Singapour**

# Différents types de tuiles sur le marché

- 1) **carreaux de céramique glacée et d'Unglazed**
  - **Absorption De l'Eau 15% - 20%**
  - **Module de place de mn 15N/mm de ravisement.**
- 2) **tuiles glacée et d'Unglazed de porcelaine de Homogenous de corps**
  - **Absorption De l'Eau 0.6% - 3%**
  - **Module de place de mn 27N/mm de ravisement. –place de 40N/mm.**
- 3) **Pleines Tuiles De Corps De Homogenous De Porcelaine De Corps**
  - **Absorption De l'Eau < 0.5%**
  - **Module de place de la minute 40N/mm de ravisement.**

Caractéristiques Typiques de SEACERA  
Pleine Porcelaine De Corps  
Tuiles Homogènes

- 1) Absorption De l'Eau –  $\leq 0.1$
- 2) Module de ravisement –  $>$  place de 40N/mm.

(S) 000312



**KEMENTERIAN KEWANGAN MALAYSIA  
AKUAN PENDAFTARAN KONTRAKTOR (SEMENTARA)**

No. RUJUKAN PENDAFTARAN : 357-02075645

TEMPOH : 17/01/2007 - 16/01/2008

Bahawa dengan ini diperakui syarikat:

SEACERA TILES BERHAD  
LOT 16428, 14KM,  
JALAN IPOH,  
KAWASAN PERINDUSTRIAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR

telah berdaftar dengan Kementerian Kewangan Malaysia dalam bidang  
bekalan/perkhidmatan di bawah kepala dan sub-kepala berikut:

.....  
130100, 140100, 140199, 220801, 220802, 220803 \*\*\*  
.....

Kelulusan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti dinyatakan  
di sebelah

**MAD YUSOFF BIN ABD RAHMAN**  
Beliauan Pengurusan Perolehan Kerjasama  
d.p. Ketua Setiausaha Perbendaharaan  
Kementerian Kewangan Malaysia



Bertarikh: 17/01/2007

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:



**LESEN PERSIJILAN BARANGAN**  
*Product Certification Licence*




SIRIM QAS International Sdn. Bhd. dengan ini menganugerahkan kepada  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd. hereby grants to

**SEACERA TILES BERHAD**  
LOT 16428, 14KM. JALAN IPOH  
KAWASAN PERUSAHAAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR DARUL EHSAN

Lesen untuk menggunakan Tanda Persijilan di atas barangan  
a licence to use the Certification Mark on

**CERAMIC FLOOR TILES**  
Please refer to detail in the SCHEDULE

sebagai mematuhi keperluan  
as complying with

**MS ISO 13006:2003**



**Hj. Ab. Razak bin Saikin**  
Pengerusi Eksekutif  
Executive Director  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Dr. Dr. Mohd. Ariffin bin Hj. Alon**  
Pengerusi  
Chairman  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Tarikh Mula Persijilan : 19 December 2003**  
Certified Since:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:


**No. Sirim : 0376**  
Serial No.:

SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
110, Sungai Puteh 41  
1, Kawasan Perindustrian  
Rampayan 1, 70000 Seremban  
Negeri Sembilan  
70000 SEREMBAN  
Tel : 603-8922 8222  
Fax : 603-8922 8222

Lesen ini ditandatangani secara rasmi oleh Pejabat Persijilan Barangan SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
This licence is granted subject to the provisions of the Product Certification Agreement of SIRIM QAS International Sdn. Bhd.



PCB/0008-41  
SIRIM 3/06-12

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:



**SCHEDULE**

**SEACERA TILES BERHAD**

**BRAND :** SEACERA  
**MODEL :** GROUP BIA - GLAZED  
(THICKNESS MORE THAN OR EQUAL TO 7.5MM)  
INDICATION OF FIRST QUALITY : PREMIUM GRADE  
**RATING :** NON MODULAR  
10CM X 20CM, 15CM X 15CM, 20CM X 20CM  
30CM X 30CM, 40CM X 40CM

**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

PCB/0008-41  
SIRIM 3/06-12

THANK YOU

Q & A

ANY?

# SEACERA

Tiles Making  
Processes

Les trois facteurs principaux exigés pour la production des tuiles homogènes de porcelaine sont les suivants :

- La matière première première doit être fraisée en finesse de en-dessous de 63 microns
- La pression de formation doit être au moins de 350 kilogrammes/centimètre<sup>2</sup>
- La température de mise à feu doit être au moins 1200 °C

La production est largement divisée en ce qui suit :

▼ Préparation de matière première première

▼ Formation et glace

▼ Mise à feu

Assortir et emballer

# Préparation De Matière première Première

Les ingrédients aiment l'argile de figuline, feldspath, le sable de silice et etc.. sont pesés et introduits dans les moulins de boule. L'eau et d'autres additifs sont également ajoutés avant qu'elles soient fraisées pendant environ 20 heures après quoi elles sont transformées en boue ou glissent et ont déchargé pour le stockage dans les réservoirs souterrains.

La glissade sera alors examinée et pulvérisée dans la poudre à l'aide du dessiccateur de jet. La poudre séchée au vaporisateur sera alors transportée dans les silos primaires pour le stockage. Après vieillissement pendant quelques jours, elle sera mélangée selon certaine formule et puis sera transportent à une batterie des silos secondaires.

La poudre des silos secondaires sera alors dirigée vers les diverses pressions pour la formation.

## Formation et glace

Dans cette section, la poudre des silos secondaires sera façonnée en des tuiles de diverses tailles et textures à l'aide des pressions hydrauliques. Après pression, les tuiles crues (prétendues tuiles vertes) sont séchées dans des dessiccateurs verticaux pour enlever n'importe quelle humidité résiduelle dans les tuiles.

Les tuiles sèches sont alors glacées ou imprimées sur les lignes de glace pour obtenir l'effet désiré. Ces tuiles alors sont automatiquement stockées dans les voitures de stockage.

## Mise à feu

À ce stade, les tuiles des voitures de stockage seront déchargées sur l'entrée de four et ces tuiles seront transportées lentement rament par rangée dans le four sur les rouleaux en céramique.

## Assortir et emballer

Des tuiles mises le feu sorties du four seront examinées pour déceler les variations de taille, les variations d'ombre, les défauts physiques et les aspects avant l'emballage.

# Tile Manufacturing Process

## MATIÈRE PREMIÈRE

Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule

## RÉSERVOIR DE GLISSADE

Tamisage  
Séchage Par atomisation

## SILLO DE POWDRE

Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR

Serrer La Formation  
Sécher

Glace Et Impression

## STOCKAGE DE BISQUES

Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer

## MAGASIN



## MATIÈRE PREMIÈRE

### Écrasement Brut

Traitement en lots

Fraisage De Boule

### RÉSERVOIR DE GLISSADE

Tamisaige

↓ Séchage Par atomisation

### SILLO DE POWDRE

Traitement en lots

### SERRER LE DISTRIBUTEUR

Serrer La Formation

Sécher

Glace Et Impression

### STOCKAGE DE BISQUES

Mise à feu Rapide

Assortir Et Emballer

### MAGASIN



## MATIÈRE PREMIÈRE

Écrasement Brut

Traitement en lots

Fraisage De Boule

## RÉSERVOIR DE GLISSADE

Tamisaige

↓ Séchage Par atomisation

## SILO DE POUDRE

Traitement en lots

## SERRER LE DISTRIBUTEUR

Serrer La Formation

Sécher

Glace Et Impression

## STOCKAGE DE BISQUES

Mise à feu Rapide

Assortir Et Emballer

## MAGASIN



MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
**RÉSERVOIR DE GLISSADE**

↓  
Tami sage  
Séchage Par atomisation

**SILO DE POUDRE**  
Traitement en lots  
**SERRER LE DISTRIBUTEUR**  
Serrer La Formation  
Sécher

Glace Et Impression  
**STOCKAGE DE BISQUES**  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer

**MAGASIN**



MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
RÉSERVOIR DE GLISSADE  
Tami sage  
Séchage Par atomisation  
SILO DE POUDRE  
Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
STOCKAGE DE BISQUES  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer  
MAGASIN



**MATIÈRE PREMIÈRE**  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Frais sage De Boule  
**RÉSERVOIR DE GLISSADE**  
Tami sage

↓ Séchage Par atomisation

**SILO DE POWDRE**

Traitement en lots  
**SERRER LE DISTRIBUTEUR**  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
**STOCKAGE DE BISQUES**  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer  
**MAGASIN**



MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
RÉSERVOIR DE GLISSADE  
Tami sage  
Séchage Par atomisation  
SILO DE POUDRE  
Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
STOCKAGE DE BISQUES  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer  
MAGASIN



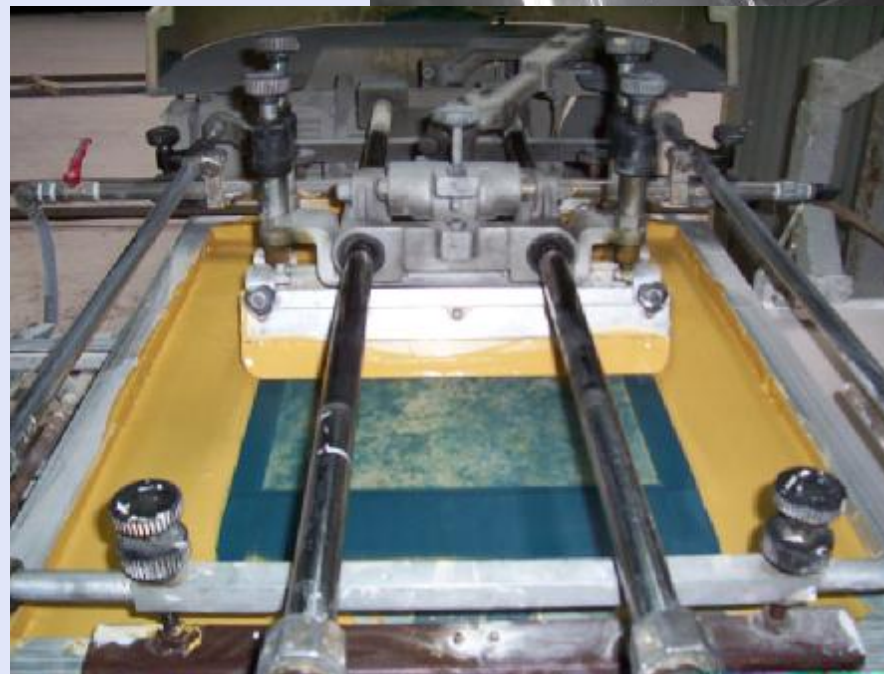
MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
RÉSERVOIR DE GLISSADE  
Tami sage  
Séchage Par atomisation  
SILO DE POUDRE  
Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
STOCKAGE DE BISQUES  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer  
MAGASIN



MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
RÉSERVOIR DE GLISSADE  
Tami sage  
Séchage Par atomisation  
SILO DE POUDRE  
Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
STOCKAGE DE BISQUES  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer  
MAGASIN



MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
RÉSERVOIR DE GLISSADE  
Tami sage  
Séchage Par atomisation  
SILO DE POUDRE  
Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
STOCKAGE DE BISQUES  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer  
MAGASIN



MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
RÉSERVOIR DE GLISSADE  
Tami sage  
Séchage Par atomisation  
SILO DE POUDRE  
Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
STOCKAGE DE BISQUES  
Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer  
MAGASIN



MATIÈRE PREMIÈRE  
Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule  
RÉSERVOIR DE GLISSADE  
Tami sage  
Séchage Par atomisation  
SILO DE POUDRE  
Traitement en lots  
SERRER LE DISTRIBUTEUR  
Serrer La Formation  
Sécher  
Glace Et Impression  
STOCKAGE DE BISQUES  
Mise à feu Rapi de  
Assortir Et Emballer  
MAGASIN



## MATIÈRE PREMIÈRE

Écrasement Brut

Traitement en lots

Fraisage De Boule

## RÉSERVOIR DE GLISSADE

Tamisage

↓ Séchage Par atomisation

## SILO DE POUDRE

Traitement en lots

## SERRER LE DISTRIBUTEUR

Serrer La Formation

Sécher

Glace Et Impression

## STOCKAGE DE BISQUES

Mise à feu Rapide

## Assortir Et Emballer

## MAGASIN



## MATIÈRE PREMIÈRE

Écrasement Brut  
Traitement en lots  
Fraisage De Boule

## RÉSERVOIR DE GLISSADE

Tam sage

↓ Séchage Par atomisation

## SILO DE POUDRE

Traitement en lots

## SERRER LE DISTRIBUTEUR

Serrer La Formation  
Sécher

Glace Et Impression

## STOCKAGE DE BISQUES

Mise à feu Rapide  
Assortir Et Emballer

MAGASIN



THE END

Thank  
You