

SEACERA

TILES BERHAD

(163751-H)

SEACERA TILES BHD Company Profile

SEACERA TILES BERHAD Lot 16428, 14Km, Jalan Ipoh, Kawasan Perindustrian Selayang,
68100 Batu Cave, Selangor, Malaysia. Tel : 603-6136 2493 Fax : 603-6136 2495 www.seacera.com.my

V1 2 月07 日



企業収益

団体の歴史

Seacera Tiles Berhad は1987年にSeacera Tiles Sdn Bhdの名前の下で最初に組み込まれ、1995年に公開会社にリストの練習の一部として変えられた。会社は1999年5月27日にクアラルンプールの株式取引所(今Bursa マレーシアの保証Berhad)にリストされていた。

主な活動

会社のSEACERAのグループはヨーロッパの技術及び機械類を使用して1987年に製造する十分にvitrified homogenous 磁器のタイルに賭ける前に煉瓦と耐火レンガの生産にはじまってMalaysian陶磁器工業の先駆的会社の1才、である。

1999年の持株会社、SEACERA TILES BERHADに育ち続けたグループはクアラルンプールのそして株式取引所(今Bursa マレーシアの保証Berhad)にリストされ。タイルの製造業者としてリスト以来、Seaceraのグループは今タイルビジネスを補足するために二軸に方向づけられたポリプロピレン(BOPP)のフィルムの製造業者にかかわるsubsidiary会社特性開発への最も最近の投機、また情報技術を含んでいる。

子会社

タイルの製造及びマーケティング

- 。 Seacera Ceramics Sdn Bhd 全ての種類のセラミックタイル及び関連製品のマーケティング
- 。 Seacera Porcelains Sdn Bhd セラミックタイル及び関連製品の製造し、交換
- 。 Seacera Tiles Marketing Sdn Bhd をタイルを張る 輸入されたタイルの取引

特性開発

- 。 Seacera Properties Sdn Bhd 特性開発
- 。 Seacera Builder Sdn Bhd 構造
- 。 Seacera Development Sdn Bhd 特性開発

BOPP のフィルム

- 。 Seacera Polymer Sdn Bhd 投資の保有物
- 。 Seacera Polyfilms Sdn Bhd BOPP プロダクトの製造そして販売

マルチメディア技術

- 。 Seacera Multimedia Sdn Bhd マルチメディア技術

タイル部

SEACERA TILES BERHAD を通した Seacera のグループのタイルの部分及びタイルの子会社はニッチから切り分け、最高級の同質な **vitrified** 磁器のタイルを作り出すタイルの多数はマレーシアの何人か銀行そして主要な施設については認刻極印のタイルを含む多数の著名なプロジェクトそして建物で見られることができる。ヨーロッパの技術及び機械類を使用して、それはまた一流のヨーロッパの製造業者と対等な国際規格のタイルの作成の評判を造り上げた。

2007 年に、Seacera は磁器の花こう岩と大理石を含む最も最近のイタリアの現代的な設計の上限の技術的な磁器のタイルを作り出すことができる最も最近の最新式のイタリアの機械類を依頼する。陶磁器の壁及び輸入された床のタイルは Seacera のタイルの範囲へ加えられている、自然な花こう岩及び自然な大理石の導入と、SEACERA はタイルのためのワンストップ中心になる。

BOPP のフィルム部

SEACERA POLYFILMS SDN. BHD. による Seacera のグループの BOPP のフィルムの部分はマレーシアの製造業フィルムの3人の会社だけの1才co 突き出た BOPP のである。統合された最新式のコンピュータ化された厚さとプロフィール測定システムと、SEACERA POLYFILMS は国内と国際市場のための広い応用範囲のために適した様々な BOPP のフィルムを作り出す。

特性開発部

SEACERA PROPERTIES SDN. BHD. を通した Seacera のグループの特性開発の部分はクアラルンプール都市の南東フリンジにいた 501.5 エーカーから成り立つ新しい町区の旗艦の開発で、積み込む。

マルチメディアの技術部

SEACERA MULTIMEDIA SDN BHD のマルチメディアによる Seacera のグループのマルチメディアの技術部分と仲間の会社は統合されたマルチメディアシステムの開発そして商業化にかかわる。

質への責任

SEACERA の、質の保証は毎日の生産ルーチンの基本的な面であり、最高級のタイルとBOPPのフィルムはすべてのSEACERA プロダクトの礎石である。BOPPのフィルムの生産は証明されるISO 9002であり、タイルの部分は積極的にISOの証明を追求している。

SEACERA プロダクトが最も高く可能な水準に保障しあう、最も最近の開発と装備されていることを並んで保つためにタイルの部分及びBOPPのフィルムはのための現代と最新の実験室設備研究開発と品質管理が部。



非常に控え目な初めから日の1 出力につき350 の正方形メートルのトンネルキルンとの前に約20 年、今日Seacera Tiles Berhad はイタリアとドイツからの機械類を使用して3つの生産ラインからの磁器のhomogenous タイルの約6,000 の正方形メートルを主に作り出している。

新しく革新的な視野の下で、私達の市場占有率を両方局部的にそして海外に高める私達の競争力をこうして高めるために会社はより新しい設計及びより大きいサイズのタイルを作り出すために改善する植物で積み込んでいる。

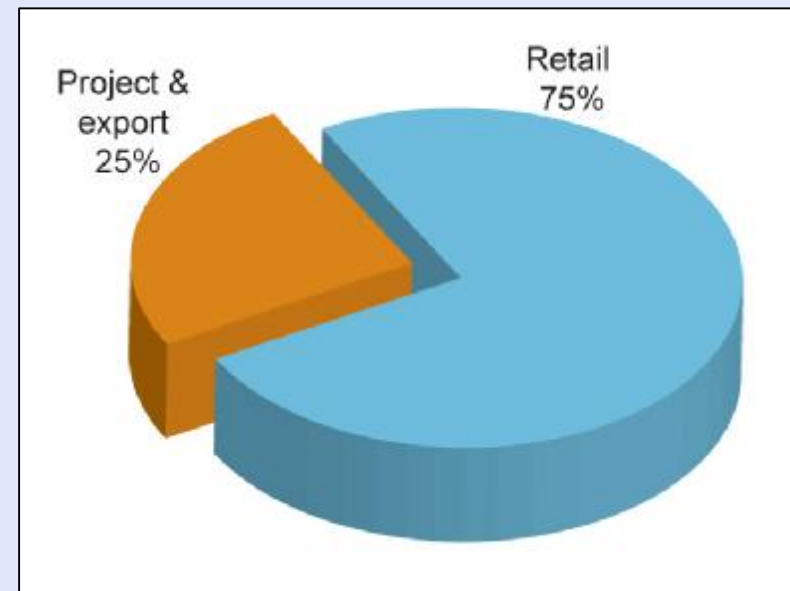
現在私達のプロダクトは従来の塩及び コシヨウシリーズ、溶ける塩 シリーズ及び飾られた/塗られたシリーズから成っている。2007 年の中間によつて、私達は最も最近の多管を使用して市場の最も最近のプロダクトのいくつかを、造粒機作り出せるべきで、粉の技術をmicronised。

現在私達のmachineriesは400 x 400mm までしかサイズのタイルを作り出し、行の3別の出版物そして艶出しラインの付加と、私達は600 ミリメートルxまでそれから600 ミリメートルサイズのタイルを作り出すことができる。

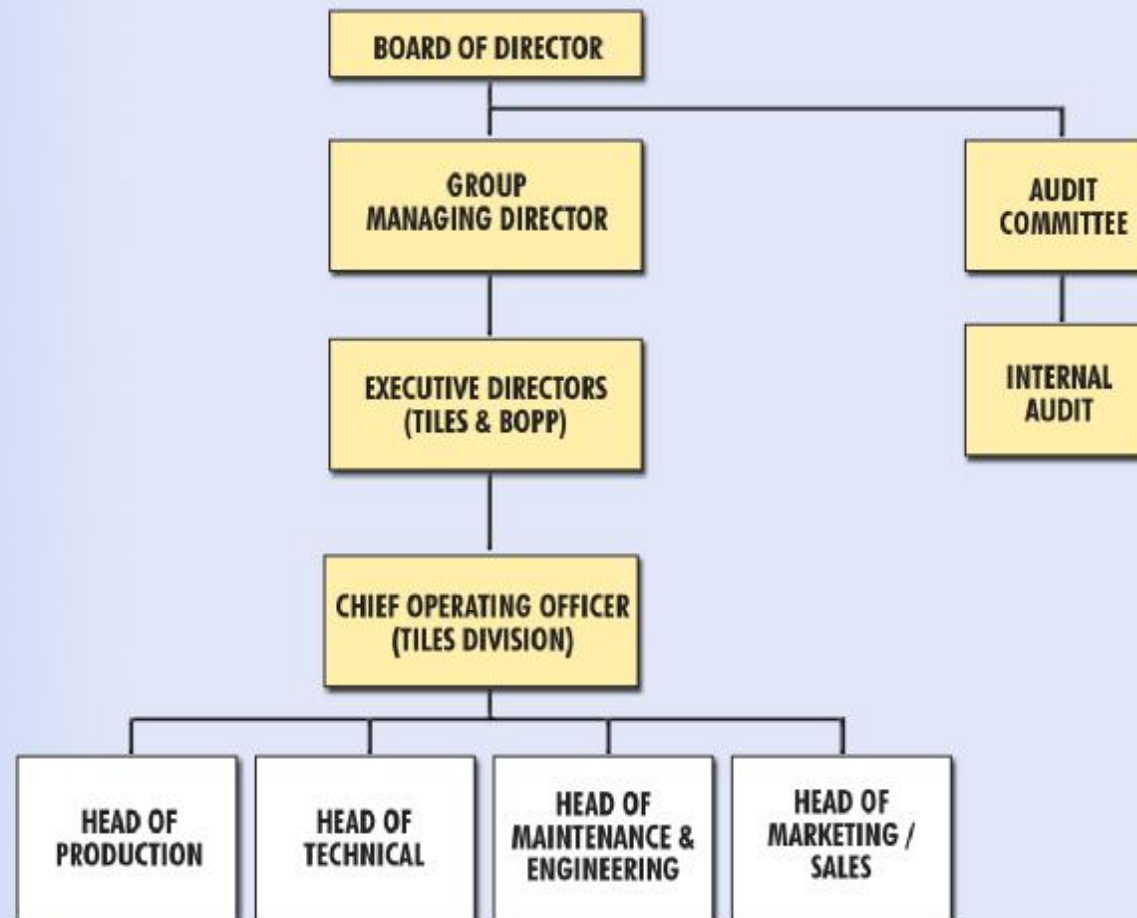
私達のタイルのマーケティングは3つの広いセクターの即ち小売り、プロジェクト及び輸出に分けられる。

私達のタイルはディストリビューターネットワーク両方へ販売される
局部的にそして海外に。

プロジェクトと輸出販売
が25%のバランスを。説明
する間、総販売の約75%
のための小売りの販売
記述



ORGANISATION CHART OF SEACERA (TILES DIVISION)



SEACERA

Product Ranges & Application

Monotones Series



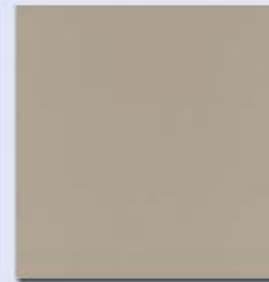
10A



20A



30A



30F



30G



60A



70A



70B



80A



90C



サイズ供給: 197 x 197mm、297 x 297mm 及び 397x397mm

Multitones Series (Salt & Pepper)



12A



12B



12C



19C



21A



38B



56B



56C



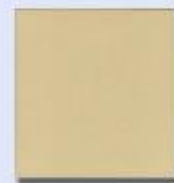
61A



61C



62A



71B



82A



91A



91B



91C



91E



92A



98A



サイズ供給: 197 x 197mm、297 x 297mm 及び 397 x 397mm

Sierra Series



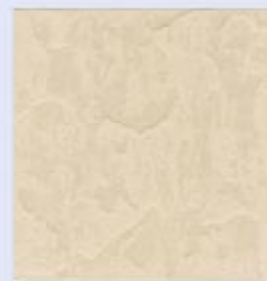
R3e-37



R3e-23



R3e-28



R3e-32



R3e-36



R3e-31



R3e-33



R3e-29



R3e-35



サイズ供給: 297 x 297mm 及び 297x 597mm

Romano Series



R3g-33



R3g-23



R3g-29



R3g-35

■ サイズ 供給: 297 x 297mm

Rawa Series



T3ra-10a



T3ra-20a



T3ra-20c



T3ra-30a



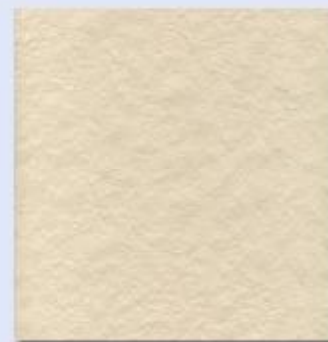
T3ra-38b



T3ra-40b



T3ra-56e



T3ra-80a

■ サイズ 供給: 297 x 297mm

Sienna Series



V3b-28



V3b-39



V3b-30



V3b-32



サイズ 供給: 297 x 297mm 及び 297 x 597mm

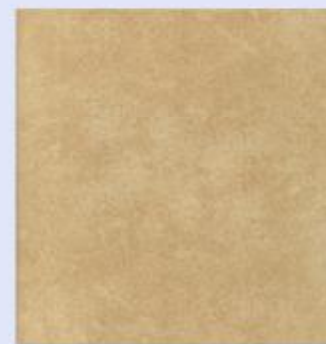
Casamia Series



R3h-22



R3h-25



R3h-28



R3h-30



R3h-31



R3h-38



サイズ 供給: 297 x 297mm 及び 297 x 597mm

Starview Series



S3e-28



S3e-33



S3e-35



S3e-37



S3e-39

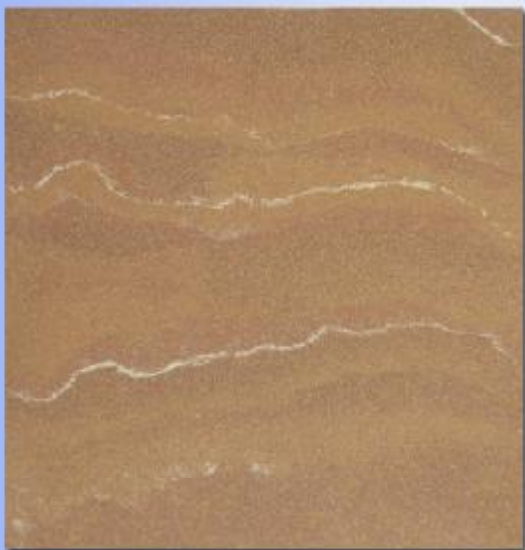


S3e-50



サイズ 供給: 297 x 297mm 及び 297 x 597mm

Bali Series



B01



B02



B03

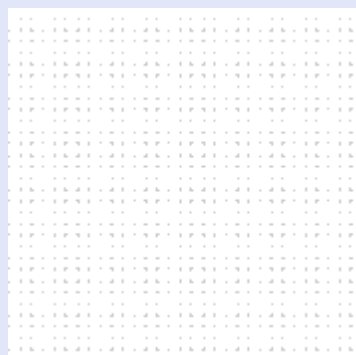


サイズ 供給: 397 x 397mm

Migelan Series



SH88902



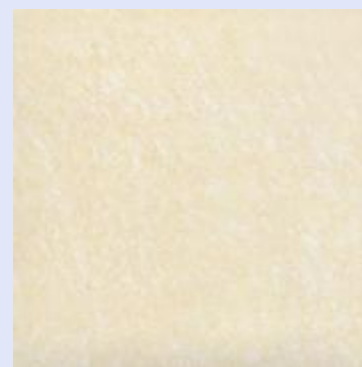
SF8201



SF8209



SG8301



SG8302



サイズ 供給: 800 x 800mm

Oceano Series



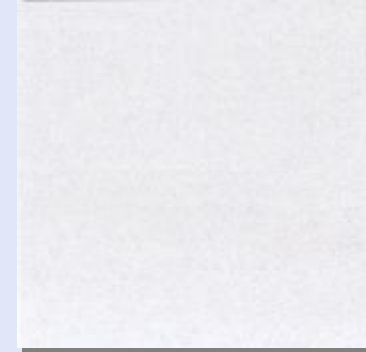
**Tz20060p-bs30
(600X600MM)**



**Tm80160p-aj10
(600X600MM)**



**Z20280p-ca20
(800X800MM)**



**G00160120p-bc40
(600X1200MM)**

Waterjet Design Series



S a01 66 s-a01-66-a-gp



S a01 66 b s-a01-66-b-gp



S a01 66 c s-a01-66-c-gp



S a01 66 d s-a01-66-d-gp



S a01 66 e s-a01-66-e-gp



S a01 66 f s-a01-66-f-gp



S a01 66 g s-a01-66-g-pl



S a01 66 h s-a01-66-h-pl



S a01 66 j s-a01-66-j-gp



サイズ 供給: 顧客の要求へ合わせる

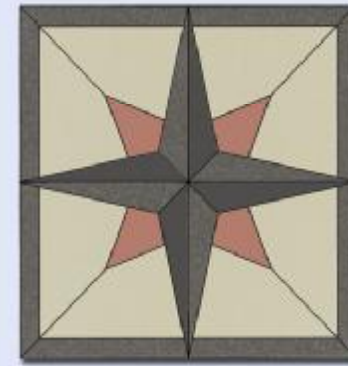
Waterjet Design Series



S a02 1212 s-a02-1212-a-gp



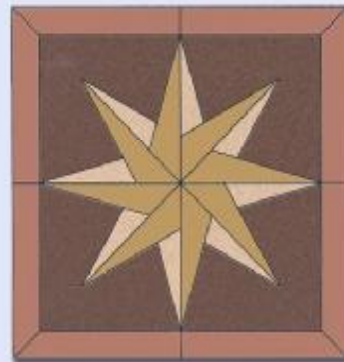
S a02 1212 s-a02-1212-a-pl



S a03 66 s-a03-66-a-pl



S a04 66 s-a04-66-a-pl



S a05 66 s-a05-66-a-pl



S a06 66 s-a06-66-a-pl

■
サイズ 供給: 顧客の要求へ合わせる

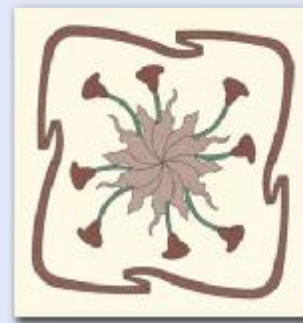
Waterjet Design Series



S a0769 s-a07-69-a-pl



S a0869 s-a08-69-a-pl



S a0966 s-a09-66-a-pl



S a1066 s-a10-66-a-pl



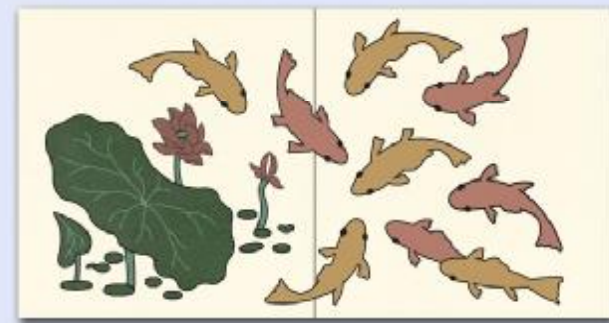
S a1166 s-a11-66-a-pl



S a1266 s-a12-66-a-pl



S a1366 s-a13-66-a-pl



S a140612 s-a14-0612-a-pl



サイズ 供給: 顧客の要求へ合わせる

Waterjet Design Series



S a1566 s-a15-66-a-gp



S a1666 s-a16-66-a-gp



S a1766 s-a17-66-a-gp



S a1766 b s-a17-66-b-gp



S a1766 c s-a17-66-c-gp



サイズ 供給: 顧客の要求へ合わせる

技術仕様

Type of Test		Test Method	International Standard	Seacera Typical Standard
Dimension	Length & Width	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
	Thickness	ISO 10545 - 2	± 5 %	± 3 %
	Straightness of Sides	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Rectangularity	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
Flatness of Surface	Centre Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Warpage	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Edge Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
Water Absorption		ISO 10545 - 3	≤ 0.5 %	≤ 0.1 %
Modulus of Rupture		ISO 10545 - 4	Min. 35 N/mm ²	> 40 N /mm ²
Breaking Strength		ISO 10545 - 4	> 1300 N	> 1600 N
Deep Abrasion Test		ISO 10545 - 6	Max. 175 mm ³	Max. 145 mm ³
Chemical Resistance		ISO 10545 - 13	No visible changes	No visible changes
Stain Resistance		ISO 10545 - 14	Min. Class 3	Class 5

* Seacera の上記の標準は一般指標だけとして役立つ。特定の技術的な性能のために確認を要求するか、または報告しなさい。

著しいプロジェクトは_分割をタイルを張る
Seacera Tiles Berhad は様々で著名なプロジェクトに加わった。

SEACERA



ショッピングモール



国有記念物



Mosque



空港



ハウジング



カフェテリア



競技場



マンション



銀行

著しいプロジェクトは_分割をタイルを張る
Seacera Tiles Berhad は様々で著名なプロジェクトに加わった。

SEACERA



ゴルフクラブ



病院



ホテル



オフィスビル



小売販売店



給油所



輸送



大学



Hypermarket

名士は—参照リストを写し出す

空港	Subang、Senai
銀行	Maybank の公共銀行、永劫銀行
ビジネス公園は	世界的に、Kelana Centrepoint の Amcorp の貿易中心、鉦山
マンションは	Menara のポロ、連邦のゲームの村、Rampai 裁判所、Parkview、 相続財産、ベニスの丘、十億の裁判所、Astana スクエア、Puchong Prima、 Bandar Permaisuri、Cyberjaya
ゴルフクラブ	Tropicana のゴルフ及びカントリークラブ、KRTU のゴルフクラブ、金谷のゴルフクラブ、Kelab Rahman Putra の Serendah の金クラブ、パーム・スプリングスリゾート
病院	Serdang の病院、Ipoh の専門家の病院、病院Sultanah Aminah、HUKM
ホテル	Concorde、Allson Klana の旅行者、皇太子妃は蓄える
住宅計画は	Taman の大酒樽Razak、Taman Midah、Bandar Baru Nilai、Bandar Baru Klang、 先生Cheras Utama、Ismail、Desa Sri Hartamas、Sierramas Taman の大酒樽の、 Wangsa Maju のDesa 公園

名士は-参照リストを写し出す

オフィスビルは	Menara エッツ、IMC タワー、MBf のHQ、UOA、Menara Tan 及びTan
小売販売店は	711 の保護者の薬学、裁判所 巨大
給油所は	ペトロナスの貝、プロジェクト、モービル/エッツ
ショッピングモールは	鉦山、Amcorp のモール、果樹園の正方形、Metrojaya 店、Warta のスーパーマーケット、Kotamas、Parkson、Jaya Jusco
競技場	Shah Alam の屋内競技場、Sukan Negara Bukit Jalil の競技場 MPPJ
輸送	キロリットル Sentral
大学は	UIA の大学Malaya、ITM、UITM

ディストリビューター

小売り	プロジェクト	輸出
<ul style="list-style-type: none"> •具体的 •Infon MAL •Jubin BMS •Kah Guan •Kuasada •Weng Kong •腕前 •Tanbar •Topcera •UMT •陶磁器週 •Wah Seng 	<ul style="list-style-type: none"> •BNK 資源 •Boustead •Buimico •Bumi Luas •Chuan Huat •IJM の構造 •Optad のマーケティング •Posim のマーケティング •SP Setia •フーバー •低い兄弟の石大工 •上海はMeeを歌う •Teong のくわ •Insamadu •Nam Fatt 	<ul style="list-style-type: none"> •Bettertiles •Parrella のタイル •国民のタイル •アンコール •TSL •Cermark •Arnhold •Premio •Wah Yan 洪 •Appian •ヨーロッパのタイル •Caltiles •Ong の兄弟 •D&S の製陶術 •メガタイル

世界的な配分



オーストラリア



香港



ブルネイ



日本



ニュージーランド



アラブ首長国
連邦



フィリピン



南アフリカ共
和国



シンガポール

市場の異なったタイプのタイル

- 1) 艶をかけられ、Unglazed セラミックタイル
 - 吸水15% - 20%
 - 有頂天のMin. 15N/mm の正方形の係数。
- 2) 艶をかけられ、Unglazed 磁器Homogenous ボディタイル
 - 吸水0.6% - 3%
 - 有頂天のMin. 27N/mm の正方形の係数。-40N/mm の正方形。
- 3) 完全なボディ磁器Homogenous ボディタイル
 - 吸水< 0.5%
 - 有頂天分40N/mm の正方形の係数。

—

典型的な SEACERA の指定
完全なボディ磁器
同質なタイル

- 1) 吸水- ≤ 0.1
- 2) 2) 有頂天の係数- $> 40\text{N/mm}$ の正方形。

(S) 000312



**KEMENTERIAN KEWANGAN MALAYSIA
AKUAN PENDAFTARAN KONTRAKTOR (SEMENTARA)**

No. RUJUKAN PENDAFTARAN : 357-02075645

TEMPOH : 17/01/2007 - 16/01/2008

Bahawa dengan ini diperakui syarikat:

SEACERA TILES BERHAD
LOT 16428, 14KM,
JALAN IPOH,
KAWASAN PERINDUSTRIAN SELAYANG
68100 BATU CAVES
SELANGOR

telah berdaftar dengan Kementerian Kewangan Malaysia dalam bidang
bekalan/perkhidmatan di bawah kepala dan sub-kepala berikut:

.....
130100, 140100, 140199, 220801, 220802, 220803 ***
.....

Kelulusan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti dinyatakan
di sebelah

MAD YUSOFF BIN ABD RAHMAN
Beliauan Pengurusan Perolehan Kerjasama
i.p. Ketua Setiausaha Perbendaharaan
Kementerian Kewangan Malaysia



Bertarikh: 17/01/2007

No. Lesen : **PS068501**
Licence No.:



LESEN PERSIJILAN BARANGAN
Product Certification Licence



SIRIM QAS International Sdn. Bhd. dengan ini menganugerahkan kepada
SIRIM QAS International Sdn. Bhd. hereby grants to

SEACERA TILES BERHAD
LOT 16428, 14KM. JALAN IPOH
KAWASAN PERUSAHAAN SELAYANG
68100 BATU CAVES
SELANGOR DARUL EHSAN



Lesen untuk menggunakan Tanda Persijilan di atas barangan
a licence to use the Certification Mark on

CERAMIC FLOOR TILES
Please refer to detail in the SCHEDULE

sebagai mematuhi keperluan
as complying with

MS ISO 13006:2003



Hj. Ab. Razak bin Saikin
Pengerusi Eksekutif
Executive Director
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

Dr. Dr. Mohd. Ariffin bin Hj. Alon
Pengerusi
Chairman
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

Tarikh Mula Persijilan : 19 December 2003
Certified Since:

Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007
Issue Date:

Sah Sehingga : 19 December 2007
Valid Until:


No. Sirim : 0376
Serial No.:

SIRIM QAS International Sdn. Bhd.
110, Sungai Puteh 11
1, Persiaran Seri Seberang
Bandar 1, The Summit 11000
11000 Seri Serdang
Selangor Darul Ehsan
MALAYSIA
Tel : 603-8921 8222
Fax : 603-8921 8282

Lesen ini ditandatangani melalui aplikasi sistem persijilan Persijilan Barangan SIRIM QAS International Sdn. Bhd.
This licence is granted subject to the provisions of the Product Certification Agreement of SIRIM QAS International Sdn. Bhd.


PCBP008-17
Rev. 3/06-12

No. Lesen : **PS068501**
Licence No.:




SCHEDULE

SEACERA TILES BERHAD



BRAND : SEACERA
MODEL : GROUP BIA - GLAZED
(THICKNESS MORE THAN OR EQUAL TO 7.5MM)
INDICATION OF FIRST QUALITY : PREMIUM GRADE
RATING : NON MODULAR
10CM X 20CM, 15CM X 15CM, 20CM X 20CM
30CM X 30CM, 40CM X 40CM



Sah Sehingga : 19 December 2007
Valid Until:

Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007
Issue Date:

PCBP008-17
Rev. 3/06-12

THANK YOU

Q & A

ANY?

SEACERA

Tiles Making
Processes

磁器の同質なタイルの生産のために必要な3つの主要な要因は次である:

- 原料は63ミクロンの下のの優良さへ製粉されなければならない
- 形成圧力は少なくとも350キログラムでなければ/cm²ならない
- 発砲の温度は少なくとも1200年の0c なる

生産は次に広く分けられる:

▼原料の準備

▼形作り、艶出し

▼発砲

分類し、パッキング

原料の準備

原料はボールクレー、長石を好む、無水ケイ酸の砂と等はボールミルに重量を量られ、与えられる。約20 時間スラリーに変形しか、または入れ、製粉されたりそして地下タンクの貯蔵のために排出した前に水と他の添加物はまた加えられる。

スリツプは噴霧乾燥器を使用して粉にそして選別され、吹きかかる。スプレーによって乾燥された粉は貯蔵のための第一次サイロにそれから運ばれる。数日老化することの後で、それは二次サイロの電池へある方式に従って混合されて、次に運ぶある。

二次サイロからの粉は形成のための様々な出版物へそれから指示される。

形作り、艶出し

このセクションでは、二次サイロからの粉は油圧出版物を使用して様々なサイズそして質のタイルに形作られる。押すことの後で、タイルのどの残りの湿気でも取除くために未加工タイル(いわゆる緑のタイル)は縦のドライヤーで乾燥する。

望ましい効果を得るために乾燥されたタイルは艶出しラインでそして艶をかけられるか、または印刷される。これらのタイルは貯蔵車にそれから自動的に貯えられる。

発砲

この段階で、貯蔵車からのタイルは炉の入口に荷を下され、これらのタイルは陶磁器のローラーの炉に列によって漕ぐゆつくり運ばれる。

分類し、パツキング

炉から出た発射されたタイルは詰まる前のサイズの変化、陰の変化、物理的な欠陥及び出現があるかどうか点検される。

Tile Manufacturing Process

原料

粗い押しつぶすこと

区分

球の製粉

SLIP タンク

ふるうこと

スプレー**Drying**

粉のサイロ

区分

出版物のホッパー

出版物の形成

乾燥

艶出し及び印刷

BISQUES の貯蔵

速い発砲を選抜しなさい

分類及びパッキング

店



原料

粗い押しつぶすこと

区分

球の製粉

SLIP タンク

ふるうこと

スプレーDrying

粉のサイロ

区分

出版物のホッパー

出版物の形成

乾燥

艶出し及び印刷

BISQUES の貯蔵

速い発砲を選抜しなさい

分類及びパッキング

店



原料

粗い押しつぶすこと

区分

球の製粉

SLIP タンク

ふるうこと

スプレー-Drying

粉のサイロ

区分

出版物のホッパー

出版物の形成

乾燥

艶出し及び印刷

BISQUES の貯蔵

速い発砲を選抜しなさい

分類及びパッキング

店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレー-Drying
粉のサイロ
区分
出版物のホッパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレーDrying
粉のサイロ
区分
出版物のホッパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



↓

原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレーDrying
粉のサイロ
区分
出版物のホッパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



原料
 粗い押しつぶすこと
 区分
 球の製粉
SLIP タンク
 ふるうこと
 スプレーDrying
粉のサイロ
 区分
 出版物のホッパー
 出版物の形成
 乾燥
 艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
 速い発砲を選抜しなさい
 分類及びパッキング
 店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレー-Drying
粉のサイロ
区分
出版物のホツパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店

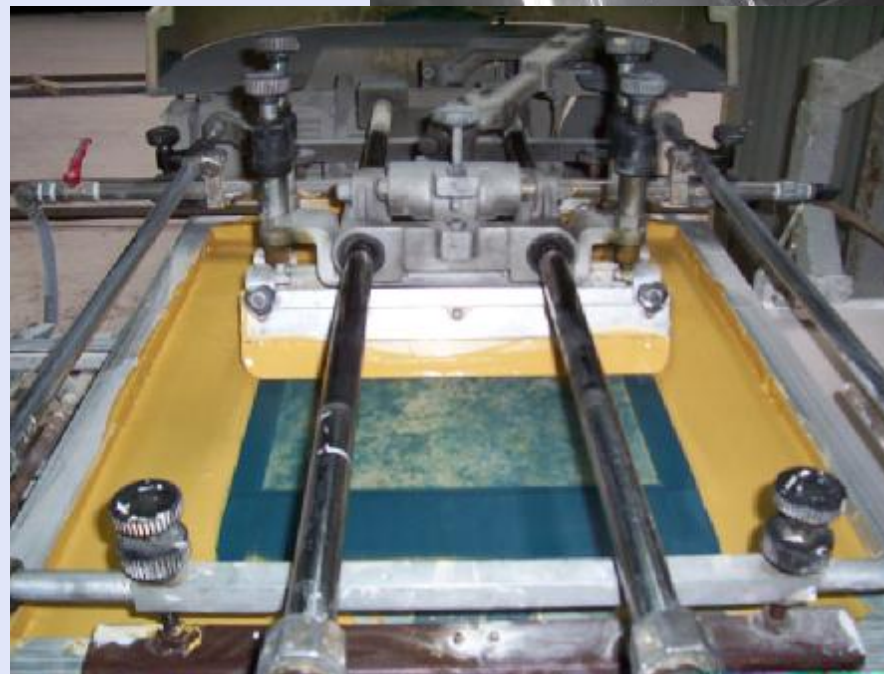


↓

原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレーDrying
粉のサイロ
区分
出版物のホツパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレー-Drying
粉のサイロ
区分
出版物のホツパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパツキング
店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレーDrying
粉のサイロ
区分
出版物のホッパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレーDrying
粉のサイロ
区分
出版物のホツパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレーDrying
粉のサイロ
区分
出版物のホッパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



原料
粗い押しつぶすこと
区分
球の製粉
SLIP タンク
ふるうこと
スプレーDrying
粉のサイロ
区分
出版物のホッパー
出版物の形成
乾燥
艶出し及び印刷
BISQUES の貯蔵
速い発砲を選抜しなさい
分類及びパッキング
店



THE END

Thank
You

V12月07日