

SEACERA

TILES BERHAD

(163751-H)

SEACERA TILES BHD Company Profile

SEACERA TILES BERHAD Lot 16428, 14Km, Jalan Ipoh, Kawasan Perindustrian Selayang,
68100 Batu Cave, Selangor, Malaysia. Tel : 603-6136 2493 Fax : 603-6136 2495 www.seacera.com.my

V1 Feb 07



FIRMA-PROFIL

KORPORATIVE GESCHICHTE

Seacera Tiles Berhad wurden ursprünglich unter dem Namen von Seacera Tiles Sdn Bhd 1987 enthalten und wurden in eine Aktiengesellschaft 1995 als Teil seiner Auflistung exercise. The Firma wurden verzeichnet auf der Kuala Lumpur Börse (jetzt Bursa Malaysia Sicherheiten Berhad) am Mai 27 1999 umgewandelt.

HAUPTTÄTIGKEITEN

Die SEACERA Gruppe der Firmen ist eine der Pionierfirmen in der malaysischen keramischen Industrie, beginnend mit Ziegelsteinen und Produktion der refraktären Ziegelsteine, bevor sie in die völlig vitrified homogenous Porzellanfliesen riskiert, die 1987 mit europäischer Technologie und Maschinerie herstellen.

Die Gruppe, die fortgesetzt wurde, um und 1999, die haltene Firma, SEACERA TILES BERHAD zu wachsen, wurde auf der damaligen Kuala Lumpur Börse verzeichnet (jetzt Bursa Malaysia Sicherheiten Berhad). Seit seiner Auflistung als Fliesehersteller, schließt die Seacera Gruppe jetzt die Tochterfirmen ein, die in den Hersteller des zweiachsig orientierten mit einbezogen werden Filmes des Polypropylens (BOPP), Informationstechnologie sowie sein neuestes Wagnis in Grundstückerschließung, um das Fliesegeschäft ergänzen.

TOCHTERGESELLSCHAFTEN

Fliese-Produktion U. Marketing

- . Seacera Ceramics Sdn Bhd Marketing aller Art keramische Fliesen und in Verbindung stehendes Produkt

- . Seacera Porcelains Sdn Bhd Produktion und Handeln der keramischen Fliesen und des in Verbindung stehenden Produktes

- . Seacera Tiles Marketing Sdn Bhd mit Ziegeln Handeln der importierten Fliesen

Grundstückserschließung

- . Seacera Properties Sdn Bhd Grundstückserschließung
- . Seacera Builder Sdn Bhd Aufbau
- . Seacera Development Sdn Bhd Grundstückserschließung

BOPP Film

- . Seacera Polymer Sdn Bhd Investitionholding
- . Seacera Polyfilms Sdn Bhd Herstellung und Verkauf der BOPP Produkte

Multimedia-Technologie

- . Seacera Multimedia Sdn Bhd Multimediatechnologie

FLIESE-ABTEILUNG

Die Fliese-Abteilung der Seacera Gruppe durch SEACERA TILES BERHAD und seine Fliesetochtergesellschaften haben aus einer Nische geschnitzt, obere Qualitätshomogene vitrified Porzellanfliesen produzierend und viele seiner Fliesen können in zahlreiche prestigios Projekte und in Gebäude einschließlich die Stempelfliesen für einige Bänke und Hauptanstalten in Malaysia gesehen werden. Mit europäischer Technologie und Maschinerie hat es auch ein Renommee des Produzierens der Fliesen der internationalen Standards aufgebaut, die mit den führenden europäischen Herstellern vergleichbar sind.

2007 beauftragt Seacera die neueste state-of-the-art italienische Maschinerie, die zum Produzieren der high-end technischen Porzellanfliesen mit den neuesten italienischen zeitgenössischen Designs einschließlich Porzellangranit und -marmor fähig ist. Keramische Wand und importierte Fußbodenfliesen werden der Strecke der Seacera Fliesen hinzugefügt und mit der Einleitung des natürlichen Granits und des natürlichen Marmors, wird SEACERA eine one-stop Mitte für Fliesen.

BOPP FILM-ABTEILUNG

Die BOPP Film-Abteilung der Seacera Gruppe durch SEACERA POLYFILMS SDN. BHD. ist eine der einzigen drei Firmen in der Malaysia Herstellung Co-verdrängte BOPP Film. Mit einem integrierten state-of-the-art automatisierten Stärke und des Profils abmessenden System produziert SEACERA POLYFILMS die verschiedenen BOPP Filme, die für eine breite Benutzungsmöglichkeit für die inländischen und Weltmärkte verwendbar sind.

GRUNDSTÜCKSERSCHLIESSUNG ABTEILUNG

Die Grundstückserschließung Abteilung der Seacera Gruppe durch SEACERA PROPERTIES SDN. BHD., wird sich auf seiner Flaggschiffentwicklung eines neuen Township einschiffen, der 501.5 Morgen enthält, die auf der südöstlichen Franse der Kuala Lumpur Stadt gelegen sind.

MULTIMEDIA-TECHNOLOGIE-ABTEILUNG

Die Multimedia-Technologie-Abteilung der Seacera Gruppe durch SEACERA MULTIMEDIA SDN BHD. und seine Teilnehmerfirmen werden in die Entwicklung und in die Kommerzialisierung der integrierten Multimediasysteme miteinbezogen.

VERPFLICHTUNG GEGENÜBER QUALITÄT

An SEACERA ist die Versicherung der Qualität ein grundlegender Aspekt des täglichen Produktion Programms und Oberseite Qualitätsfliesen und BOPP Filme sind der Grundstein aller SEACERA Produkte. BOPP Filmproduktion ist bestätigte ISO 9002 und die Fliese-Abteilung übt aktiv ISO Bescheinigung aus.

Die Fliese-Abteilung und DER BOPP Film-Abteilung werden mit modernem und aktuellem Labor-Service für Forschung und Entwicklung und Qualitätskontrolle, um sicherzugehen ausgerüstet, daß SEACERA Produkte den höchstmöglichen Standards entsprechen und mit den neuesten Entwicklungen nebeneinander zu halten.



Aus seinem sehr bescheidenen Anfang ungefähr 20 Jahren mit einem Tunnelbrennofen von 350 Quadratmeter pro Tag produziert Ausgang, heute Seacera Tiles Berhad ungefähr *6.000 Quadratmeter* homogenous Fliesen vor des Porzellans von drei Fertigungsstraßen mit Maschinerie hauptsächlich aus Italien und Deutschland.

Unter dem neuen erfinderischen Anblick schiffte sich die Firma auf einem Betrieb ein, der verbessert, um neuere Designs und größere Größe Fliesen zu produzieren, um unsere Wettbewerbsfähigkeit zu erhöhen folglich am Ort und, die übersee unseren Marktanteil beide erhöht.

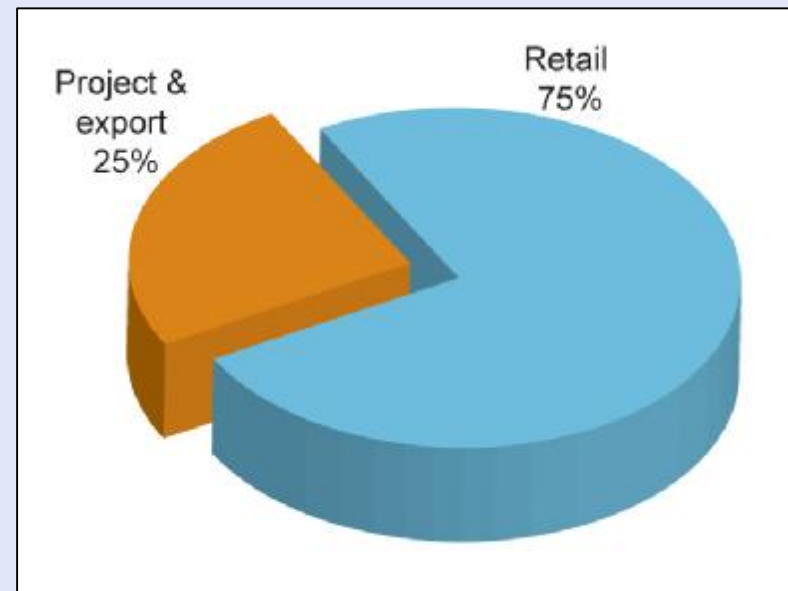
Momentan besteht unsere Produkte aus der traditionellen Salz- u. Pfeffer-Reihe, löslicher Salz-Reihe und verzierter/gemalter Reihe. Durch mittleres von 2007, sollten wir in der Lage SEIN, einige der neuesten Produkte im Markt mit dem neuesten Multirohr, Granulierer zu produzieren und micronised Pudertechnologie.

Z.Z. können unsere machineries Fliesen von Größen bis bis 400 x zu 400mm nur produzieren und mit der Hinzufügung einer anderen Presse und glasierenden Linie auf Linie 3, können wir Fliesen von Größen bis zu 600 Millimeter X dann produzieren 600 Millimeter.

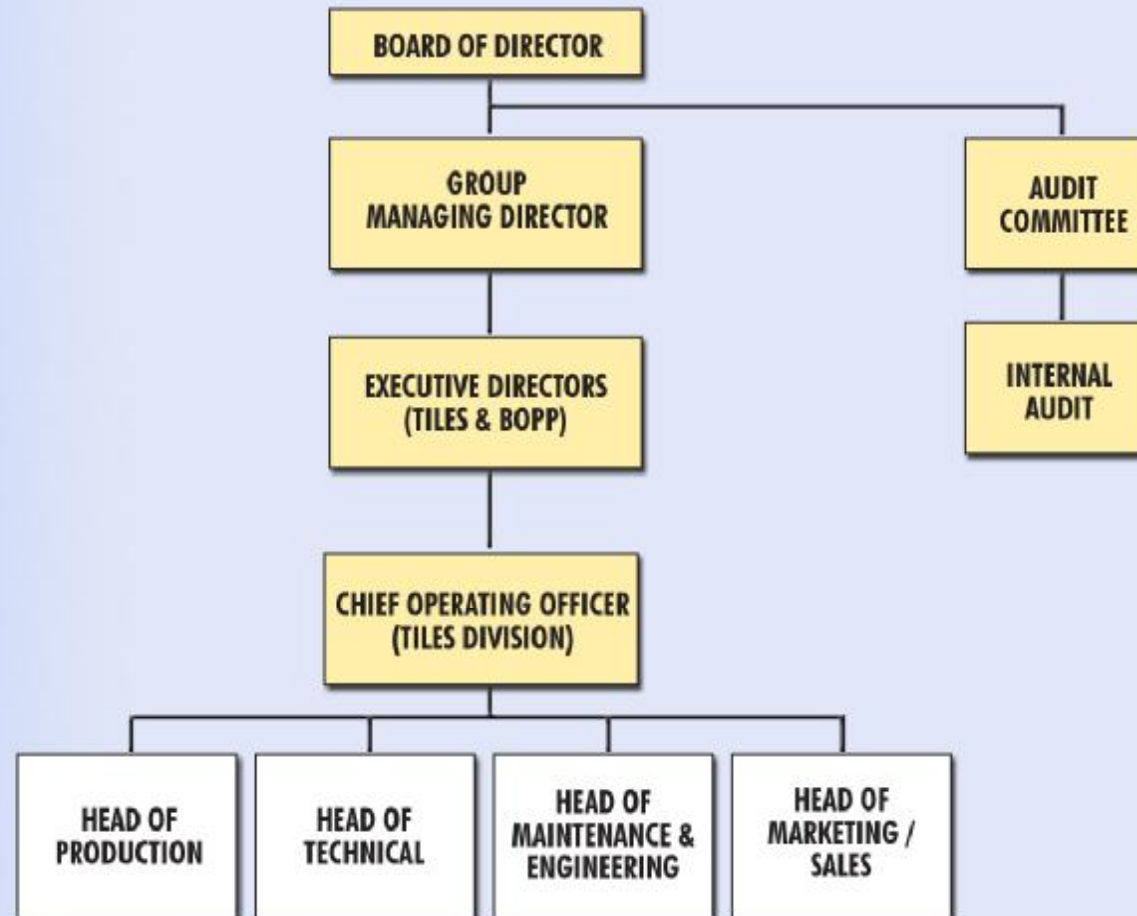
Das Marketing unserer Fliesen wird in drei ausgedehnte Sektoren nämlich Einzelverkauf, Projekt und Export geteilt.

Unsere Fliesen werden an Verteilernetze beide verkauft am Ort und übersee.

***Einzelverkäufe erklären
ungefähr 75 %
Gesamtverkäufe, während
Projekt- und
Exportverkäufe die Balance
von 25 %. erklären***



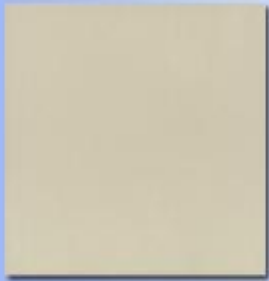
ORGANISATION CHART OF SEACERA (TILES DIVISION)



SEACERA

Product Ranges & Application

Monotones Series



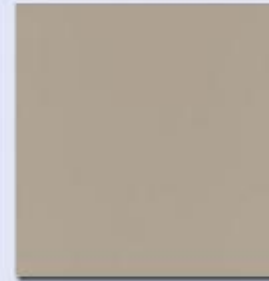
10A



20A



30A



30F



30G



60A



70A



70B



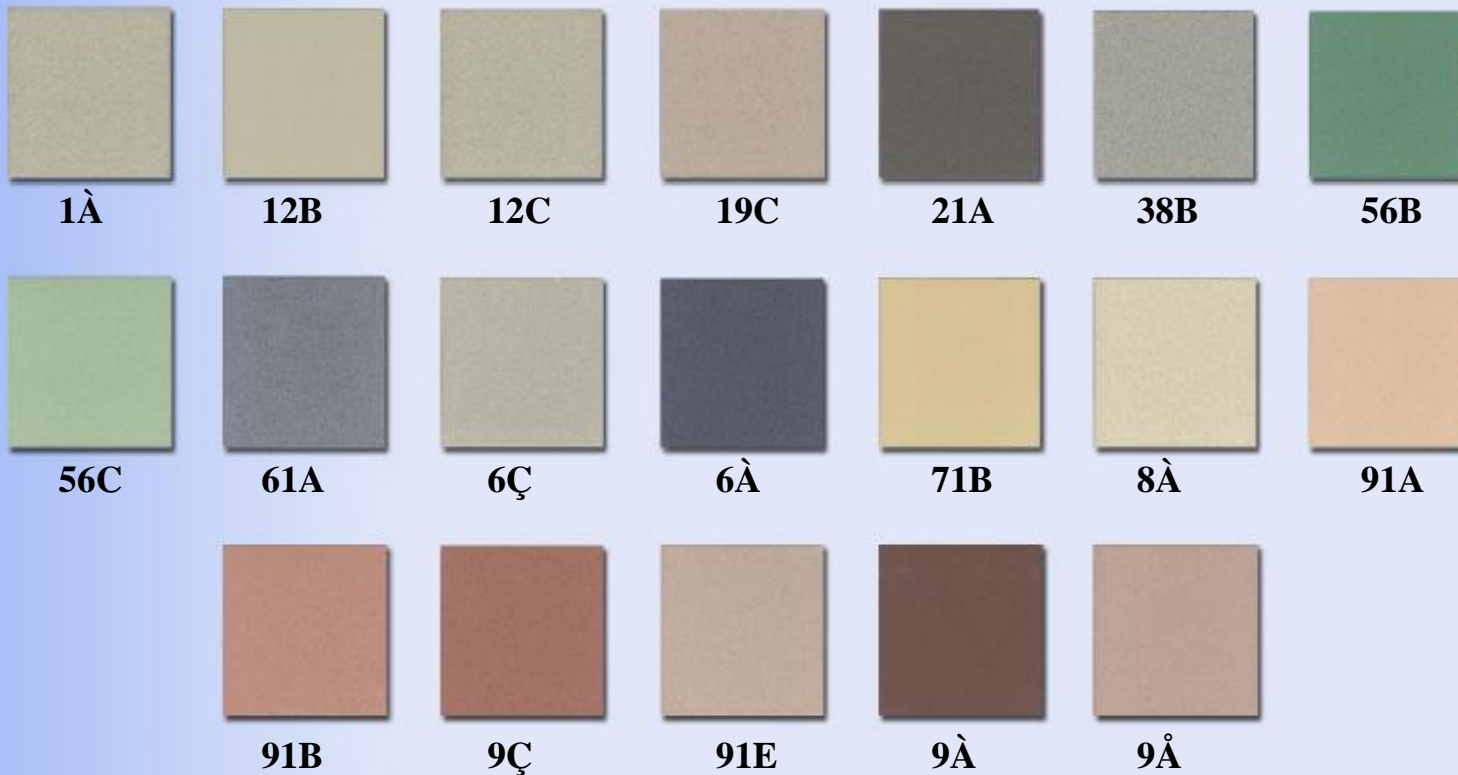
80A



90C

■ Größe Verwendbarkeit: 197 x 197mm, 297 x 297mm u. 397x397mm

Multitones Series (Salt & Pepper)



■ Größe Verwendbarkeit: 197 x 197mm, 297 x 297mm u. 397x397mm

Sierra Series



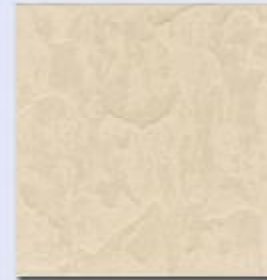
Ré-37



Ré-23



Ré-28



Ré-32



Ré-36



Ré-31



Ré-33



Ré-29



Ré-35

■ Größe Verwendbarkeit: 297 x 297mm u. 297 x 597mm

Romano Series



R3g-33



R3g-23



R3g-29



R3g-35

Rawa Series



T3ra-10a



T3ra-20a



T3ra-20c



T3ra-30a



T3ra-38b



T3ra-40b



T3ra-56e



T3ra-80a

■ Größe Verwendbarkeit: 297 x 297mm

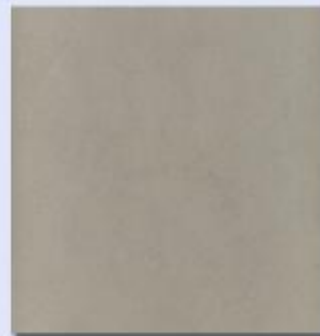
Sienna Series



V3b-28



V3b-39



V3b-30



V3b-32

■ Größe Verwendbarkeit: 297 x 297mm u. 297 x 597mm

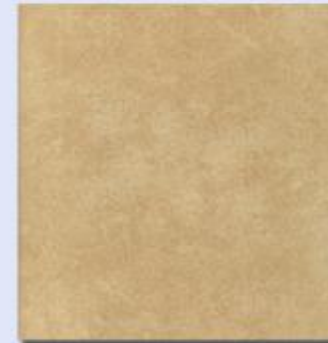
Casamia Series



R3h-22



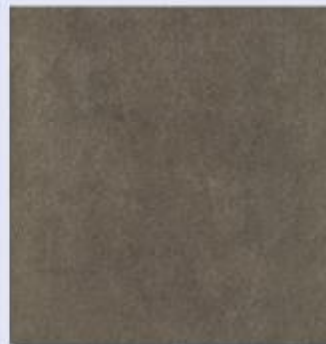
R3h-25



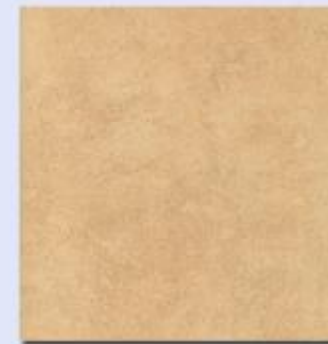
R3h-28



R3h-30



R3h-31



R3h-38

■ *Größe Verwendbarkeit: 297 x 297mm u. 297 x 597mm*

Starview Series



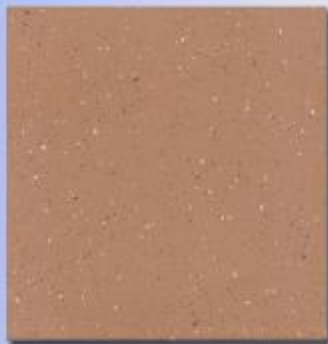
Sé-28



Sé-33



Sé-35



Sé-37



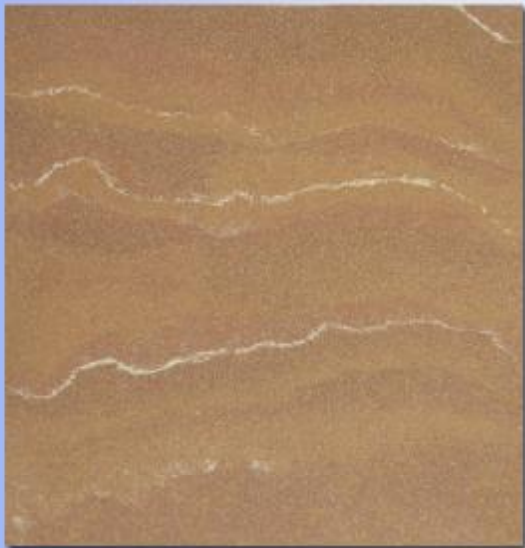
Sé-39



Sé-50

■ Größe Verwendbarkeit: 297 x 297mm u. 297 x 597mm

Bali Series



B01



B02



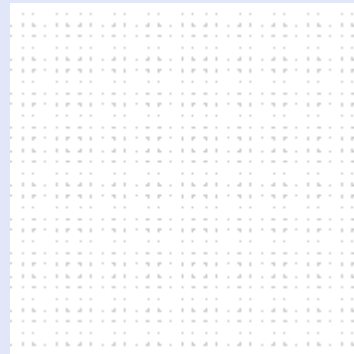
B03

■ Größe Verwendbarkeit: 397 x 397mm

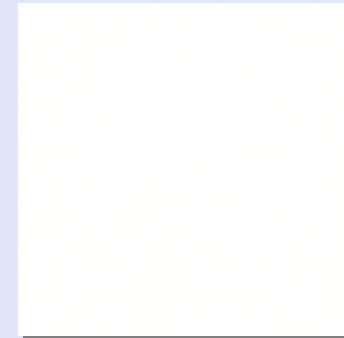
Migelan Series



SH88902



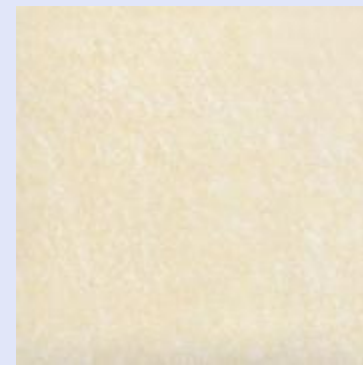
SF8201



SF8209



SG8301



SG8302

 *Größe Verwendbarkeit: 800 x 800mm*

Oceano Series



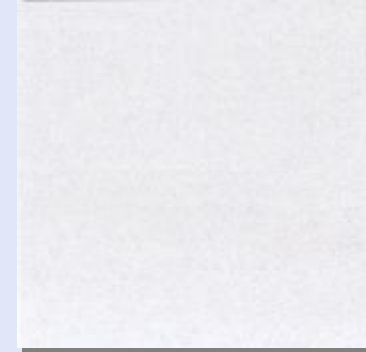
**Tz20060p-bs30
(600X600MM)**



**Tm80160p-aj10
(600X600MM)**



**Z20280p-ca20
(800X800MM)**



**G00160120p-bc40
(600X1200MM)**

Waterjet Design Series



S-a01-66-a-gp



S-a01-66-b-gp



S-a01-66-c-gp



S-a01-66-d-gp



S-a01-66-e-gp



S-a01-66-f-gp




S-a01-66-g-pl



S-a01-66-h-pl



S-a01-66-j-gp

Größe  Verwendbarkeit: *Hergestellt zu den Anforderungen des Kunden*

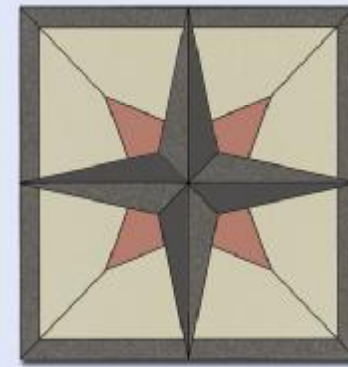
Waterjet Design Series



S-a02-1212-a-gp



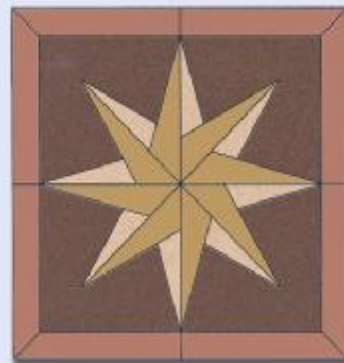
S-a02-1212-a-pl



S-a03-66-a-pl



S-a04-66-a-pl



S-a05-66-a-pl



S-a06-66-a-pl

Größe  Verwendbarkeit: *Hergestellt zu den Anforderungen des Kunden*

Waterjet Design Series



S-a07-69-a-pl



S-a08-69-a-pl



S-a09-66-a-pl



S-a10-66-a-pl



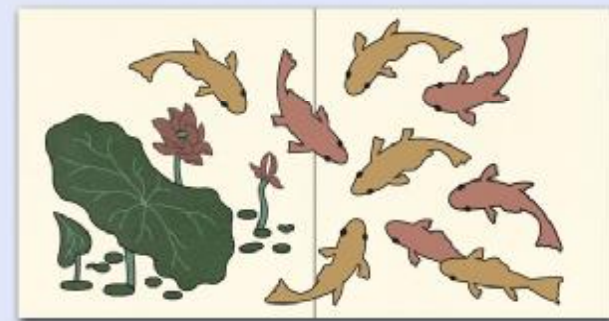
S-a11-66-a-pl



S-a12-66-a-pl



S-a13-66-a-pl



S-a14-0612-a-pl

Größe  Verwendbarkeit: Hergestellt zu den Anforderungen des Kunden

Waterjet Design Series



S-a15-66-a-gp



S-a16-66-a-gp



S-a17-66-a-gp



S-a17-66-b-gp



S-a17-66-c-gp

Größe ■ Verwendbarkeit: *Hergestellt zu den Anforderungen des Kunden*

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Type of Test		Test Method	International Standard	Seacera Typical Standard
Dimension	Length & Width	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
	Thickness	ISO 10545 - 2	± 5 %	± 3 %
	Straightness of Sides	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Rectangularity	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
Flatness of Surface	Centre Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Warpage	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Edge Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
Water Absorption		ISO 10545 - 3	≤ 0.5 %	≤ 0.1 %
Modulus of Rupture		ISO 10545 - 4	Min. 35 N/mm ²	> 40 N /mm ²
Breaking Strength		ISO 10545 - 4	> 1300 N	> 1600 N
Deep Abrasion Test		ISO 10545 - 6	Max. 175 mm ³	Max. 145 mm ³
Chemical Resistance		ISO 10545 - 13	No visible changes	No visible changes
Stain Resistance		ISO 10545 - 14	Min. Class 3	Class 5

* Die oben genannten Seacera Standard Serves als nur allgemeine Richtlinien. Für spezifische technische Leistung um eine Bestätigung bitten bitten oder b

BEMERKENSWERTE PROJEKT--FLIESE-ABTEILUNG
Seacera Tiles Berhad hat an den verschiedenen prestigius Projekten
teilgenommen

SEACERA



Einkaufsmall



Nationales Denkmal



Moschee



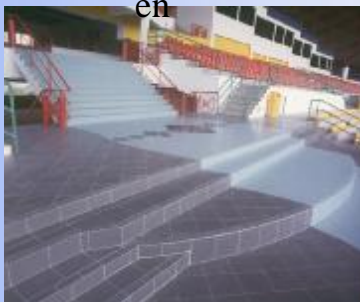
Flughaf
en



Gehäuse



Cafeteria



Stadium



Kondominium



Bank

V1 Feb 07

BEMERKENSWERTE PROJEKT--FLIESE-ABTEILUNG
Seacera Tiles Berhad hat an den verschiedenen prestigius Projekten
teilgenommen.

SEACERA



Golf-Verein



Krankenhaus



Hotel



Bürohaus



Einzelhandelsgeschäfte



Reparaturwerkstatt



Transport



Universitäten



Verbrauchergrossmarkt

V1 Feb 07

ANGESEHENE PERSON PROJIZIERT –BEZUGSLISTE

Flughäfen	Subang, Senai
Bänke	Maybank, Allgemeine Bank, ÄONE Bank
Unternehmensparks	Weltweit Kelana Centrepoint, Amcorp Geschäftsmitte, Die Gruben
Kondominien	Menara Polo, Commonwealth-Spiel-Dorf, Rampai Gericht, Parkview, Erbe, Venedig Hügel, Milliarde Gericht, Astana Quadrat, Puchong Prima, Bandar Permaisuri, Cyberjaya
Vereine Golf spielen	Tropicana Golf U. Countryklub, KRTU Golf-Verein, Goldene Senke-Golf-Verein, Nehmen Kelab Rahman Putra, Serendah Goldverein, Palme Frühlinge Zuflucht
Krankenhäuser	Serdang Krankenhaus, Ipoh Fachmann-Krankenhaus, Krankenhaus Sultanah Aminah, HUKM
Hotels	Bringen Kronprinzessin, Concorde, Allson Klana, Reisende Unter
Gehäuse-Projekte	Taman Bottich Razak, Taman Midah, Bandar Baru Nilai, Bandar Baru Klang, Cheras Utama, Taman Bottichdr. Ismail, Desa Sri Hartamas, Sierramas, Wangsa Maju, Desa Park

ANGESEHENE PERSON PROJIZIERT –BEZUGSLISTE

Bürohaus	Menara ESSO, IMC Aufsatz, MBf Hq, UOA, Menara Säurenummer U. Säurenummer
Einzelhandelsgeschäfte	Sieben Elf, Wächter-Apotheke, Gerichte Mammut
Reparaturwerkstatt	Petronas, Oberteil, Projekt, Mobil/Esso
Einkaufsmalls	Die Gruben, Amcorp Mall, Obstgarten-Quadrat, Metrojaya, Speicher, Warta Supermarkt, Kotamas, Parkson, Jaya Jusco
Stadiums	Shah Alam Innenstadium, Sukan Negara Bukit Jalil, Stadium MPPJ
Transport	Kiloliter Sentral
Universitäten	UIA, Universität Malaya, ITM, UITM

Verteiler

Einzelverkauf	Projekt	Export
<ul style="list-style-type: none"> •Konkret •Infon-Infon-MAL •Jubin BMS •Kah Guan •Kuasada •Weng Kong •Fähigkeit •Tanbar •Topcera •UMT •Wk Keramisch •Wah Seng 	<ul style="list-style-type: none"> •BNK Betriebsmittel •Boustead •Buimico •Bumi Luas •Chuan Huat •IJM Aufbau •Optad Marketing •Posim Marketing •SP Setia •Staubsauger •Niedriger Bruder-Maurer •Shanghai Singen Mee •Teong Hacke •Insamadu •Nam Fatt 	<ul style="list-style-type: none"> •Bettertiles •Parrella Fliesen •Nationale Fliesen •Zugabe •TSL •Cermark •Arnhold •Premio •Wah Yan Hong •Appian •Euro-Fliesen •Caltiles •Ong Brüder •D&S Keramik •Großfliesen

Weltweite Verteilung



Australien



Hong-Kong



Brunei



Japan



Neuseeland



U.a.e



Philippinen



Südafrika



Singapur

Unterschiedliche Arten der Fliesen im Markt

- 1) glasig-glänzende und Unglazed keramische Fliesen
 - Wasser-Absorption 15% - 20%
 - Modul Begeisterung Min. 15N/mm des Quadrats.

- 2) glasig-glänzende und Unglazed Porzellan Homogenous Körper-Fliesen
 - Wasser-Absorption 0.6% - 3%
 - Modul Begeisterung Min. 27N/mm des Quadrats. –40N/mm Quadrat.

- 3) Volle Körper-Porzellan Homogenous Körper-Fliesen
 - Wasser-Absorption $\bar{< 0.5\%$
 - Modul Begeisterung Minute 40N/mm des Quadrats.

Typische **SEACERA** Spezifikationen
Volles Körper-Porzellan
Homogene Fliesen

- 1) Wasser-Absorption – ≤ 0.1
- 2) Modul der Begeisterung – $> 40\text{N/mm Quadrat}$.

(S) 000312



**KEMENTERIAN KEWANGAN MALAYSIA
AKUAN PENDAFTARAN KONTRAKTOR (SEMENTARA)**

No. RUJUKAN PENDAFTARAN : 357-02075645

TEMPOH : 17/01/2007 - 16/01/2008

Bahawa dengan ini diperakui syarikat:

SEACERA TILES BERHAD
LOT 16428, 14KM,
JALAN IPOH,
KAWASAN PERINDUSTRIAN SELAYANG
68100 BATU CAVES
SELANGOR

telah berdaftar dengan Kementerian Kewangan Malaysia dalam bidang
bekalan/perkhidmatan di bawah kepala dan sub-kepala berikut:

.....
130100, 140100, 140199, 220801, 220802, 220803 ***
.....

Kelulusan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti dinyatakan
di sebelah

MAD YUSOFF BIN ABD RAHMAN
Beliauan Pengurusan Perolehan Kerjasama
d.p. Ketua Setiausaha Perbendaharaan
Kementerian Kewangan Malaysia



Bertarikh: 17/01/2007

No. Lesen : **PS068501**
Licence No.:



LESEN PERSIJILAN BARANGAN
Product Certification Licence



SIRIM QAS International Sdn. Bhd. dengan ini menganugerahkan kepada
SIRIM QAS International Sdn. Bhd. hereby grants to

SEACERA TILES BERHAD
LOT 16428, 14KM. JALAN IPOH
KAWASAN PERUSAHAAN SELAYANG
68100 BATU CAVES
SELANGOR DARUL EHSAN



Lesen untuk menggunakan Tanda Persijilan di atas barangan
a licence to use the Certification Mark on

CERAMIC FLOOR TILES
Please refer to detail in the SCHEDULE

sebagai mematuhi keperluan
as complying with

MS ISO 13006:2003



Hj. Ab. Razak bin Saikin
Pengerusi Eksekutif
Executive Director
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

Dr. Dr. Mohd. Ariffin bin Hj. Alon
Pengerusi
Chairman
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

Tarikh Mula Persijilan : 19 December 2003
Certified Since:

Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007
Issue Date:

Sah Sehingga : 19 December 2007
Valid Until:


No. Sirim : 0376
Serial No.:

SIRIM QAS International Sdn. Bhd.
110, Seberang Perai 11020 K.
1, Kawasan Perindustrian
Rampai 1, Teluk Anson
14110 Batu Caves
Selangor Darul Ehsan
MALAYSIA.
Tel : 603-6363 6300
Fax : 603-6363 6301

Lesen ini ditandatangani melalui aplikasi special system Persijilan Barangan SIRIM QAS International Sdn. Bhd.
This licence is granted solely in the premises of the Product Certification Agreement of SIRIM QAS International Sdn. Bhd.


PCSP008-41
Rev. 3/04-1

No. Lesen : **PS068501**
Licence No.:




SCHEDULE

SEACERA TILES BERHAD



BRAND : SEACERA
MODEL : GROUP BIA - GLAZED
(THICKNESS MORE THAN OR EQUAL TO 7.5MM)
INDICATION OF FIRST QUALITY : PREMIUM GRADE
RATING : NON MODULAR
10CM X 20CM, 15CM X 15CM, 20CM X 20CM
30CM X 30CM, 40CM X 40CM



Sah Sehingga : 19 December 2007
Valid Until:

Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007
Issue Date:

PCSP008-41
Rev. 3/04-1

THANK YOU

Q & A

ANY?

SEACERA

Tiles Making
Processes

Die drei Hauptfaktoren, die für die Produktion der homogenen Fliesen des Porzellans erfordert werden, sind die folgenden:

- Der Rohstoff muß zu einer Feinheit von unterhalb 63 Mikrons geprägt werden
- Der bildendruck muß mindestens 350 Kilogramm/Zentimeter ² sein
- Die Zündungstemperatur muß mindestens 1200 ° C sein

Die Produktion wird breit in das folgende geteilt:

- ▼Rohstoffvorbereitung
- ▼Formung und Glasieren
- ▼Zündung
- Sortieren und Verpacken

Rohstoff-Vorbereitung

Die Bestandteile mögen Kugellehm, Feldspat, werden Silikonsand und usw. in die Kugelmühlen gewogen und eingezogen. Wasser und andere Zusätze werden auch addiert, bevor sie ungefähr 20 Stunden lang geprägt werden, nachdem sie in eine Schmiere umgewandelt werden oder gleiten und für Ablage in den unterirdischen Behältern entladen.

Der Beleg wird dann in Puder mit dem Spraytrockner aussortiert und gesprüht. Spraygetrocknetes Puder wird dann in Primärsilos für Ablage übermittelt. Nachdem man für einige Tage gealtert hat, wird es entsprechend bestimmter Formel gemischt und dann ist übermittelt zu einer Batterie der Sekundärsilos.

Das Puder von den Sekundärsilos wird dann auf die verschiedenen Pressen für die Formung verwiesen.

Formung und Glasieren

In diesem Abschnitt wird Puder von den Sekundärsilos in Fliesen der verschiedenen Größen und der Beschaffenheiten mit hydraulischen Pressen gebildet. Nachdem man sich betätigt hat werden die rohen Fliesen (sogenannte grüne Fliesen) in den vertikalen Trocknern getrocknet, um jede Restfeuchtigkeit in den Fliesen zu entfernen.

Die getrockneten Fliesen werden dann auf den glasierenden Linien glasiert oder gedruckt, um den gewünschten Effekt zu erhalten. Diese Fliesen werden dann automatisch in die Speicherautos gespeichert.

Zündung

Gegenwärtig werden die Fliesen von den Speicherautos auf den Brennofeneingang geleert und diese Fliesen werden langsam rudern durch Reihe in den Brennofen auf keramischen Rollen transportiert.

Sortieren und Verpacken

Die abgefeuerten Fliesen, die vom Brennofen herausgenommen werden, werden auf Größe Veränderungen, Farbtonveränderungen, körperliche Defekte und Aussehen überprüft, bevor man verpackt.

Tile Manufacturing Process

ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen

Aufstapeln

Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen

Aufstapeln

Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen

Aufstapeln

Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen

Aufstapeln

Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



↓

ROHSTOFF
Grobes Zerquetschen
Aufstapeln
Kugel-Prägen
BELEG-BEHÄLTER
Sieben
Spray-Trockner
PUDER-SILO
Aufstapeln
ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN
Die Formung Betätigen
Trocknen
Glasieren U. Druck
FISCHCREMESUPPE-SPEICHER
Einzelne Schnelle Zündung
Sortieren U. Verpacken
SPEICHER





ROHSTOFF
Grobes Zerquetschen
Aufstapeln
Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



ROHSTOFF
Grobes Zerquetschen
Aufstapeln
Kugel-Prägen
BELEG-BEHÄLTER
Sieben
Spray-Trockner
PUDER-SILO
Aufstapeln
ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN
Die Formung Betätigen
Trocknen
Glasieren U. Druck
FISCHCREMESUPPE-SPEICHER
Einzelne Schnelle Zündung
Sortieren U. Verpacken
SPEICHER



↓

ROHSTOFF
Grobes Zerquetschen
Aufstapeln
Kugel-Prägen
BELEG-BEHÄLTER
Sieben
Spray-Trockner
PUDER-SILO
Aufstapeln
ZUFUHR-BEHÄLTER BETÄTIGEN
Die Formung Betätigen
Trocknen
Glasieren U. Druck
FISCHCREMESUPPE-SPEICHER
Einzelne Schnelle Zündung
Sortieren U. Verpacken
SPEICHER





ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen
Aufstapeln
Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben
Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



ROHSTOFF
Grobes Zerquetschen
Aufstapeln
Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben
Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHR-BEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

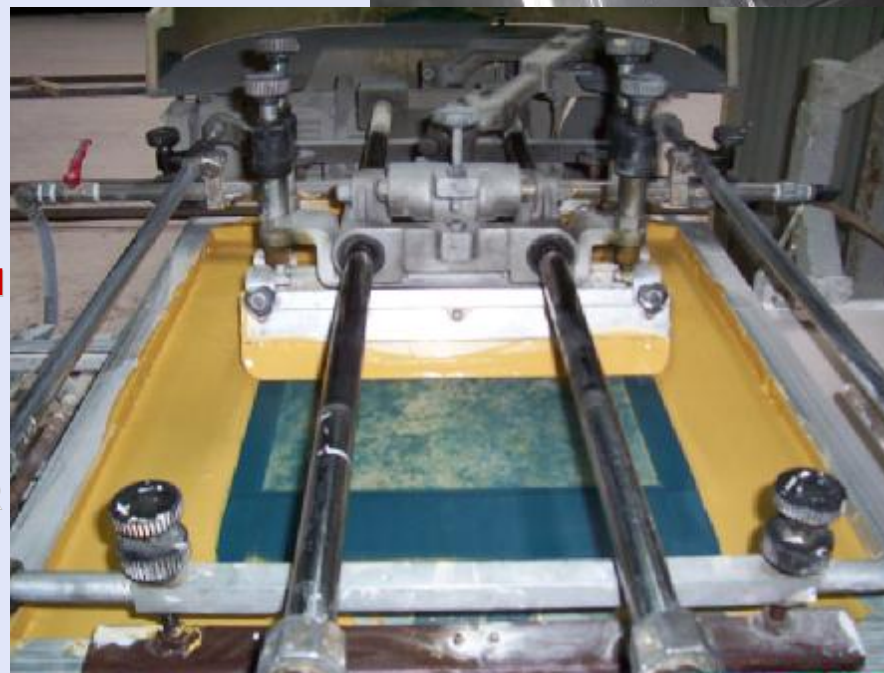
FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle

Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



↓

ROHSTOFF
Grobes Zerquetschen
Aufstapeln
Kugel-Prägen
BELEG-BEHÄLTER
Sieben
Spray-Trockner
PUDER-SILO
Aufstapeln
ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGT
Die Formung Betätigen
Trocknen
Glasieren U. Druck
FISCHCREMESUPPE-SPEICHER
Einzelne Schnelle Zündung
Sortieren U. Verpacken
SPEICHER



ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen

Aufstapeln

Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen

Aufstapeln

Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



ROHSTOFF

Grobes Zerquetschen

Aufstapeln

Kugel-Prägen

BELEG-BEHÄLTER

Sieben

Spray-Trockner

PUDER-SILO

Aufstapeln

ZUFUHRBEHÄLTER BETÄTIGEN

Die Formung Betätigen

Trocknen

Glasieren U. Druck

FISCHCREMESUPPE-SPEICHER

Einzelne Schnelle

Zündung

Sortieren U. Verpacken

SPEICHER



THE END

Thank
You