

# SEACERA

TILES BERHAD

(163751-H)

## SEACERA TILES BHD Company Profile

SEACERA TILES BERHAD Lot 16428, 14Km, Jalan Ipoh, Kawasan Perindustrian Selayang,  
68100 Batu Cave, Selangor, Malaysia. Tel : 603-6136 2493 Fax : 603-6136 2495 [www.seacera.com.my](http://www.seacera.com.my)

V1Feb07일



# 기업 프로파일

## 법인 역사

Seacera Tiles Berhad은 1987년에 Seacera Tiles Sdn Bhd 의 이름을 걸고 원래 통합되고 1995년에 공공 회사로 그것의 명부작성 운동부분으로써 개조되었다. 회사는 1999년 5월 27일 에 쿠알라 룸프르 증권 거래소 ( 지금 Bursa 말레이시아 안전 Berhad)에 목록으로 만들었다.

## 원칙 활동

회사의 SEACERA 그룹은 벽돌과 refractory 벽돌 생산 맨먼저 유럽 기술 및 기계장치를 사용하여 1987년에 제조하는 충분히 유리화한 homogenous 사기그릇 도와로 감행의 앞에 Malaysian 세라믹 공업안에 초기 회사의 하나 살, 이다.

1999년 의 지주 회사, SEACERA TILES BERHAD에 성장하기 위하여 계속된 그룹은 쿠알라 룸프르 그러면 증권 거래소 ( 지금 Bursa 말레이시아 안전 Berhad)에, 목록으로 만들고. 도와 제조자로서의 그것의 명부작성부터, Seacera 그룹은 지금 도와 사업을 보충하기 위하여 축이 둘 있 동쪽으로 향하게 한 폴리프로필렌 (BOPP) 필름의 제조자안에 관련시키는 계열사, 자산 개발으로 그것의 최신 합작뿐 아니라 정보 기술을 포함한다.

## 자회사

### 도와 제조 & 매매

- . Seacera Ceramics Sdn Bhd      도기 타일 및 관련 제품의 모든 종류의 매매
- . Seacera Porcelains Sdn Bhd      도기 타일 및 관련 제품의 제조하고 무역
- . Seacera Tiles Marketing Sdn Bhd      수입된 도와의 Trading

### 자산 개발

- . Seacera Properties Sdn Bhd      자산 개발
- . Seacera Builder Sdn Bhd      건축
- . Seacera Development Sdn Bhd      자산 개발

### BOPP필름

- . Seacera Polymer Sdn Bhd      투자 보유
- . Seacera Polyfilms Sdn Bhd      BOPP제품의 제조 그리고 판매

### 다중 매체 기술

- . Seacera Multimedia Sdn Bhd      다중 매체 기술

## 도와 사단

SEACERA TILES BERHAD을 통해서Seacera그룹의 도와 사단 및 그것의 도와 자회사는 벽감에서 새기 최고 질 균질 유리화한 사기그릇 도와를 생성한 그것의 도와의 많은 것은 말레이시아안에 몇 은행 그리고 중요한 기관을 위해 품질증명 도와를 포함하여 수많은 유명한 계획사업 그리고 건물안에 볼 수 있다. 유럽 기술 및 기계장치를 사용하여, 그것은 또한 주요한 유럽 제조자에 대등했던 국제 기준의 도와를 생성하기의 명망을 쌓아 올렸다.

2007년에,Seacera은 사기그릇 화장암과 대리석을 포함하여 최신 이탈리아 현대 디자인에 상한 기술적인 사기그릇 도와를 생성하기의 가능할 것이 최신 최신식 이탈리아 기계장치를 위임할 것이다. 세라믹 벽 및 수입된 지면 도와는Seacera도와의 범위에 추가되고 있다 그리고 자연적인 화장암 및 자연적인 대리석의 소개에,SEACERA은 도와를 위해 원스톱 센터가 될 것이다.

## BOPP필름 사단

SEACERA POLYFIMS SDN BHD 으로Seacera그룹의BOPP필름 사단은 말레이시아 제조안에 유일한 3명의 회사의 하나 살co내밀었다BOPP필름 이다. 통합 최신식 전산화한 간격과 단면도 측정 체계에, 국내와 국제 시장 모두를 위해 넓은 채용 범위를 위해 적당한 각종BOPP필름이SEACERA에 의하여POLYFILMS생성한다.

## 자산 개발 사단

SEACERA PROPERTIES SDN. BHD. 을 통해서Seacera그룹의 자산 개발 사단은 쿠알라 룸프르 도시의 남동 프린지에 위치한501.5에이커를 함유하는 새로울 타운십의 그것의 기함 발달에, 승선하고 있을 것이다.

## 다중 매체 기술 사단

SEACERA 멀티미디어로 Seacera 그룹의 다중 매체 기술 사단 SDNBHD. 과 그것의 동료 회사는 통합 멀티미디어 체계의 발달 그리고 상품화안에 관련시킨다.

## 질에 투입

SEACERA에, 질의 보험은 매일 생산 일과의 기본적인 양상 이고 최고 질 도와와 BOPP 필름은 모든 SEACERA 제품의 초석 이다. BOPP 필름 생산은 증명되는 ISO9002 이고 도와 사단은 활동적으로 ISO 증명서를 추구하고 있다.

SEACERA 제품이 최대 가능성 기준을 만나는 것을 지키, 최신 발달에 나란히 유지하기 위하여 도와 사단 및 BOPP 필름을 위해 현대와 최신 실험실 시설 연구와 개발과 품질 관리에 사단 갖춘다.



그것의 아주 겸허한 처음에서 일 산출당350의 정연한 미터의 갱도 킬른에전에 대략20년, 오늘 이탈리아와 독일에서 기계장치를 사용하여 3개의 생산 라인에서 사기그릇homogenous도와의 대략6,000의 정연한 미터가 주요하게Seacera도와의 의하여Berhad생성하고 있다.

새로운 혁신적인 시각의 밑에, 우리의 시장 점유율을 양쪽 현지에 그리고 해외로 증가하는 우리의 비교를 이렇게 증가하기 위하여 회사는 더 새로운 디자인 및 더 큰 크기 도와를 생성하기 위하여 격상시키는 식물에 승선하고 있다.

곧 전통 소금 & 고추 시리즈, 녹는 소금 시리즈 및 꾸미곤/그린 시리즈가 우리의 제품에 의하여 이루어져 있다. 최신 다 관을 사용하여 시장안에 최신 제품의 어떤을, 제림기 생성하게2007년의 중앙의옆에, 우리는 능력 있 일 것이고 분말 기술을micronised.

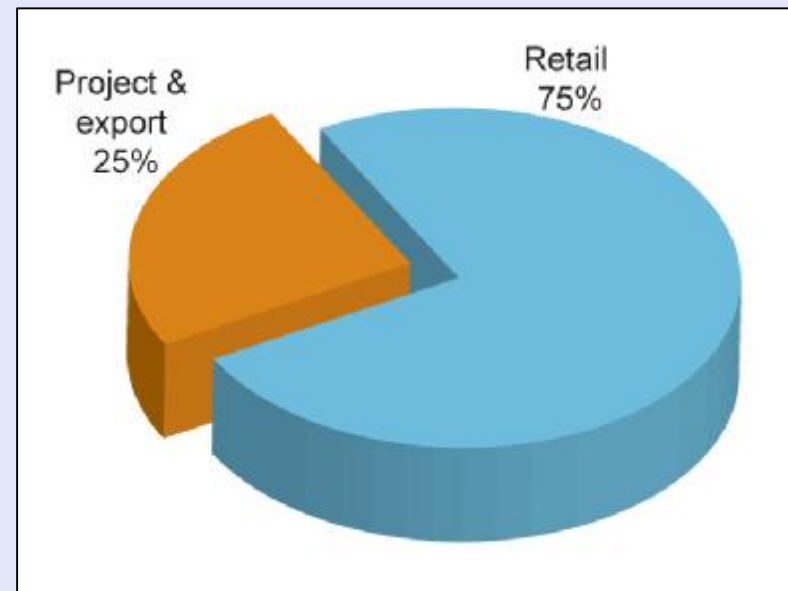
3 현재 우리의 machineries 은 400X400mm 까지 단 크기의 도와를 생성하골 선에 다른 압박 그리  
고 glazing 선의 추가에, 우리는 600밀리미터x까지 그때 크기의 도와를 600밀리미터 생성할 수  
있다.

우리의 도와의 매매는 3개의 넓은 분야 즉 소매, 계획사업 및 수출으로 분할된다.

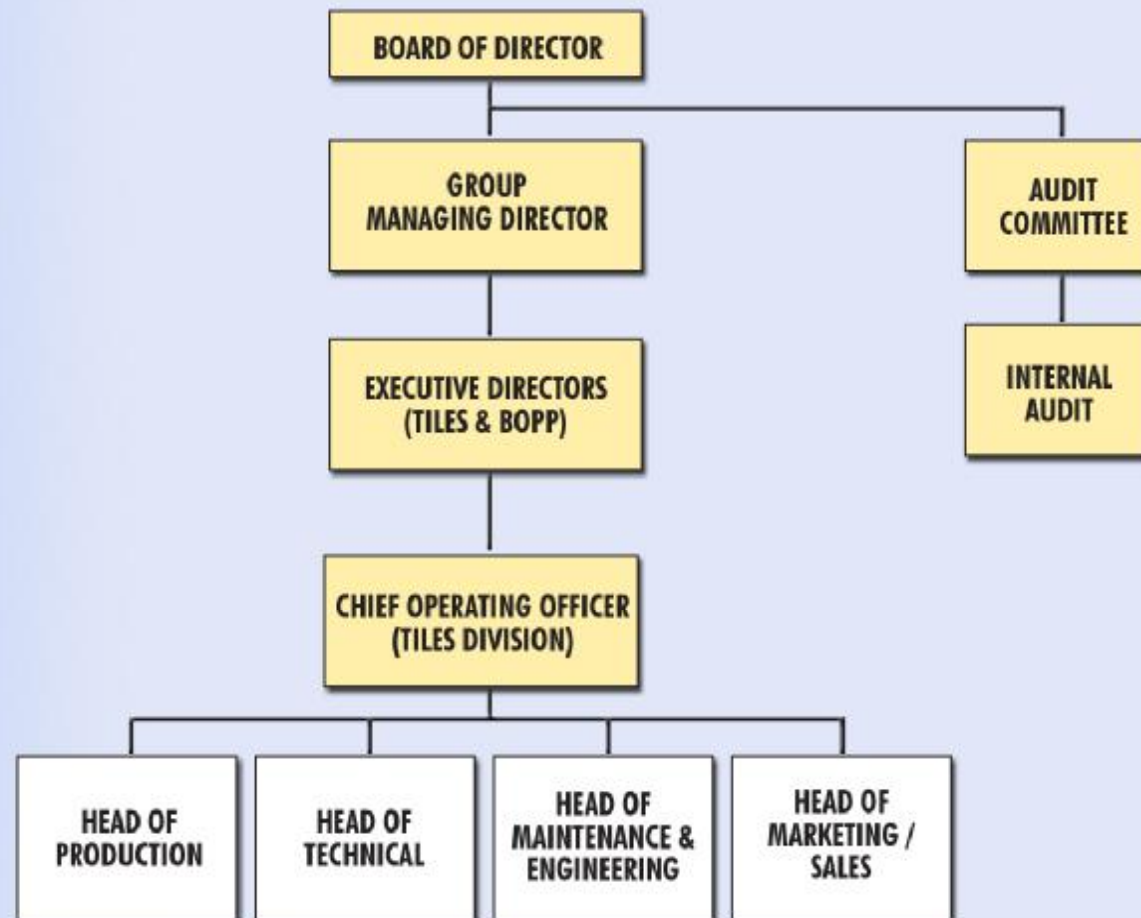
우리의 도와는 분배자 네트워크 양쪽에 매출된다

현지에 그리고 해외로.

계획사업과 수출 판매가 25  
의 %의 균형을 설명하는 동  
안 소매 판매는 총계 판매의  
대략 75의 %을 설명한다.



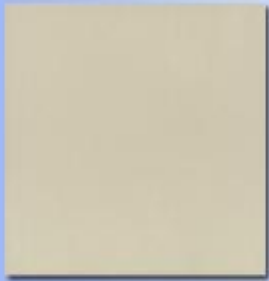
## ORGANISATION CHART OF SEACERA (TILES DIVISION)



# SEACERA

## Product Ranges & Application

# Monotones Series



10A



20A



30A



30F



30G



60A



70A



70B



80A

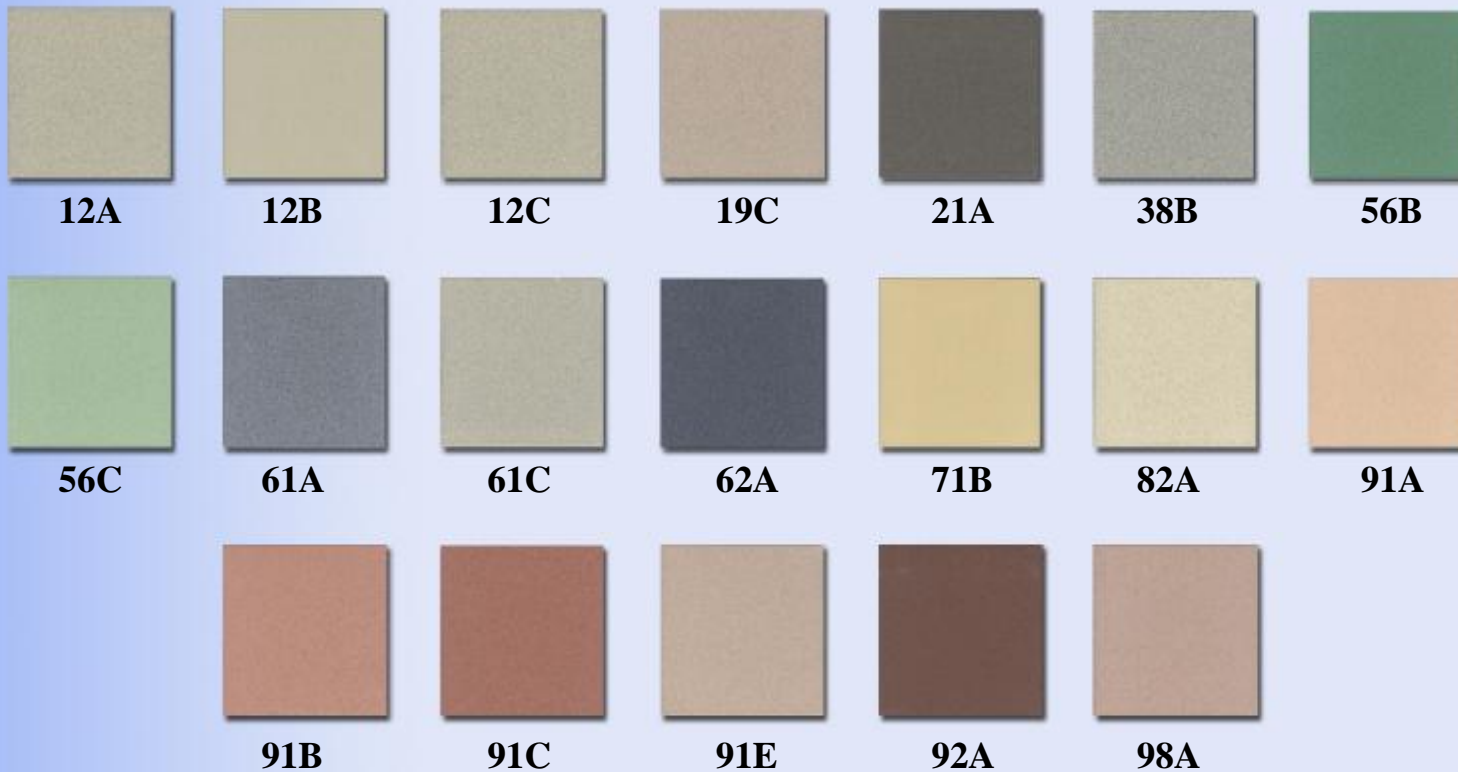


90C



크기 가용도: 197x197mm, 297x297mm & 397x397mm

# Multitones Series (Salt & Pepper)



크기 가용도: 197x197mm, 297x297mm & 397x397mm

# Sierra Series



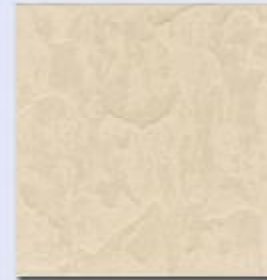
R3e-37



R3e-23



R3e-28



R3e-32



R3e-36



R3e-31



R3e-33



R3e-29



R3e-35



크기 가용도: 297x297mm&297x597mm

# Romano Series



**R3g-33**



**R3g-23**



**R3g-29**



**R3g-35**

■ 크기 가용도: 297x297mm

# Rawa Series



**T3ra-10a**



**T3ra-20a**



**T3ra-20c**



**T3ra-30a**



**T3ra-38b**



**T3ra-40b**



**T3ra-56e**



**T3ra-80a**

■ 크기 가용도: 297x297mm

# Sienna Series



V3b-28



V3b-39



V3b-30



V3b-32



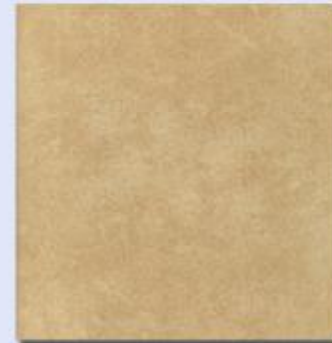
# Casamia Series



R3h-22



R3h-25



R3h-28



R3h-30



R3h-31



R3h-38



크기 가용도: 297x297mm&297X597mm

# Starview Series



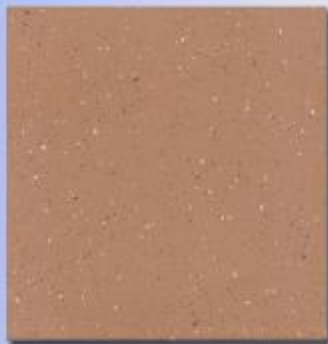
S3e-28



S3e-33



S3e-35



S3e-37



S3e-39

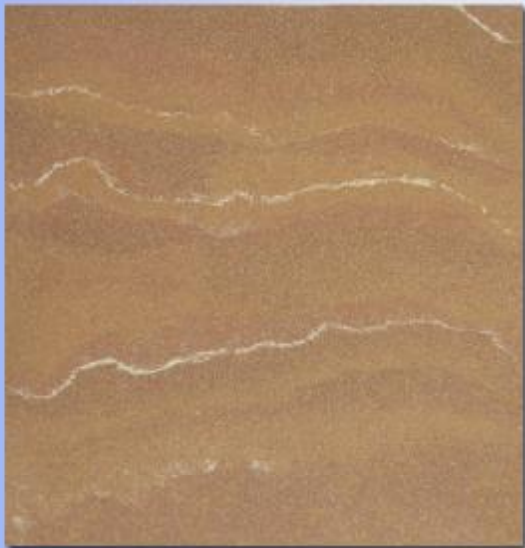


S3e-50



크기 가용도: 297x297mm&297X597mm

# Bali Series



**B01**



**B02**



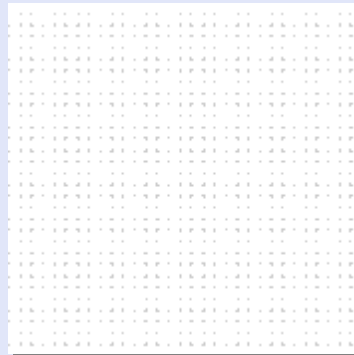
**B03**



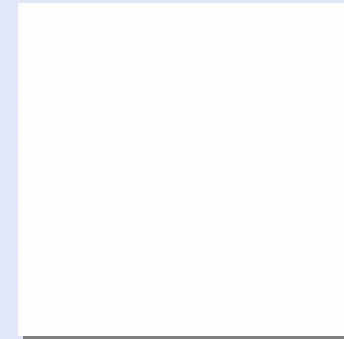
# Migelan Series



SH88902



SF8201



SF8209



SG8301



SG8302



크기 가용도: 800x800mm

# Oceano Series



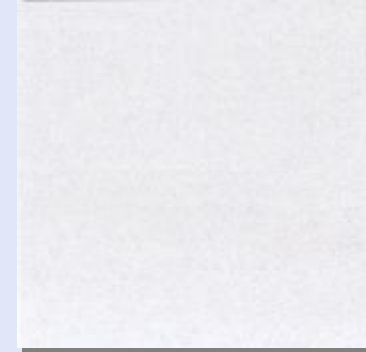
**Tz20060p-bs30  
(600X600MM)**



**Tm80160p-aj10  
(600X600MM)**



**Z20280p-ca20  
(800X800MM)**



**G00160120p-bc40  
(600X1200MM)**

# Waterjet Design Series



Sa0166gp



Sa0166bgp



Sa0166cgp



Sa0166dgp



Sa0166egp



Sa0166fgp



Sa0166g통제선



Sa0166h통제선



Sa0166jgp



크기 가용도: 고객 필수품에 양복을 짓는

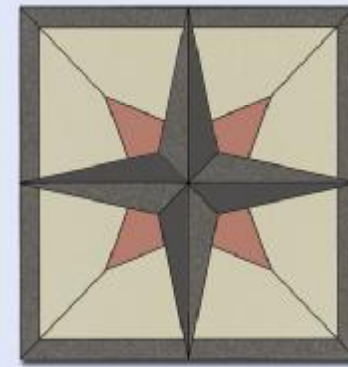
# Waterjet Design Series



Sa021212gp



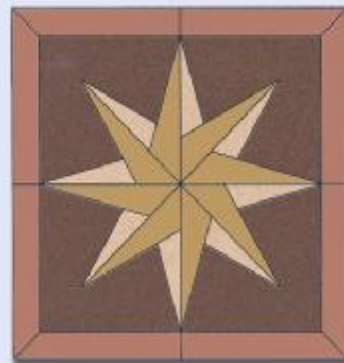
Sa021212통제선



Sa0366통제선



Sa0466통제선



Sa0566통제선



Sa0666통제선



크기 가용도: 고객 필수품에 양복을 짓는

# Waterjet Design Series



Sa0769통제선



Sa0869통제선



Sa0966통제선



Sa1066통제선



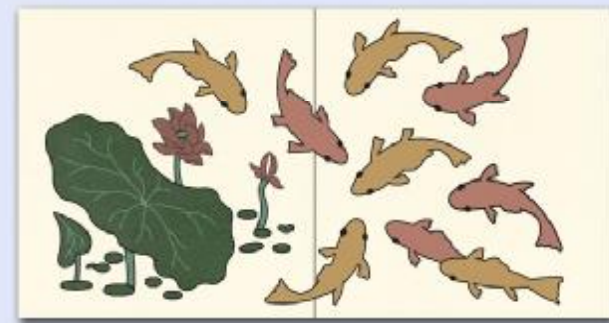
Sa1166통제선



Sa1266통제선



Sa1366통제선



Sa140612통제선



크기 가용도: 고객 필수품에 양복을 짓는

# Waterjet Design Series



Sa1566gp



Sa1666gp



Sa1766gp



Sa1766bgp



Sa1766cgp



크기 가용도: 고객 필수품에 양복을 짓는

# 기술 논고

Type of Test		Test Method	International Standard	Seacera Typical Standard
Dimension	Length & Width	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
	Thickness	ISO 10545 - 2	± 5 %	± 3 %
	Straightness of Sides	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Rectangularity	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
Flatness of Surface	Centre Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Warpage	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Edge Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
Water Absorption		ISO 10545 - 3	≤ 0.5 %	≤ 0.1 %
Modulus of Rupture		ISO 10545 - 4	Min. 35 N/mm <sup>2</sup>	> 40 N /mm <sup>2</sup>
Breaking Strength		ISO 10545 - 4	> 1300 N	> 1600 N
Deep Abrasion Test		ISO 10545 - 6	Max. 175 mm <sup>3</sup>	Max. 145 mm <sup>3</sup>
Chemical Resistance		ISO 10545 - 13	No visible changes	No visible changes
Stain Resistance		ISO 10545 - 14	Min. Class 3	Class 5

\* 단의Seacera상기 기준은 일반 지침으로서 봉사한다. 명확한 기술적인 성과를 위해 제발 견진을 요구하나 보고하십시오.

저명한 계획사업은 사단을 타일을 붙인다  
**Seacera Tiles Berhad** 은 각종 유명한 계획사업안에 참가했다.

**SEACERA**



상점가



천연 기념물



회교 교당



공항



주거



카페테리아



경기장



콘도미니엄



은행

저명한 계획사업은 \_사단을 타일을 붙인다  
**Seacera Tiles Berhad**은 각종 유명한 계획사업안에 참가했다.

**SEACERA**



골프 콘봉



병원



호텔



사무실 건물



소매 판로



주유소



수송



대학



Hypermarket

## 저명인사는 참조 -명부를 계획한다

공항	Subang, Senai
은행	Maybank 의 공중 은행, 누대 은행
상업 지역은	세계전반, Kelana Centrepoint의 Amcorp무역 센터, 광산
콘도미니엄은 범	Menara Polo, 연방 게임 마을, Rampai 법원, Parkview, 유산, 베니스 언덕, 10억개의 원, Astana광장, Puchong Prima, Bandar Permaisuri, Cyberjaya
골프 곤봉	Tropicana골프 & 컨트리 클럽, KRTU골프 곤봉, 황금 골짜기 골프 곤봉, Kelab Rahman Putra의 Serendah 금 곤봉, 팜스프링스 행락지
병원	Serdang 병원, Ipoh전문가 병원, 병원 Sultanah Aminah, HUKM
호텔	Concorde, Allson Klana의 여행자, 호텔 크라운 공주는 하숙한다
주택 계획은 원	Ismail, Desa Sri Hartamas, Sierramas Taman큰 통Razak, Taman Midah, Bandar Baru Nilai, Bandar Baru Klang, 박사 Cheras Utama, Taman 큰 통, Wangsa Maju 의Desa공 원

## 저명인사는 참조 - 명부를 계획한다

사무실 건물은	Menara Esso, IMC탑, MBf본부, UOA, Menara Tan & Tan
소매 판로는	7 11, 의 후견인 약학, 법원 거대한
주유소는	Petronas 의 포탄, 계획사업, Mobil / Esso
상점가는	광산, Amcorp 쇼핑 센터, 과수원 사각, Metrojaya 상점, Warta슈퍼마켓, Kotamas, Parkson, Jaya Jusco
경기장	ShahAlam실내 경기장, SukanNegaraBukitJalil의 경기장 MPPJ
수송	킬로리터 Sentral
대학은	UIA의 대학 Malaya, ITM, UITM

분배자

소매	계획사	수출
<ul style="list-style-type: none"> <li>•구체</li> <li>•infonMal</li> <li>•JubinBMS</li> <li>•KahGuan</li> <li>•Kuasada</li> <li>•WengKong</li> <li>•용감</li> <li>•Tanbar</li> <li>•Topcera</li> <li>•UMT</li> <li>•세라믹 위역</li> <li>•WahSeng</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•BNK<sup>업</sup>자원</li> <li>•Boustead</li> <li>•Buimico</li> <li>•BumiLuas</li> <li>•ChuanHuat</li> <li>•IJM건축</li> <li>•Optad매매</li> <li>•Posim매매</li> <li>•출발점Setia</li> <li>•후버</li> <li>•낮은 형제 석수</li> <li>•상해는Mee을 노래한다</li> <li>•Teong팡이</li> <li>•Insamadu</li> <li>•NamFatt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Bettertiles</li> <li>•Parrella도와</li> <li>•국가 도와</li> <li>•양코르</li> <li>•TSL</li> <li>•Cermark</li> <li>•Arnhold</li> <li>•Premio</li> <li>•WahYanHong</li> <li>•Appian</li> <li>•유럽 도와</li> <li>•Caltiles</li> <li>•Ong형제</li> <li>•D&amp;S세라믹스</li> <li>•메가 도와</li> </ul>

## 세계적인 배급



호주



홍콩



브르네이



일본



뉴질랜드



아랍 에미리  
트 연방



필리핀



남아프리카



싱가포르

## 시장안에 도와의 다른 유형

- 1) Glazed & Unglazed 도기 타일
  - 수분 흡수 15% -20%
  - 파열 분 15N/mm사각의 Modulus
  
- 2) Glazed & Unglazed 사기그릇 Homogenous 본체 도와
  - 수분 흡수 0.6%-3%
  - 파열 분 27N/mm사각의 Modulus. -40N/mm사각.
  
- 3) 충분한 본체 사기그릇 Homogenous 본체 도와
  - 수분 흡수 <0.5%
  - 파열 분 40N/mm사각의 Modulus.

전형적인 SEACERA는고  
충분한 본체 사기그릇  
균질도와

- 1) 수분 흡수-  $\leq 0.1$
- 2) 2) 파열의 Modulus-  $> 40\text{N/mm}$ 사각.

(S) 000312



**KEMENTERIAN KEWANGAN MALAYSIA  
AKUAN PENDAFTARAN KONTRAKTOR (SEMENTARA)**

No. RUJUKAN PENDAFTARAN : 357-02075645

TEMPOH : 17/01/2007 - 16/01/2008

Bahawa dengan ini diperakui syarikat:

SEACERA TILES BERHAD  
LOT 16428, 14KM,  
JALAN IPOH,  
KAWASAN PERINDUSTRIAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR

telah berdaftar dengan Kementerian Kewangan Malaysia dalam bidang  
bekalan/perkhidmatan di bawah kepala dan sub-kepala berikut:

.....  
130100, 140100, 140199, 220801, 220802, 220803 \*\*\*  
.....

Kelulusan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti dinyatakan  
di sebelah

**MAD YUSOFF BIN ABD RAHMAN**  
Beliajan Pefigurusan Perolehan Kerjaan  
d.p. Ketua Setiausaha Perbendaharaan  
Kementerian Kewangan Malaysia



Bertarikh: 17/01/2007

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:



**LESEN PERSIJILAN BARANGAN**  
*Product Certification Licence*



SIRIM QAS International Sdn. Bhd. dengan ini menganugerahkan kepada  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd. hereby grants to

**SEACERA TILES BERHAD**  
LOT 16428, 14KM. JALAN IPOH  
KAWASAN PERUSAHAAN SELAYANG  
68100 BATU CAVES  
SELANGOR DARUL EHSAN



Lesen untuk menggunakan Tanda Persijilan di atas barangan  
a licence to use the Certification Mark on

**CERAMIC FLOOR TILES**  
Please refer to detail in the SCHEDULE

sebagai mematuhi keperluan  
as complying with

**MS ISO 13006:2003**



**Hj. Ab. Razak bin Saikin**  
Pengerusi Eksekutif  
Executive Director  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Dr. Dr. Mohd. Ariffin bin Hj. Alon**  
Pengerusi  
Chairman  
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

**Tarikh Mula Persijilan : 19 December 2003**  
Certified Since:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:


**No. Sirim : 0376**  
Serial No.:

SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
110, Sungai Puteh 41  
1, Persiaran Seri Seberang  
Bandar 1, The Summit 7500  
40411 Batu Caves  
Selangor Darul Ehsan  
MALAYSIA  
Tel : 603-6363 6300  
Fax : 603-6363 6301

Lesen ini ditandatangani melalui aplikasi special system Persijilan Barangan SIRIM QAS International Sdn. Bhd.  
This licence is granted solely in the premises of the Product Certification Agreement of SIRIM QAS International Sdn. Bhd.


PCBP008-41  
Rev. 3/06-1

No. Lesen : **PS068501**  
Licence No.:




**SCHEDULE**

**SEACERA TILES BERHAD**



**BRAND :** SEACERA  
**MODEL :** GROUP BIA - GLAZED  
(THICKNESS MORE THAN OR EQUAL TO 7.5MM)  
INDICATION OF FIRST QUALITY : PREMIUM GRADE  
**RATING :** NON MODULAR  
10CM X 20CM, 15CM X 15CM, 20CM X 20CM  
30CM X 30CM, 40CM X 40CM



**Sah Sehingga : 19 December 2007**  
Valid Until:

**Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007**  
Issue Date:

PCBP008-41  
Rev. 3/06-1

THANK YOU

Q & A

ANY?

# SEACERA

Tiles Making  
Processes

사기그릇 균질 도와의 생산을 위해 요구되는 3개 주요한 요인은 뒤에 온다:

- 원료는 63미크론의 밑에의 고움에 멧돌로 같아야 한다
- 형성 압력은 적어도 350킬로그램 이어야/cm<sup>2</sup> 한다
- 발포 온도는 적어도 1200년 °C이어야 한다

생산은 뒤에 오는 것으로 넓게 분할된다:

✓ 원료 준비

✓ 형성하고 Glazing

✓ 발포

분류하고 포장

## 원료 준비

성분은 공 찰흙, 장석을 좋아한다, 실리카 모래와etc.은 공 선반으로 재고 먹인다. 대략20시간을 위해 멧돌로 갈 그 후에 지하 탱크안에 저장을 위해 으로 변형시키나 미끄러지고 출력했다 전에 물과 다른 난수는 또한 추가된다.

미끄러짐은 분무 건조기를 사용하여 분말로 그때 가리고 살포될 것이다. Spray-dried분말은 저장을 위해 1 차 사일로로 그때 운반될 것이다. 며칠동안 나이 들기다음에, 그것은 이차 사일로의 건전지에 어느 공식에 따르면 혼합 이고 그때 운반한다 일 것이다.

이차 사일로에서 분말은 형성을 위해 각종 압박에 그때 지시될 것이다.

## 형성하고 Glazing

이 단면도안에, 이차 사일로에서 분말은 수압기를 사용하여 각종 크기 그리고 짜임새의 도와로 형성할 것이다. 누르기다음에, 도와안에 어떤 잔여 습기를 제거하기 위하여 익지않는 도와 (소위 녹색 도와)은 수직 건조기안에 말린다.

원한 효력을 장악하기 위하여 말린 도와는 glazing선에 그때 glazed인쇄 된다. 이 도와는 저장 차로 그때 자동으로 저장된다.

## 발포

이 단계에서는, 저장 차에서 도와는 킬른 입구의 위에 내리고 이 도와는 세라믹 롤러에 킬른으로 줄의옆에 느리게 젖는다 수송될 것이다.

## 분류하고 포장

킬른에서 나간 발사된 도와는 포장의 앞에 크기 변이, 그늘 변이, 육체적인 결점 및 외관을 검사될 것이다.

# Tile Manufacturing Process

**원료**

조악한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 맷돌로 가

**CSLIP 탱크**

체질함  
살포 건조

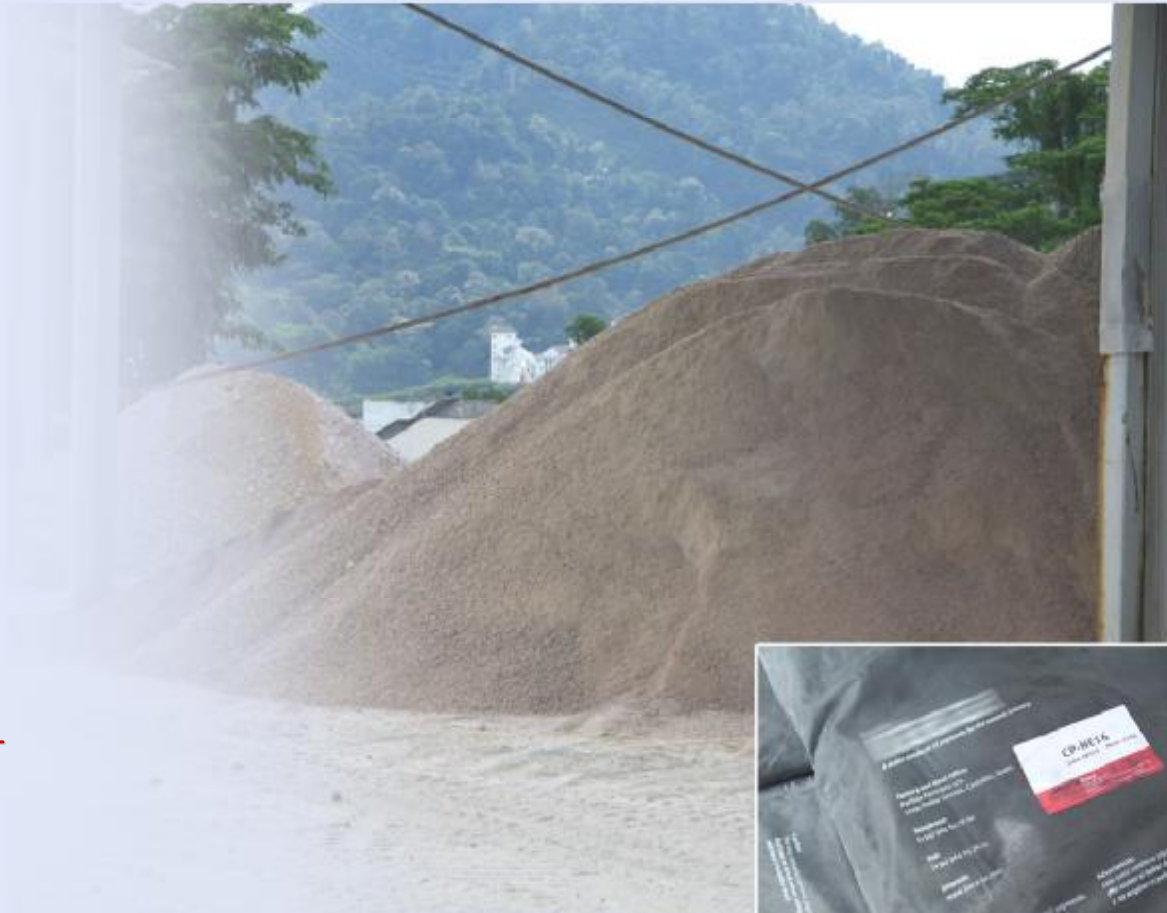
**분말 사일로**

1회분으로 처리  
**압박 호퍼**  
압박 형성  
말림

**Glazing & 인쇄**

**애벌 구운 오지 그릇 저장**  
빠른 발포를 골라내심시

분류 & 포장  
**상점**



**원료**

조악한 분쇄

1회분으로 처리

공 멧돌로 가

**CSLIP 탱크**

체질함

살포 건조

분말 사일로

1회분으로 처리

**압박 호퍼**

압박 형성

말림

**Glazing & 인쇄**

**애벌 구운 오지 그릇 저장**

빠른 발포를 골라내심시

요분류 & 포장

**상점**



**원료**

조악한 분쇄

1회분으로 처리

공 맷돌로 가

**CSLIP 탱크**

체질함

살포 건조

**분말 사일로**

1회분으로 처리

**압박 호퍼**

압박 형성

말림

**Glazing & 인쇄**

**애벌 구운 오지 그릇 저장**

빠른 발포를 골라내심시

**분류 & 포장**

**상점**



원료  
조악한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 멧돌로 가

**CSLIP 탱크**

체질함  
살포 건조

분말 사일로  
1회분으로 처리

압박 호퍼  
압박 형성

말림

Glazing & 인쇄  
애벌 구운 오지 그릇 저장  
빠른 발포를 골라내십시  
요분류 & 포장  
상점





원료

조악한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 멧돌로 가

**CSLIP 탱크**

체질함

살포 건조

분말 사일로

1회분으로 처리

압박 호퍼

압박 형성

말림

Glazing & 인쇄

애벌 구운 오지 그릇 저장

빠른 발포를 골라내십시오

분류 & 포장

상점





**원료**  
 조약한 분쇄  
 1회분으로 처리  
 공 맷돌로 가  
**CSLIP탱크**  
 체질함  
**살포 건조**  
**분말 사일로**  
 1회분으로 처리  
**압박 호퍼**  
 압박 형성  
 말림  
**Glazing & 인쇄**  
**애벌 구운 오지 그릇 저장**  
 빠른 발포를 골라내십시  
 분류 & 포장  
**상점**





**원료**  
 조악한 분쇄  
 1회분으로 처리  
 공 맷돌로 가  
**CSLIP탱크**  
 체질함  
 살포 건조  
**분말 사일로**  
 1회분으로 처리  
 압박 호퍼  
 압박 형성  
 말림  
 Glazing & 인쇄  
 애벌 구운 오지 그릇 저장  
 빠른 발포를 골라내십시  
 분류 & 포장  
**상점**





원료  
조악한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 맷돌로 가  
**CSLIP 탱크**  
체질함  
살포 건조  
**분말 사일로**  
1회분으로 처리  
**압박 호퍼**  
**압박 형성**  
말림  
Glazing & 인쇄  
애벌 구운 오지 그릇 저장  
빠른 발포를 골라내십시오  
분류 & 포장  
상점





원료  
조약한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 맷돌로 가  
**CSLIP 탱크**  
체질함  
살포 건조  
분말 사일로  
1회분으로 처리  
**압박 호퍼**  
압박 형성  
**말림**  
Glazing & 인쇄  
애벌 구운 오지 그릇 저장  
빠른 발포를 골라내심시  
분류 & 포장  
상점





원료  
조악한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 맷돌로 가

**CSLIP 탱크**

체질함  
살포 건조  
분말 사일로  
1회분으로 처리

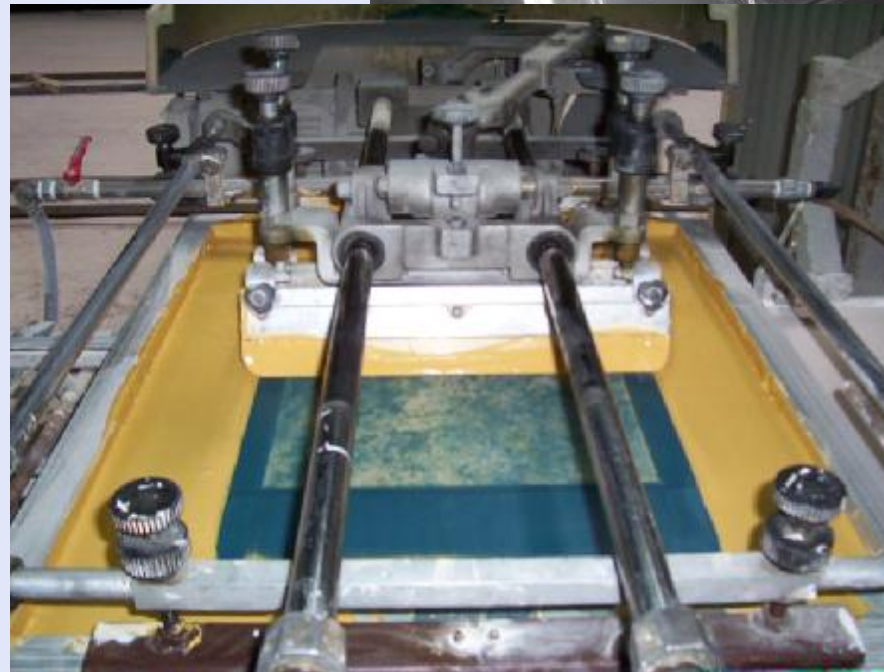
**압박 호퍼**

압박 형성  
말림

**Glazing & 인쇄**

애벌 구운 오지 그릇 저장  
빠른 발포를 골라내심시  
분류 & 포장

상점





**원료**  
 조약한 분쇄  
 1회분으로 처리  
 공 맷돌로 가  
**CSLIP탱크**  
 체질함  
 살포 건조  
**분말 사일로**  
 1회분으로 처리  
**압박 호퍼**  
 압박 형성  
 말림  
**Glazing& 인쇄**  
**애벌 구운 오지 그릇 저장**  
 빠른 발포를 골라내심시  
 분류 & 포장  
**상점**





**원료**  
 조악한 분쇄  
 1회분으로 처리  
 공 맷돌로 가  
**CSLIP 탱크**  
 체질함  
 살포 건조  
**분말 사일로**  
 1회분으로 처리  
**압박 호퍼**  
 압박 형성  
 말림  
**Glazing & 인쇄**  
**애벌 구운 오지 그릇 저장**  
**빠른 발포를 골라내십시오**  
 분류 & 포장  
**상점**





원료  
조약한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 맷돌로 가  
**CSLIP 탱크**  
체질함  
살포 건조  
분말 사일로  
1회분으로 처리  
압박 호퍼  
압박 형성  
말림  
Glazing & 인쇄  
**애벌 구운 오지 그릇 저장**  
빠른 발포를 골라내십시오  
**분류 & 포장**  
상점





원료  
조악한 분쇄  
1회분으로 처리  
공 맷돌로 가  
CSLIP탱크  
체질함  
살포 건조  
분말 사일로  
1회분으로 처리  
압박 호퍼  
압박 형성  
말림  
Glazing& 인쇄  
에별 구운 오지 그릇 저장  
빠른 발포를 골라내십시  
분류 & 포장

상점



THE END

Thank  
You