

# SEACERA

TILES BERHAD

(163751-H)

## SEACERA TILES BHD Company Profile

SEACERA TILES BERHAD Lot 16428, 14Km, Jalan Ipoh, Kawasan Perindustrian Selayang,  
68100 Batu Cave, Selangor, Malaysia. Tel : 603-6136 2493 Fax : 603-6136 2495 [www.seacera.com.my](http://www.seacera.com.my)

V1 il 07 febbraio



# PROFILO DI AZIENDA

## **STORIA CORPORATIVA**

Seacera Tiles Berhad originamente sono state incorporate con lo pseudonimo delle Seacera Tiles Sdn Bhd in 1987 e sono state convertite in azienda pubblica in 1995 come componente della relativa azienda dell'elenco exercise. The sono state elencate sulla borsa valori di Kuala Lumpur (ora sicurezze Berhad de Bursa Malesia) su 27 maggio 1999.

## **ATTIVITÀ PRINCIPALI**

Il gruppo di SEACERA delle aziende è una delle aziende pionieristiche nell'industria di ceramica malaysian, cominciando dai mattoni e dalla produzione dei mattoni refrattari prima di avventurarsi nelle mattonelle homogenous completamente vitrified della porcellana che producono in 1987 per mezzo della tecnologia europea e del macchinario.

Il gruppo continuato per svilupparsi ed in 1999, l'azienda tenente, SEACERA TILES BERHAD, è stato elencato sulla borsa valori di allora di Kuala Lumpur (ora sicurezze Berhad de Bursa Malesia). Dal relativo elenco come fornitore delle mattonelle, il gruppo di Seacera ora include i filiali coinvolgere nel fornitore di pellicola biassialmente orientata del polipropilene (BOPP), tecnologia dell'informazione come pure la relativa ultima impresa in sviluppo di proprietà per complementare il commercio delle mattonelle.

## **FILIALI**

### **Produzione & Vendita Delle Mattonelle**

- . Seacera Ceramics Sdn Bhd                      vendita di tutto il genere di mattonelle di ceramica e di prodotto relativo
  
- . Seacera Porcelains Sdn Bhd                      produrre e commercio delle mattonelle di ceramica e del prodotto relativo
  
- . Seacera Tiles Marketing Sdn Bhd                      commercio delle mattonelle importate

### **Sviluppo di proprietà**

- . Seacera Properties Sdn Bhd                      sviluppo di proprietà
- . Seacera Builder Sdn Bhd                      Costruzione
- . Seacera Development Sdn Bhd                      sviluppo di proprietà

### **Pellicola di BOPP**

- . Seacera Polymer Sdn Bhd                      holding di investimento
- . Seacera Polyfilms Sdn Bhd                      fabbricazione e vendita di prodotti di BOPP

### **Tecnologia Di Multimedia**

- . Seacera Multimedia Sdn Bhd                      tecnologia di multimedia

## **DIVISIONE DELLE MATTONELLE**

La divisione delle mattonelle del gruppo di Seacera tramite SEACERA TILES BERHAD e le relative filiali delle mattonelle hanno intagliato verso l'esterno un posticino producendo le mattonelle vitrified omogenee della porcellana di qualità superiore e molte delle relative mattonelle possono essere viste nei progetti prestigiosi numerosi ed in costruzioni compreso le mattonelle dell' marchio di garanzia per parecchie serie ed istituzioni importanti in Malesia. Per mezzo della tecnologia europea e del macchinario, inoltre ha sviluppato una reputazione di produrre le mattonelle dei campioni internazionali paragonabili ai fornitori europei principali.

In 2007, Seacera incaricherà l'ultimo macchinario italiano avanzato capace di produrre le mattonelle tecniche high-end della porcellana con gli ultimi disegni contemporanei italiani compreso il granito ed il marmo della porcellana. La parete di ceramica e le mattonelle importate del pavimento stanno aggiungendo alla gamma di mattonelle di Seacera e con l'introduzione di granito naturale e di marmo naturale, SEACERA si trasformerà in un centro one-stop per le mattonelle.

## **DIVISIONE DELLA PELLICOLA DI BOPP**

La divisione della pellicola di BOPP del gruppo di Seacera con SEACERA POLYFILMS SDN. BHD. è una di uniche tre aziende nel manufacturing della Malesia co-si è sporta pellicola di BOPP. Con un sistema misurante computerizzato avanzato integrato di profilo e di spessore, SEACERA POLYFILMS produce le varie pellicole di BOPP adatte a vasta gamma delle domande di sia mercati nazionali che internazionali.

## **DIVISIONE DI SVILUPPO DI PROPRIETÀ**

La divisione di sviluppo di proprietà del gruppo di Seacera attraverso SEACERA PROPERTIES SDN BHD, intraprenderà il relativo sviluppo della nave ammiraglia di nuova borgata che contiene 501.5 acri situati sulla frangia del sud-est della città di Kuala Lumpur.

## SEZIONE TECNICA DI MULTIMEDIA

La sezione tecnica di multimedia del gruppo di Seacera con SEACERA MULTIMEDIA SDN BHD e le relative aziende del socio sono coinvolti nello sviluppo e nella commercializzazione dei sistemi integrati di multimedia.

## IMPEGNO A QUALITÀ

A SEACERA, l'assicurazione di qualità è una funzione fondamentale della procedura quotidiana di produzione e le mattonelle di qualità della parte superiore e le pellicole di BOPP sono la pietra angolare di tutti i prodotti di SEACERA. La produzione della pellicola di BOPP è iso 9002 certificato e la divisione delle mattonelle attivamente sta perseguendo la certificazione di iso.

La divisione delle mattonelle e divisione della pellicola di BOPP sono dotate delle facilità moderne ed aggiornate del laboratorio per ricerca e sviluppo e del controllo di qualità per accertarsi che i prodotti di SEACERA rispondano agli più alti standard possibili e per mantenere a fianco con gli ultimi sviluppi.



Dal relativo inizio molto humble circa 20 anni fa con un forno del traforo di 350 metri quadri per l'uscita di giorno, oggi Seacera Tiles Berhad stanno producendo circa *6.000 metri quadri* delle mattonelle homogenous della porcellana da tre linee di produzione per mezzo del macchinario pricipalmente dall'Italia e dalla Germania.

Sotto la nuova visione innovatrice, l'azienda sta imbarcandosi in pianta che aggiorna per produrre i disegni più nuovi e le più grandi mattonelle di formato in modo da aumentare la nostra competitività che aumenta così la nostra percentuale del mercato entrambe localmente ed oltremare.

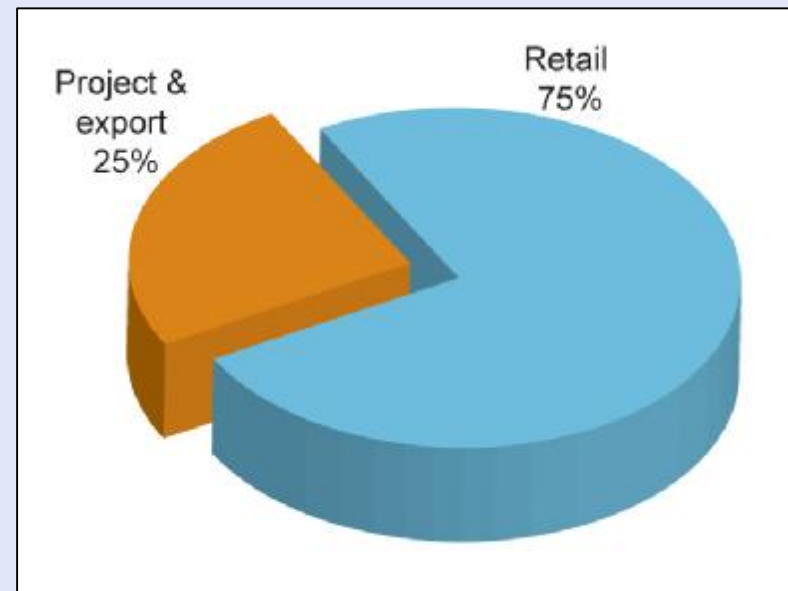
Attualmente i nostri prodotti consiste della serie tradizionale del pepe & del sale, della serie solubile del sale e serie decorata/verniciata. Da metà di di 2007, dovremmo potere produrre alcuni di ultimi prodotti nel mercato per mezzo di ultimo multi-tubo, granulatore e micronised la tecnologia della polvere.

Attualmente i nostri machineries possono produrre soltanto le mattonelle dei formati fino ad un massimo di 400 x 400mm e con l'aggiunta di un'altre pressa e linea di verniciatura in linea 3, possiamo allora produrre le mattonelle dei formati fino a 600 millimetri X 600 millimetri.

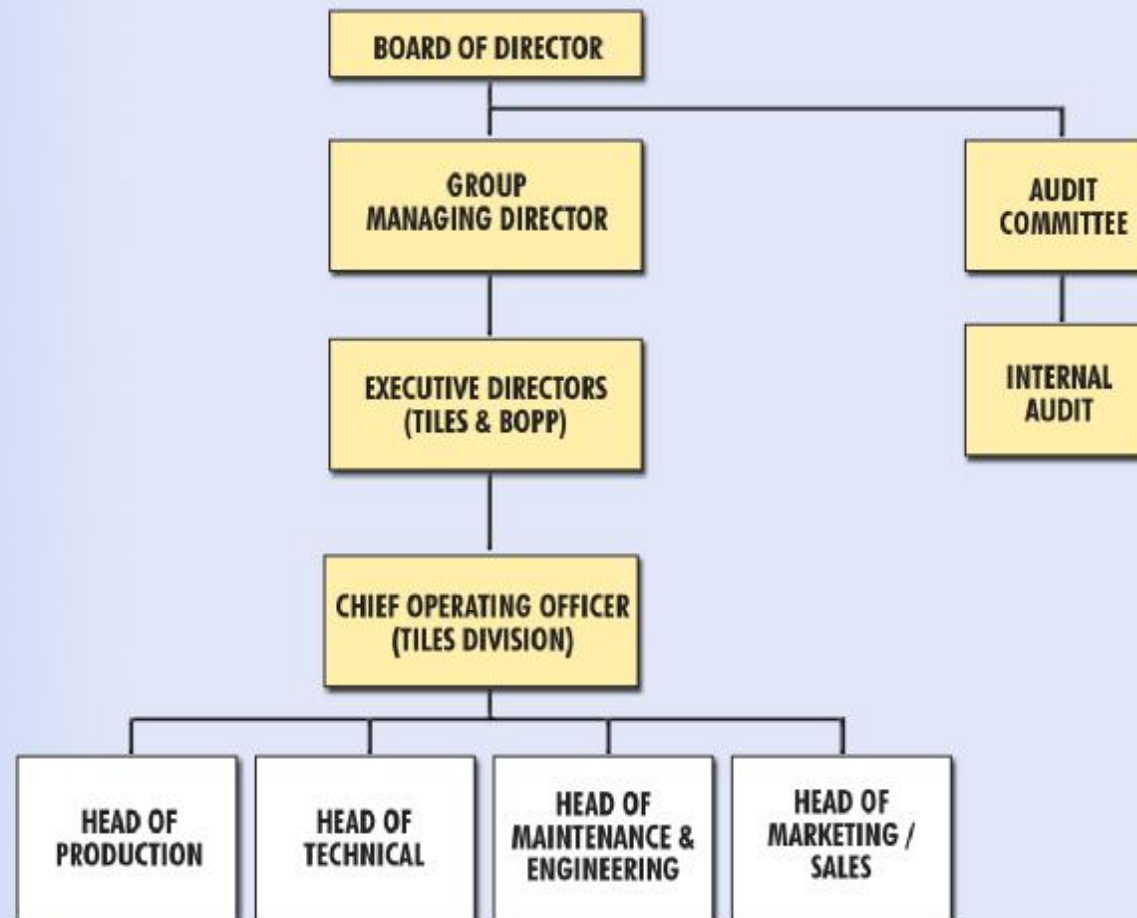
La vendita delle nostre mattonelle è divisa in tre vasti settori cioè vendita al dettaglio, il progetto ed esportazione.

Le nostre mattonelle sono vendute alle reti entrambe del distributore localmente ed oltremare.

*Le vendite al dettaglio  
rappresentano circa 75 %  
delle vendite totali mentre le  
esportazione e di progetto  
rappresentano l'equilibrio di  
25 %.*



## ORGANISATION CHART OF SEACERA (TILES DIVISION)



# SEACERA

## Product Ranges & Application

# Monotones Series



10A



20A



30A



30F



30G



60A



70A



70B



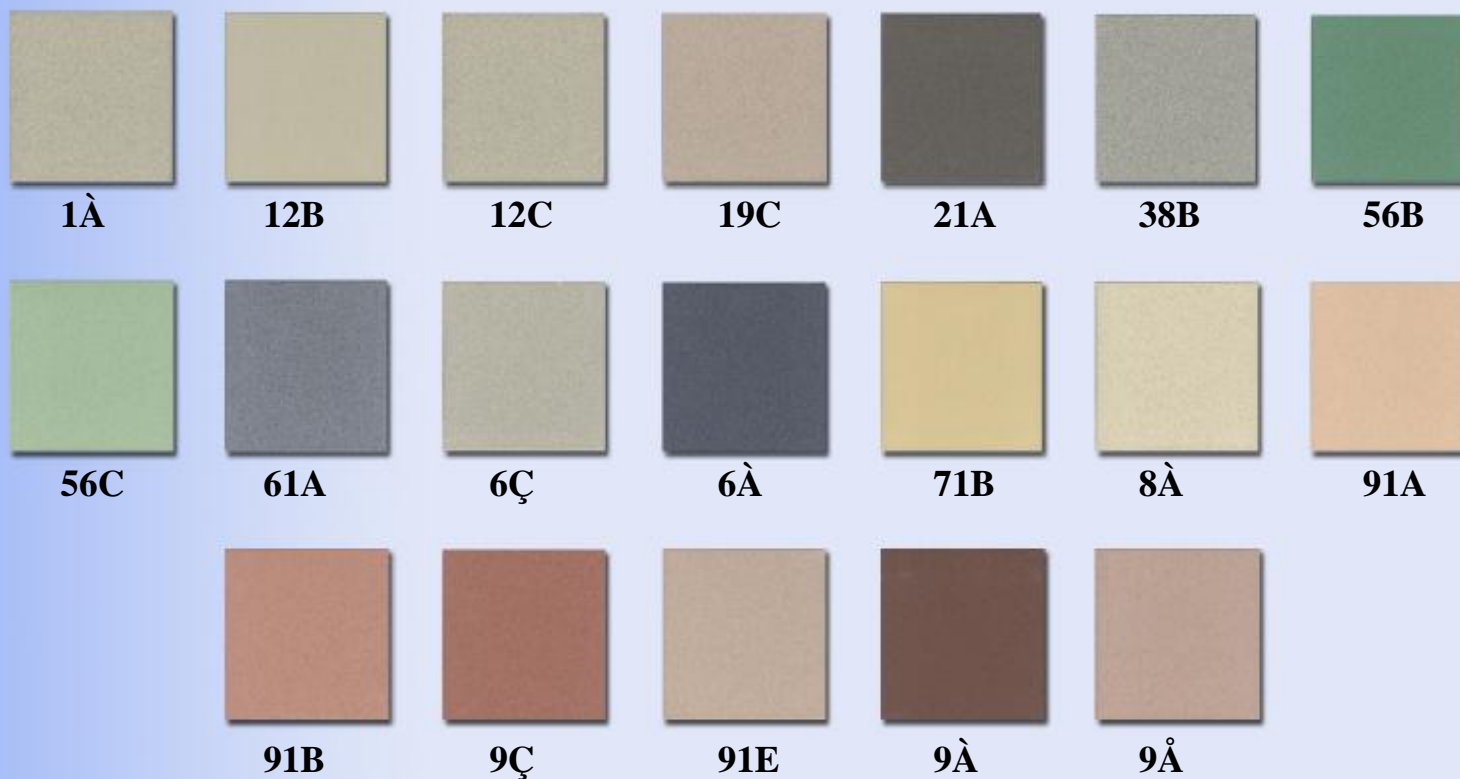
80A



90C

■ *sponibilità Di Formato: 197 x 197mm, 297 x 297mm & 397x397mm*

## Multitones Series (Salt & Pepper)



Disponibilità Di Formato: 197 x 197mm, 297 x 297mm & 397x397mm

# Sierra Series



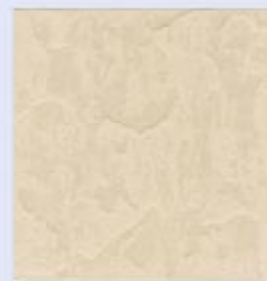
**Ré-37**



**Ré-23**



**Ré-28**



**Ré-32**



**Ré-36**



**Ré-31**



**Ré-33**



**Ré-29**



**Ré-35**

**Disponibilità Di Formato: 297 x 297mm & 297 x 597mm**

# Romano Series



**R3g-33**



**R3g-23**



**R3g-29**



**R3g-35**

# Rawa Series



**T3ra-10a**



**T3ra-20a**



**T3ra-20c**



**T3ra-30a**



**T3ra-38b**



**T3ra-40b**



**T3ra-56e**



**T3ra-80a**

■ *Disponibilità Di Formato: 297 x 297mm*

# Sienna Series



V3b-28



V3b-39



V3b-30



V3b-32

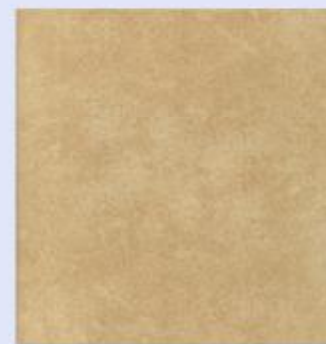
# Casamia Series



**R3h-22**



**R3h-25**



**R3h-28**



**R3h-30**



**R3h-31**



**R3h-38**

**Disponibilità Di Formato: 297 x 297mm & 297 x 597mm**

# Starview Series



Sé-28



Sé-33



Sé-35



Sé-37



Sé-39



Sé-50

**L**ponibilità Di Formato: 297 x 297mm & 297 x 597mm

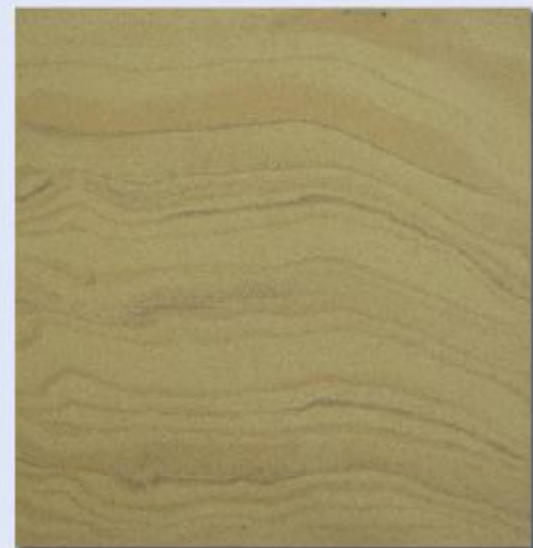
# Bali Series



**B01**



**B02**



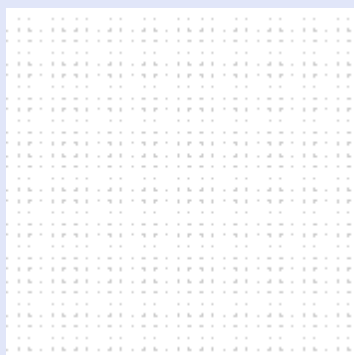
**B03**

Disponibilità Di Formato: 397 x 397mm

# Migelan Series



**SH88902**



**SF8201**



**SF8209**



**SG8301**



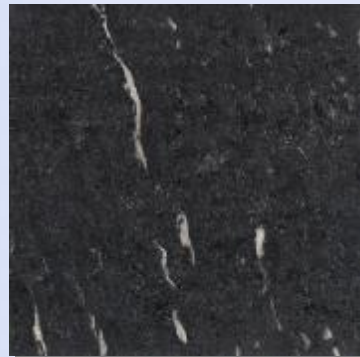
**SG8302**

*Disponibilità Di Formato: 800 x 800mm*

# Oceano Series



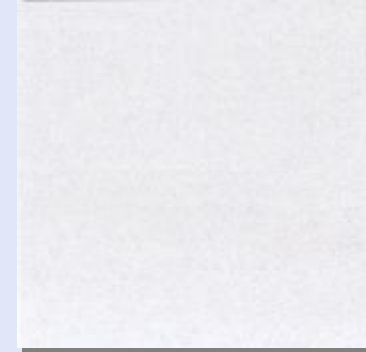
**Tz20060p-bs30  
(600X600MM)**



**Tm80160p-aj10  
(600X600MM)**



**Z20280p-ca20  
(800X800MM)**



**G00160120p-bc40  
(600X1200MM)**

# Waterjet Design Series



S-a01-66-a-gp



S-a01-66-b-gp



S-a01-66-c-gp



S-a01-66-d-gp



S-a01-66-e-gp



S-a01-66-f-gp



S-a01-66-g-pl



S-a01-66-h-pl



S-a01-66-j-gp

■ *Disponibilità Di Formato: Adeguato a i requisiti del cliente*

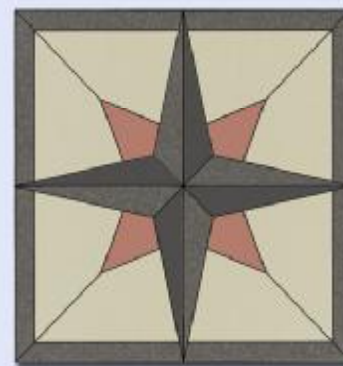
# Waterjet Design Series



S-a02-1212-a-gp



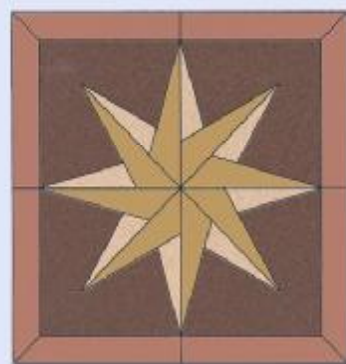
S-a02-1212-a-pl



S-a03-66-a-pl



S-a04-66-a-pl



S-a05-66-a-pl



S-a06-66-a-pl

■ *Disponibilità Di Formato: Adeguato a i requisiti del cliente*

# Waterjet Design Series



S-a07-69-a-pl



S-a08-69-a-pl



S-a09-66-a-pl



S-a10-66-a-pl



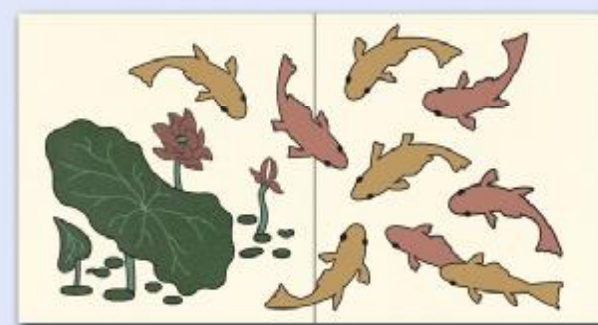
S-a11-66-a-pl



S-a12-66-a-pl



S-a13-66-a-pl



S-a14-0612-a-pl

■ *Disponibilità Di Formato: Adeguato a i requisiti del cliente*

# Waterjet Design Series



S-a15-66-a-gp



S-a16-66-a-gp



S-a17-66-a-gp



S-a17-66-b-gp



S-a17-66-c-gp

■ *Disponibilità Di Formato: Adeguato a i requisiti del cliente*

# CARATTERISTICA TECNICA

Type of Test		Test Method	International Standard	Seacera Typical Standard
Dimension	Length & Width	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
	Thickness	ISO 10545 - 2	± 5 %	± 3 %
	Straightness of Sides	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Rectangularity	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
Flatness of Surface	Centre Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Warpage	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Edge Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
Water Absorption		ISO 10545 - 3	≤ 0.5 %	≤ 0.1 %
Modulus of Rupture		ISO 10545 - 4	Min. 35 N/mm <sup>2</sup>	> 40 N /mm <sup>2</sup>
Breaking Strength		ISO 10545 - 4	> 1300 N	> 1600 N
Deep Abrasion Test		ISO 10545 - 6	Max. 175 mm <sup>3</sup>	Max. 145 mm <sup>3</sup>
Chemical Resistance		ISO 10545 - 13	No visible changes	No visible changes
Stain Resistance		ISO 10545 - 14	Min. Class 3	Class 5

\* I suddetti serv di campione di Seacera da orientamenti soltanto. Per le prestazioni tecniche specifiche chiedere prego una conferma o segnalare.

**DIVISIONE NOTEVOLE –DELLE MATTONELLE DI PROGETTI**  
Seacera Tiles Berhad hanno partecipato ai vari progetti prestigiosi.

**SEACERA**



Mall Di Shopping



Monumento Nazionale



Mosque



Aeroporto



Alloggiamento



Self-service



Stadio



Condominium



La Banca

V1 Feb 07

## DIVISIONE NOTEVOLE –DELLE MATTONELLE DI PROGETTI

Le mattonelle Berhad di Seacera hanno partecipato ai vari progetti prestigious.

**SEACERA**



Randello Di Golf



Ospedale



Hotel



Costruzione Di Ufficio



Prese Al minuto



Distributore di benzina



Trasporto



Università



Hypermarket

## **IL NOTABILE PROIETTA –L'INDICE BIBLIOGRAFICO**

<b>Aeroporti</b>	Subang, Senai
<b>Serie</b>	Maybank, La Banca Pubblica, La Banca di EON
<b>Parchi Di Affari</b>	Universalmente, Kelana Centrepont, Centro Commerciale Di Amcorp, Le Miniere
<b>Condominiums</b>	Polo Di Menara, Villaggio Dei Giochi Del Commonwealth, Corte Di Rampai, Parkview, Eredità, Collina De Venezia, Miliardo Corti, Quadrato Di Astana, Puchong Prima, Bandar Permaisuri, Cyberjaya
<b>Golf I Randelli</b>	Golf Di Tropicana & Randello Di Paese, Randello Di Golf di KRTU, Randello Dorato Di Golf Della Valle, Kelab Rahman Putra, Il Randello Dell'Oro Di Serendah, Le Molle Della Palma Ricorre
<b>Ospedali</b>	Ospedale Di Serdang, Ospedale Dell'Esperto Di Ipoh, Ospedale Sultanah Aminah, HUKM
<b>Hotel</b>	La Principessa Di Parte superiore, Concorde, Allson Klana, Viaggiatori Si alloggia
<b>Progetti Di Alloggiamento</b>	Botte Razak, Taman Midah, Bandar Baru Nilai, Bandar Baru Klang Di Taman, Cheras Utama, Dott. Ismail, Desa Sri Hartamas, Sierramas Della Botte Di Taman, Wangsa Maju, Parco Di Desa

## IL NOTABILE PROIETTA –L'INDICE BIBLIOGRAFICO

**Costruzioni Di Ufficio** Menara ESSO, IMC Torretta, Hq Di MBf, UOA, Menara Tan & Tan

**Prese Al minuto** Sette Undici, Farmacia Del Guardiano, Corti Gigantesco

**Distributori di benzina** Petronas, Coperture, Progetto, Mobil/Esso

**Malls Di Shopping** Le Miniere, Mall Di Amcorp, Quadrato Del Frutteto, Metrojaya, Deposito, Supermercato Di Warta, Kotamas, Parkson, Jaya Jusco

**Stadi** Stadio Dell'interno Di Shah Alam, Sukan Negara Bukit Jalil, Stadio MPPJ

**Trasporto** Chilolitro Sentral

**Università** UIA, Università Malaya, ITM, UITM

**Distributori**

<b>Vendita al dettaglio</b>	<b>Progetti</b>	<b>Esportazione</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Concreto</li> <li>• Infon-Infon-MAL</li> <li>• Jubin BMS</li> <li>• Kah Guan</li> <li>• Kuasada</li> <li>• Weng Kong</li> <li>• Prowess</li> <li>• Tanbar</li> <li>• Topcera</li> <li>• UMT</li> <li>• Settimana Di ceramica</li> <li>• Wah Seng</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Risorse di BNK</li> <li>• Boustead</li> <li>• Buimico</li> <li>• Bumi Luas</li> <li>• Chuan Huat</li> <li>• Costruzione di IJM</li> <li>• Vendita Di Optad</li> <li>• Vendita Di Posim</li> <li>• PS Setia</li> <li>• Hoover</li> <li>• Mason Basso Del Fratello</li> <li>• Schang-Hai Canta Mee</li> <li>• Zappa Di Teong</li> <li>• Insamadu</li> <li>• Nam Fatt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bettertiles</li> <li>• Mattonelle Di Parrella</li> <li>• Mattonelle Nazionali</li> <li>• Encore</li> <li>• TSL</li> <li>• Cermark</li> <li>• Arnhold</li> <li>• Premio</li> <li>• Wah Yan Hong</li> <li>• Appian</li> <li>• Mattonelle dell'euro</li> <li>• Caltiles</li> <li>• Fratelli Di Ong</li> <li>• Ceramica di D&amp;S</li> <li>• Mattonelle Mega</li> </ul>

## Distribuzione In tutto il mondo



**L'Australia**



**Hong Kong**



**Brunei**



**Il Giappone**



**La Nuova Zelanda**



**I U.A.E**



**Filippine**



**La Sudafrica**



**Singapore**

# Tipi differenti di mattonelle nel mercato

- 1) mattonelle di ceramica di Unglazed e lustrata
  - Assorbimenti 15% - 20% Dell'Acqua
  - Modulo del quadrato di minuto 15N/mm di entusiasmo.
  
- 2) mattonelle di Unglazed e lustrata della porcellana di Homogenous del corpo
  - Assorbimenti 0.6% - 3% Dell'Acqua
  - Modulo del quadrato di minuto 27N/mm di entusiasmo. –quadrato di 40N/mm.
  
- 3) Mattonelle Piene DeΓCorpo Di Homogenous Della Porcellana Del Corpo
  - Assorbimento Dell'Acqua < 0.5%
  - Modulo del quadrato di minuto 40N/mm di entusiasmo.

Specifiche Tipiche di SEACERA  
Porcellana Piena Del Corpo  
Mattonelle Omogenee

- 1) Assorbimento Dell'Acqua –  $\leq 0.1$
- 2) Modulo di entusiasmo –  $>$  quadrato di 40N/mm.

(S) 000312



**KEMENTERIAN KEWANGAN MALAYSIA  
AKUAN PENDAFTARAN KONTRAKTOR (SEMENTARA)**

No. RUJUKAN PENDAFTARAN : 357-02075645

TEMPOH : 17/01/2007 - 16/01/2008

Bahawa dengan ini diperakui syarikat:

SEACERA TILES BERHAD  
LOT 16428, 14KM,  
JALAN IPOH,  
KAWASAN PERINDUSTRIAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR

telah berdaftar dengan Kementerian Kewangan Malaysia dalam bidang  
bekalan/perkhidmatan di bawah kepala dan sub-kepala berikut:

.....  
130100, 140100, 140199, 220801, 220802, 220803 \*\*\*  
.....

Kelulusan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti dinyatakan  
di sebelah

**MAD YUSOFF BIN ABD RAHMAN**  
Beliauan Pefigurusan Perolehan Kerjaan  
d.p. Ketua Setiausaha Perbendaharaan  
Kementerian Kewangan Malaysia



Bertarikh: 17/01/2007

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:



**LESEN PERSIJILAN BARANGAN**  
*Product Certification Licence*



SIRIM QAS International Sdn. Bhd. dengan ini menganugerahkan kepada  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd. hereby grants to

**SEACERA TILES BERHAD**  
LOT 16428, 14KM. JALAN IPOH  
KAWASAN PERUSAHAAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR DARUL EHSAN



Lesen untuk menggunakan Tanda Persijilan di atas barangan  
a licence to use the Certification Mark on

**CERAMIC FLOOR TILES**  
Please refer to detail in the SCHEDULE

sebagai mematuhi keperluan  
as complying with

**MS ISO 13006:2003**



**Hj. Ab. Razak bin Saikin**  
Pengerusi Eksekutif  
Executive Director  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Dr. Dr. Mohd. Ariffin bin Hj. Alon**  
Pengerusi  
Chairman  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Tarikh Mula Persijilan : 19 December 2003**  
Certified Since:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:


**No. Sirim : 0316**  
Serial No.:

SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
110, Sungai Puteh 11  
1, Persiaran Seri Seberang  
Bandar 1, The Summit 7300  
4041 Batu Caves  
Selangor Darul Ehsan  
MALAYSIA  
Tel : 603-6363 6300  
Fax : 603-6363 6301

Lesen ini ditandatangani melalui aplikasi special system Persijilan Barangan SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
This licence is granted solely in the premises of the Product Certification Agreement of SIRIM QAS International Sdn. Bhd.


PCBP008-41  
Rev. 3/06-1

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:




**SCHEDULE**

**SEACERA TILES BERHAD**



**BRAND :** SEACERA  
**MODEL :** GROUP BIA - GLAZED  
(THICKNESS MORE THAN OR EQUAL TO 7.5MM)  
INDICATION OF FIRST QUALITY : PREMIUM GRADE  
**RATING :** NON MODULAR  
10CM X 20CM, 15CM X 15CM, 20CM X 20CM  
30CM X 30CM, 40CM X 40CM



**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

PCBP008-41  
Rev. 3/06-1

THANK YOU

Q & A

ANY?

# SEACERA

Tiles Making  
Processes

I tre fattori principali richiesti per la produzione delle mattonelle omogenee della porcellana sono i seguenti:

- La materia prima deve essere macinata ad una finezza inferiore a 63 micron
- La pressione formante deve essere almeno di 350 chilogrammi/centimetro<sup>2</sup>
- La temperatura di infornamento deve essere almeno 1200 °C

La produzione è divisa largamente in quanto segue:

✓Preparazione della materia prima

✓Formare e lustrare

✓Infornamento

Fascicolazione ed imballare

## **Preparazione Della Materia prima**

Gli ingredienti gradiscono l'argilla grassa, feldspato, la sabbia del silicone ed ecc sono pesati ed inseriti nei laminatoi della sfera. L'acqua ed altri additivi inoltre sono aggiunti prima che siano macinate per circa 20 ore dopo di che sono trasformate nei residui o slittano e si scaricate per immagazzinaggio nei serbatoi sotterranei.

Lo slittamento allora sarà selezionato e spruzzato in polvere per mezzo dell'essiccatore dello spruzzo. La polvere seccata a spruzzo allora sarà trasportata nei sili primari per immagazzinaggio. Dopo essere invecchiato per alcuni giorni, sarà mescolata secondo determinata formula ed allora sarà trasportata ad una batteria dei sili secondari.

La polvere dai sili secondari allora sarà diretta verso le varie presse per formare.

## **Formare e lustrare**

In questa sezione, la polvere dai silo secondari sarà formata nelle mattonelle di vari formati e strutture per mezzo delle presse idrauliche. Dopo la pressione, le mattonelle grezze (cosiddette mattonelle verdi) sono asciugate in essiccatori verticali per rimuovere tutta l'umidità residua nelle mattonelle.

Le mattonelle secche allora sono lustrate o stampate sulle linee di verniciatura per ottenere l'effetto voluto. Queste mattonelle allora sono immagazzinate automaticamente negli automobili di immagazzinaggio.

## **Infornamento**

In questa fase, le mattonelle dagli automobili di immagazzinaggio saranno scaricate sull'entrata del forno e queste mattonelle saranno trasportate lentamente remano dalla fila nel forno sui rulli di ceramica.

## **Fascicolazione ed imballare**

Le mattonelle infornate rimosse dal forno saranno controllate per vedere se ci sono le variazioni di formato, le variazioni dello schermo, i difetti fisici ed apparenze prima dell'imballaggio.

# Tile Manufacturing Process

## MATERIA PRIMA

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

## SERBATOIO DI SLITTAMENTO

Setacciamento

↓ Essiccaggio Per polverizzazione

## SILO DELLA POLVERE

Ammucchiamento

## PREMERE LA TRAMOGGIA

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

## IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES

Singolo Infornameo Veloce

Fascicolazione & Imballare

## DEPOSITO



**MATERIA PRIMA**

**Schiacciare Di massima**

**Ammucchiamento**

**Macinazione Della Sfera**

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

**Setacciamento**

↓ **Essiccaggio Per polverizzazione**

**SILO DELLA POLVERE**

**Ammucchiamento**

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

**Premere Formare**

**Essiccamento**

**Verniciatura & Stampare**

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

**Singolo Inforamento Veloce**

**Fascicolazione & Imballare**

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

**Ammucchiamento**

**Macinazione Della Sfera**

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

↓ Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Inforamento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

↓ Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Inforamento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Infornameento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**  
Schiacciare Di massima  
Ammucchiamento  
Macinazione Della Sfera  
**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**  
Setacciamento

↓ Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**  
Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**  
Premere Formare  
Essiccamento

Verniciatura & Stampare  
**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**  
Singolo Inforamento Veloce  
Fascicolazione & Imballare  
**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima  
Ammucchiamento  
Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento  
Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare  
Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Infornameo Veloce  
Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

↓ Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Inforamento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

**Essiccamento**

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Infornameo Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

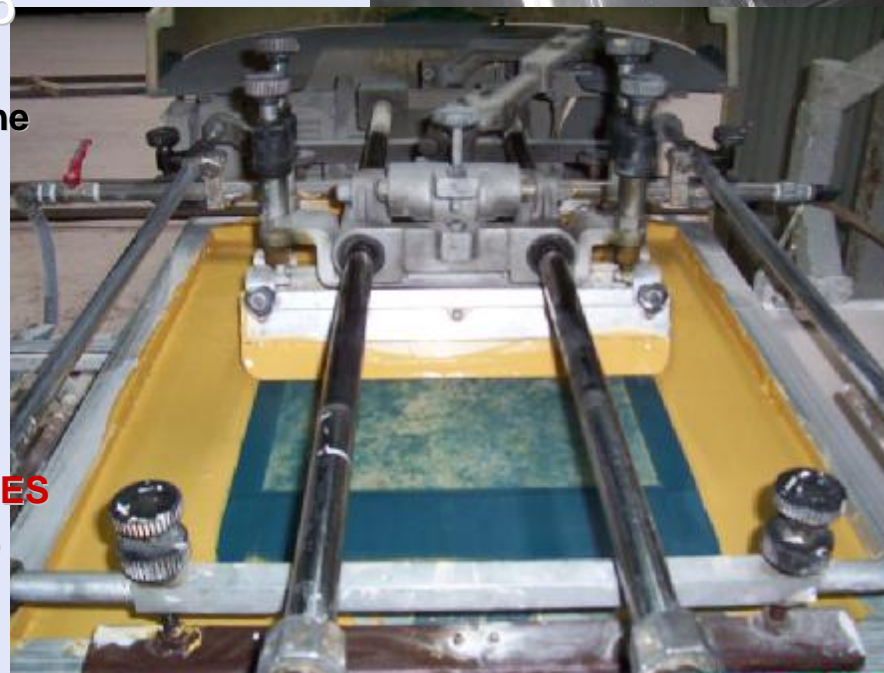
Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Infornameento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Inforamento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Inforamento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



## **MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

## **SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

Essiccaggio Per polverizzazione

## **SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

## **PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

## **IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Infornameo Veloce

Fascicolazione & Imballare

## **DEPOSITO**



**MATERIA PRIMA**

Schiacciare Di massima

Ammucchiamento

Macinazione Della Sfera

**SERBATOIO DI SLITTAMENTO**

Setacciamento

Essiccaggio Per polverizzazione

**SILO DELLA POLVERE**

Ammucchiamento

**PREMERE LA TRAMOGGIA**

Premere Formare

Essiccamento

Verniciatura & Stampare

**IMMAGAZZINAGGIO DEI BISQUES**

Singolo Inforamento Veloce

Fascicolazione & Imballare

**DEPOSITO**



THE END

Thank  
You

V1 il 07 febbraio