

SEACERA

TILES BERHAD

(163751-H)

SEACERA TILES BHD Company Profile

SEACERA TILES BERHAD Lot 16428, 14Km, Jalan Ipoh, Kawasan Perindustrian Selayang,
68100 Batu Cave, Selangor, Malaysia. Tel : 603-6136 2493 Fax : 603-6136 2495 www.seacera.com.my

V1 de febrero el 07



PERFIL DE COMPAÑÍA

HISTORIA CORPORATIVA

Seacera Tiles Berhad fueron incorporados bajo el nombre de los azulejos Seacera Tiles Sdn Bhd de en 1987 y convertidos originalmente en una compañía pública en 1995 como parte de su ejercicio del listado. Enumeraron a la compañía en la bolsa de acción de Kuala Lumpur (ahora seguridades Berhad de Bursa Malasia) el 27 de mayo de 1999.

ACTIVIDADES PRINCIPALES

El grupo de SEACERA de compañías es una de las compañías pioneras en la industria de cerámica malaysian, comenzando con ladrillos y la producción de los ladrillos refractarios antes de aventurar en los azulejos homogenous completamente vitrified de la porcelana que fabrican en 1987 usando tecnología europea y la maquinaria.

Enumeraron al grupo continuado para crecer y en 1999, la compañía que sostenía, SEACERA TILES BERHAD, en la bolsa de acción de entonces de Kuala Lumpur (ahora seguridades Berhad de Bursa Malasia). Desde su listado como fabricante de los azulejos, el grupo de Seacera ahora incluye las compañías subsidiarias implicadas en el fabricante de la película biaxial orientada del polypropylene (BOPP), tecnología de información tan bien como su empresa más última en el desarrollo de característica para complementar el negocio de los azulejos.

SUBSIDIARIOS

Fabricación Y Comercialización De los Azulejos

- . Seacera Ceramics Sdn Bhd comercialización de toda la clase de baldosas cerámicas y de producto relacionado

- . Seacera Porcelains Sdn Bhd fabricación y el negociar de baldosas cerámicas y del producto relacionado

- . Seacera Tiles Marketing Sdn Bhd el negociar de azulejos importados

Desarrollo de característica

- . Seacera Properties Sdn Bhd desarrollo de característica
- . Seacera Builder Sdn Bhd Construcción
- . Seacera Development Sdn Bhd desarrollo de característica

Película de BOPP

- . Seacera Polymer Sdn Bhd tenencia de la inversión
- . Seacera Polyfilms Sdn Bhd fabricación y venta de los productos de BOPP

Tecnología multimedia

- . Seacera Multimedia Sdn Bhd tecnología multimedia

DIVISIÓN DE LOS AZULEJOS

La división de los azulejos del grupo de Seacera a través de los SEACERA TILES BERHAD subsidiarios de los azulejos han tallado fuera de un lugar produciendo los azulejos vitrified homogéneos de la porcelana de la calidad superior y muchos de sus azulejos se pueden ver en proyectos prestigiosos numerosos y edificios incluyendo los azulejos del sello para varios bancos e instituciones importantes en Malasia. Usando tecnología europea y la maquinaria, también ha acumulado una reputación de producir los azulejos de los estándares internacionales comparables a los fabricantes europeos principales.

En 2007, Seacera pondrá en servicio la maquinaria italiana avanzada más última capaz de producir los azulejos técnicos high-end de la porcelana con los diseños contemporáneos italianos más últimos incluyendo el granito y el mármol de la porcelana. La pared de cerámica y los azulejos importados del piso se están agregando a la gama de los azulejos de Seacera y con la introducción del granito natural y del mármol natural, SEACERA se convertirá en un centro one-stop para los azulejos.

DIVISIÓN DE LA PELÍCULA DE BOPP

La división de la película de BOPP del grupo de Seacera con SEACERA POLYFILMS SDN. BHD. es una de las únicas tres compañías en la fabricación de Malasia co-saco' película de BOPP. Con un sistema que calibra automatizado avanzado integrado del grueso y del perfil, SEACERA POLYFILMS produce las varias películas de BOPP convenientes para una amplia gama de los usos para los mercados domésticos e internacionales.

DIVISIÓN DEL DESARROLLO DE CARACTERÍSTICA

La división del desarrollo de característica del grupo de Seacera a través de las SEACERA PROPERTIES SDN BHD, emprenderá su desarrollo del buque insignia de un nuevo township que abarca 501.5 acres situados en la franja del sudeste de la ciudad de Kuala Lumpur.

DIVISIÓN DE LA TECNOLOGÍA MULTIMEDIA

La división de la tecnología multimedia del grupo de Seacera con SEACERA MULTIMEDIA SDN BHD. compañías del asociado están implicados en el desarrollo y la comercialización de los sistemas integrados de los multimedia.

COMISIÓN CON LA CALIDAD

En SEACERA, el aseguramiento de la calidad es un aspecto fundamental de la rutina diaria de la producción y los azulejos de la calidad de la tapa y las películas de BOPP son la piedra angular de todos los productos de SEACERA. La producción de la película de BOPP es ISO 9002 certificada y la división de los azulejos está persiguiendo activamente la certificación de la ISO.

La división de los azulejos y división de la película de BOPP se equipan de las instalaciones modernas y actualizadas del laboratorio para la investigación y desarrollo y del control de calidad para asegurarse de que los productos de SEACERA resuelven los estándares posibles más altos y para guardar al corriente con los progresos más últimos.



De su principio muy humilde hace aproximadamente 20 años con un horno del túnel de 350 metros cuadrados por salida del día, los azulejos Berhad de Seacera están produciendo hoy cerca de *6.000 metros cuadrados* de azulejos homogenous de la porcelana a partir de tres cadenas de producción usando la maquinaria principalmente de Italia y de Alemania.

Bajo nueva visión innovadora, la compañía está emprendiendo una planta que aumenta para producir más nuevos diseños y azulejos más grandes del tamaño para aumentar nuestra competitividad que aumenta así nuestra cuota de mercado ambas localmente y en ultramar.

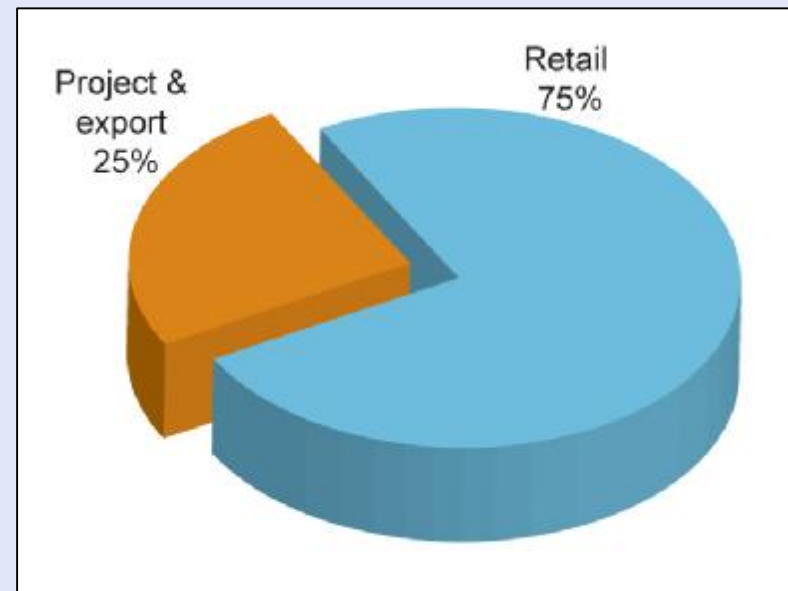
Nuestros productos consisten en actualmente la serie tradicional de la sal y de la pimienta, series solubles de la sal y series adornadas/pintadas. A mediados de de 2007, debemos poder producir algunos de los productos más últimos del mercado usando la multi-pipa más última, granulador y micronised tecnología del polvo.

Nuestros machinerías pueden producir actualmente solamente los azulejos de tamaños hasta 400 x 400mm y con la adición de otra prensa y línea que esmalta en la línea 3, podemos entonces producir los azulejos de tamaños hasta 600 milímetros X 600 milímetros.

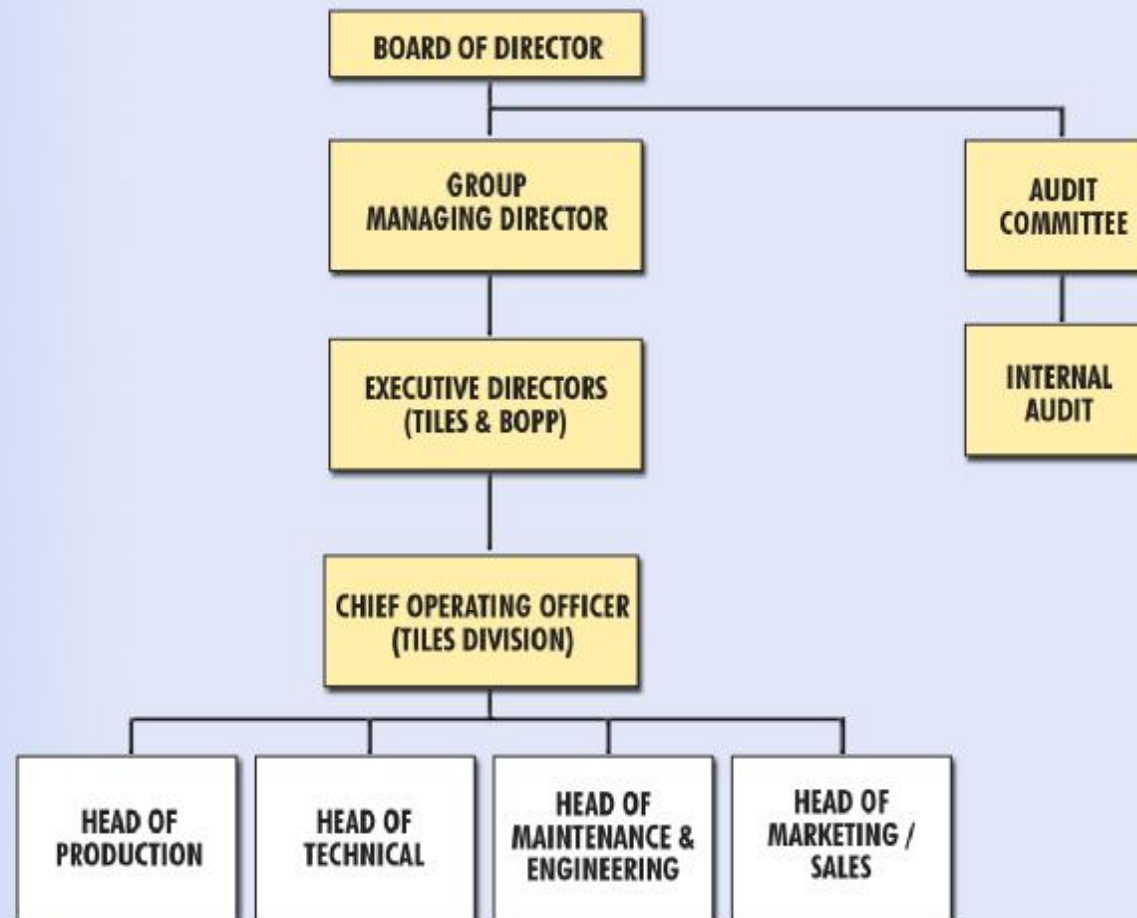
La comercialización de nuestros azulejos se divide en tres amplios sectores es decir venta al por menor, proyecto y exportación.

Nuestros azulejos se venden a las redes ambas de la distribuidor localmente y en ultramar.

Las ventas al por menor explican cerca de 75 % de ventas totales mientras que las ventas del proyecto y de exportación explican el equilibrio de 25 %.



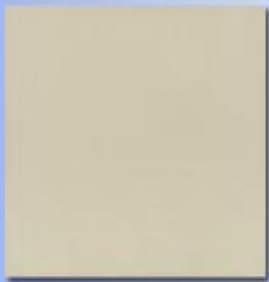
ORGANISATION CHART OF SEACERA (TILES DIVISION)



SEACERA

Product Ranges & Application

Monotones Series



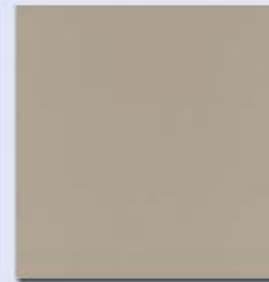
10A



20A



30A



30F



30G



60A



70A



70B



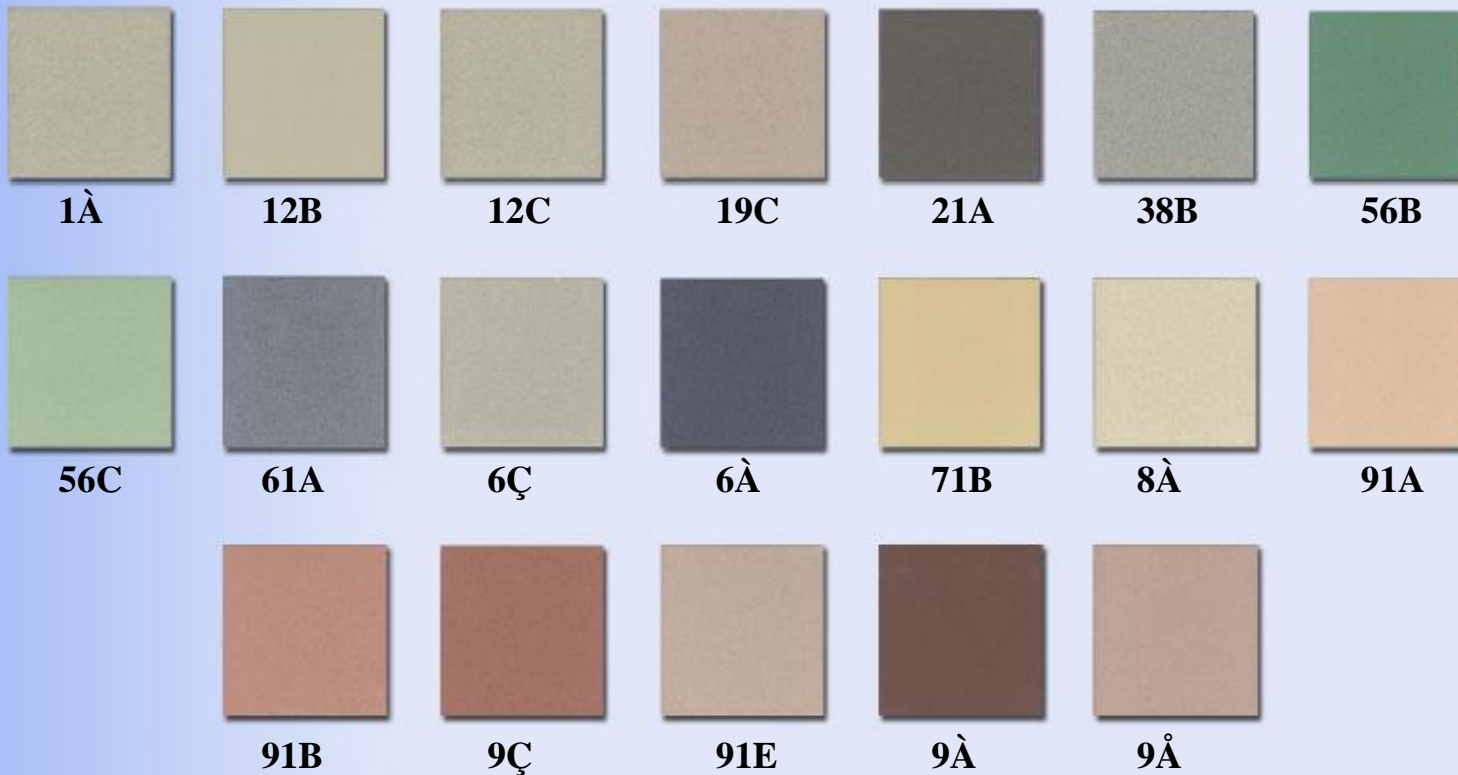
80A



90C

Disponibilidad Del Tamaño: 197 x 197m m, 297 x 297m m y 397x397m m

Multitones Series (Salt & Pepper)



Disponibilidad Del Tamaño: 197 x 197m m, 297 x 297m m y 397x397m m

Sierra Series



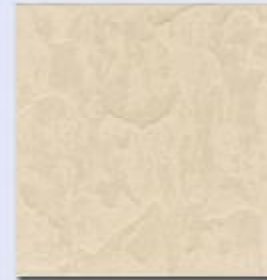
Ré-37



Ré-23



Ré-28



Ré-32



Ré-36



Ré-31



Ré-33



Ré-29



Ré-35

Disponibilidad Del Tamaño: 297 x 297m m y 297 x 597m m

Romano Series



R3g-33



R3g-23



R3g-29



R3g-35

Rawa Series



T3ra-10a



T3ra-20a



T3ra-20c



T3ra-30a



T3ra-38b



T3ra-40b



T3ra-56e



T3ra-80a

■ *Disponibilidad Del Tamaño: 297 x 297m m*

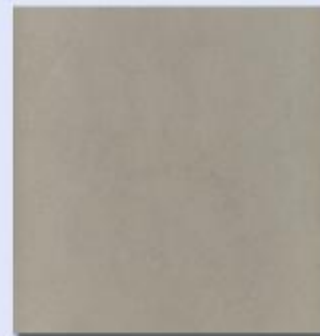
Sienna Series



V3b-28



V3b-39



V3b-30



V3b-32

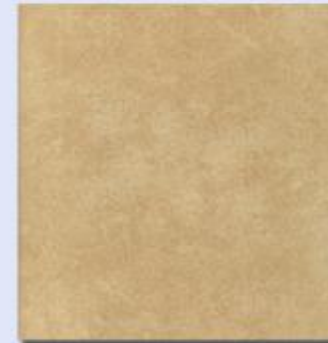
Casamia Series



R3h-22



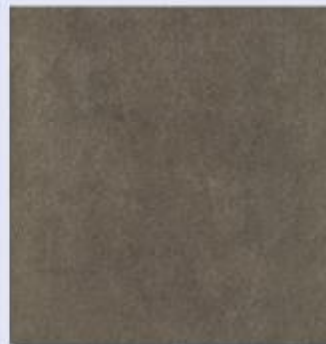
R3h-25



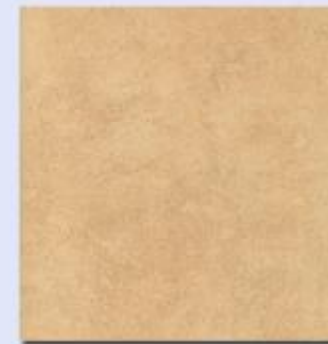
R3h-28



R3h-30



R3h-31



R3h-38

Disponibilidad Del Tamaño: 297 x 297m m y 297 x 597m m

Starview Series



Sé-28



Sé-33



Sé-35



Sé-37



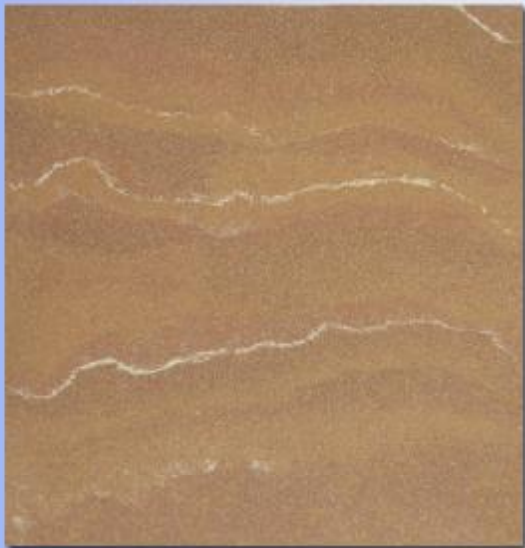
Sé-39



Sé-50

Disponibilidad Del Tamaño: 297 x 297m m y 297 x 597m m

Bali Series



B01



B02



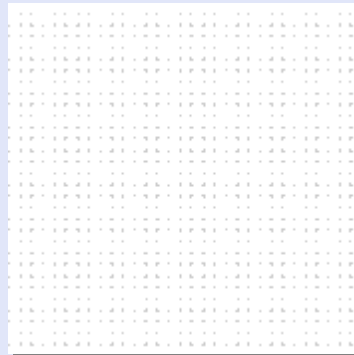
B03

Disponibilidad Del Tamaño: 397 x 397m m

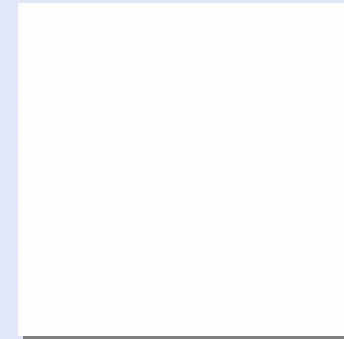
Migelan Series



SH88902



SF8201



SF8209



SG8301



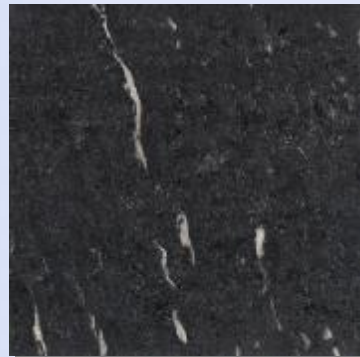
SG8302

Disponibilidad Del Tamaño: 800 x 800m m

Oceano Series



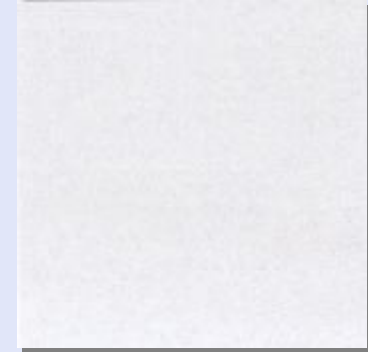
Tz20060p-bs30
(600X600M M)



Tm80160p-aj10
(600X600M M)



Z20280p-ca20
(800X800M M)



G00160120p-bc40
(600X1200M M)

Waterjet Design Series



S-a01-66-a-gp



S-a01-66-b-gp



S-a01-66-c-gp



S-a01-66-d-gp



S-a01-66-e-gp



S-a01-66-f-gp



S-a01-66-g-pl



S-a01-66-h-pl



S-a01-66-j-gp

■ *Disponibilidad Del Tamaño: Adaptado a los requisitos del cliente*

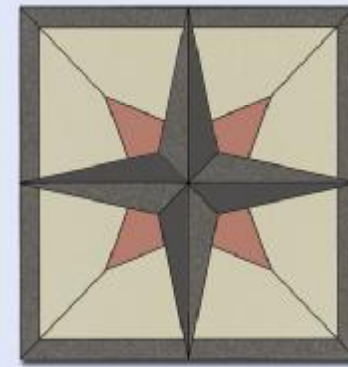
Waterjet Design Series



S-a02-1212-a-gp



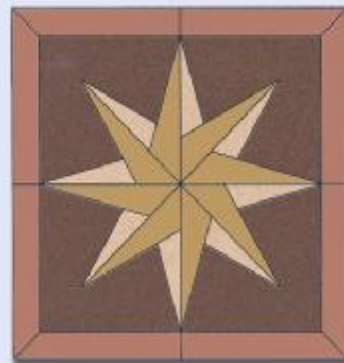
S-a02-1212-a-pl



S-a03-66-a-pl



S-a04-66-a-pl



S-a05-66-a-pl



S-a06-66-a-pl

■ *Disponibilidad Del Tamaño: Adaptado a los requisitos del cliente*

Waterjet Design Series



S-a07-69-a-pl



S-a08-69-a-pl



S-a09-66-a-pl



S-a10-66-a-pl



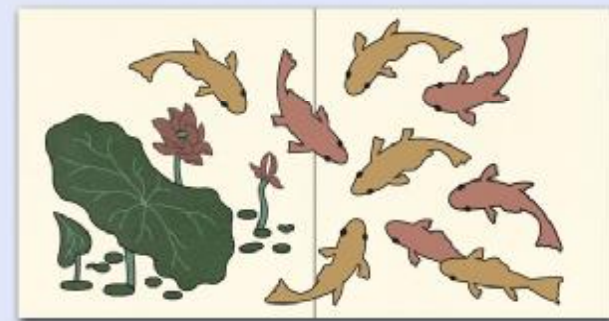
S-a11-66-a-pl



S-a12-66-a-pl



S-a13-66-a-pl



S-a14-0612-a-pl

■ *Disponibilidad Del Tamaño: Adaptado a los requisitos del cliente*

Waterjet Design Series



S-a15-66-a-gp



S-a16-66-a-gp



S-a17-66-a-gp



S-a17-66-b-gp



S-a17-66-c-gp

■ *Disponibilidad Del Tamaño: Adaptado a los requisitos del cliente*

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Type of Test		Test Method	International Standard	Seacera Typical Standard
Dimension	Length & Width	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
	Thickness	ISO 10545 - 2	± 5 %	± 3 %
	Straightness of Sides	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Rectangularity	ISO 10545 - 2	± 0.6 %	± 0.30 %
Flatness of Surface	Centre Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Warpage	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
	Edge Curvature	ISO 10545 - 2	± 0.5 %	± 0.25 %
Water Absorption		ISO 10545 - 3	≤ 0.5 %	≤ 0.1 %
Modulus of Rupture		ISO 10545 - 4	Min. 35 N/mm ²	> 40 N /mm ²
Breaking Strength		ISO 10545 - 4	> 1300 N	> 1600 N
Deep Abrasion Test		ISO 10545 - 6	Max. 175 mm ³	Max. 145 mm ³
Chemical Resistance		ISO 10545 - 13	No visible changes	No visible changes
Stain Resistance		ISO 10545 - 14	Min. Class 3	Class 5

* Los servicios antedichos del estándar de Seacera como pautas generales solamente. Para el funcionamiento técnico específico solicitar por favor una co

DIVISIÓN NOTABLE –DE LOS AZULEJOS DE LOS PROYECTOS
Seacera Tiles Berhad han participado en varios proyectos prestigiosos.

SEACERA



Alameda De Compras



Monumento Nacional



Mosque



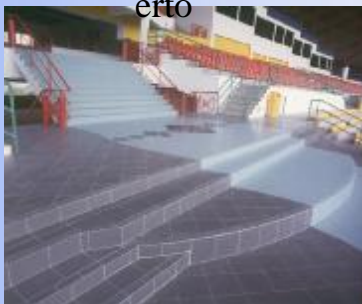
Aeropu
erto



Cubierta



Cafetería



Estadio



Condominio



Banco

V1 Feb 07

DIVISIÓN NOTABLE –DE LOS AZULEJOS DE LOS PROYECTOS
Seacera Tiles Berhad han participado en varios proyectos prestigiosos.

SEACERA



Club Del Golf



Hospital



Hotel



Edificio De oficinas



Distribuidores Al por menor



Estación de gasolina



Transporte



Universidades



Hipermercado

LA PERSONA NOTABLE PROYECTA –LA LISTA DE REFERENCIA

Aeropuertos	Subang, Senai
Bancos	Maybank, Banco Público, Banco del EON
Parques De Negocio	Por todo el mundo, Kelana Centrepoint, Centro Comercial De Amcorp, Las Minas
Condominios	Polo De Menara, Aldea De los Juegos De la Commonwealth, Corte De Rampai, Parkview, Herencia, Colina De Venecia, Mil millones Cortes, Cuadrado De Astana, Puchong Prima, Bandar Permaisuri, Cyberjaya
Golf A Clubs	Golf De Tropicana Y Club De País, Club Del Golf de KRTU, Club De oro Del Golf Del Valle, Kelab Rahman Putra, Club Del Oro De Serendah, Resortes De la Palma Recurre
Hospitales	Hospital De Serdang, Hospital Del Especialista De Ipoh, Hospital Sultanah Aminah, HUKM
Hoteles	Princesa De Corona, Concorde, Allson Klana, Viajeros Se aloja
Complejos de viviendas	Cuba Razak, Taman Midah, Bandar Baru Nilai, Bandar Baru Klang De Taman, Cheras Utama, El Dr. Ismail, Desa Sri Hartamas, Sierramas De la Cuba De Taman, Wangsa Maju, Parque De Desa

LA PERSONA NOTABLE PROYECTA –LA LISTA DE REFERENCIA

Edificios De oficinas	Menara ESSO, IMC Torre, Hq De MBf, UOA, Menara Tan Y Tan
Distribuidores Al por menor	Siete Once, Farmacia Del Guarda, Cortes Gigantesco
Estaciones de gasolina	Petronas, Cáscara, Proyecto, Mobil/Esso
Alamedas De Compras	Las Minas, Alameda De Amcorp, Cuadrado De la Huerta, Metrojaya, Almacén, Supermercado De Warta, Kotamas, Parkson, Jaya Jusco
Estadios	Estadio De interior De Shah Alam, Sukan Negara Bukit Jalil, Estadio MPPJ
Transporte	Kilolitro Sentral
Universidades	UIA, Universidad Malaya, ITM, UITM

Distribuidores

Venta al por menor	Proyecto	Exportación
<ul style="list-style-type: none"> • Concreto • Infon-Infon-MAL • Jubin BMS • Kah Guan • Kuasada • Weng Kong • Valor • Tanbar • Topcera • UMT • Semana De cerámica • Wah Seng 	<ul style="list-style-type: none"> • Recursos de BNK • Boustead • Buimico • Bumi Luas • Chuan Huat • Construcción de IJM • Comercialización De Optad • Comercialización De Posim • SP Setia • Aspiradora • Masón Bajo Del Hermano • Shangai Canta Mee • Azada De Teong • Insamadu • Nam Fatt 	<ul style="list-style-type: none"> • Bettertiles • Azulejos De Parrella • Azulejos Nacionales • Repetición • TSL • Cermark • Arnhold • Premio • Wah Yan Hong • Appian • Azulejos del euro • Caltiles • Hermanos De Ong • Cerámica de D&S • Azulejos Mega

Distribución Mundial



Australia



Hong-Kong



Brunei



Japón



**Nueva
Zelandia**



U.a.e



Filipinas



Suráfrica



Singapur

Diversos tipos de azulejos en el mercado

- 1) baldosas cerámicas esmaltado y de Unglazed
 - Absorción El 15% - El 20% Del Agua
 - Módulo del cuadrado del Min. 15N/m m del éxtasis.
- 2) azulejos esmaltado y de Unglazed de la porcelana de Homogenous del cuerpo
 - Absorción 0.6% - El 3% Del Agua
 - Módulo del cuadrado del Min. 27N/m m del éxtasis. –cuadrado de 40N/m m.
- 3) Azulejos Llenos Del Cuerpo De Homogenous De la Porcelana Del Cuerpo
 - Absorción Del Agua $\leq 0.5\%$
 - Módulo del cuadrado del minuto 40N/m m del éxtasis.

Especificaciones Típicas de SEACERA
Porcelana Llena Del Cuerpo
Azulejos Homogéneos

- 1) Absorción Del Agua – ≤ 0.1
- 2) Módulo del éxtasis – $>$ cuadrado de 40N/m m.

(S) 000312



**KEMENTERIAN KEWANGAN MALAYSIA
AKUAN PENDAFTARAN KONTRAKTOR (SEMENTARA)**

No. RUJUKAN PENDAFTARAN : 357-02075645

TEMPOH : 17/01/2007 - 16/01/2008

Bahawa dengan ini diperakui syarikat:

SEACERA TILES BERHAD
LOT 16428, 14KM,
JALAN IPOH,
KAWASAN PERINDUSTRIAN SELAYANG
68100 BATU CAVES
SELANGOR

telah berdaftar dengan Kementerian Kewangan Malaysia dalam bidang
bekalan/perkhidmatan di bawah kepala dan sub-kepala berikut:

.....
130100, 140100, 140199, 220801, 220802, 220803 ***
.....

Kelulusan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti dinyatakan
di sebelah

MAD YUSOFF BIN ABD RAHMAN
Beliauan Pefigurusan Perolehan Kerjaan
d.p. Ketua Setiausaha Perbendaharaan
Kementerian Kewangan Malaysia



Bertarikh: 17/01/2007

No. Lesen : **PS068501**
Licence No.:



LESEN PERSIJILAN BARANGAN
Product Certification Licence



SIRIM QAS International Sdn. Bhd. dengan ini menganugerahkan kepada
SIRIM QAS International Sdn. Bhd. hereby grants to

SEACERA TILES BERHAD
LOT 16428, 14KM. JALAN IPOH
KAWASAN PERUSAHAAN SELAYANG
68100 BATU CAVES
SELANGOR DARUL EHSAN



Lesen untuk menggunakan Tanda Persijilan di atas barangan
a licence to use the Certification Mark on

CERAMIC FLOOR TILES
Please refer to detail in the SCHEDULE

sebagai mematuhi keperluan
as complying with

MS ISO 13006:2003



Hj. Ab. Razak bin Saikin
Pengerusi Eksekutif
Executive Director
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

Dr. Dr. Mohd. Ariffin bin Hj. Alon
Pengerusi
Chairman
SIRIM QAS International Sdn. Bhd.

Tarikh Mula Persijilan : 19 December 2003
Certified Since:

Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007
Issue Date:

Sah Sehingga : 19 December 2007
Valid Until:


No. Sirim : 0376
Serial No.:

SIRIM QAS International Sdn. Bhd.
110, Seberang Perai 11020 K.
1, Persiaran Seri Seberang
Bandar 1, The Garden 11000
11011 11000 Seri
Selat Darul Ehsan
SELANGOR,
MALAYSIA.
Tel : 603-6500 6500
Fax : 603-6500 6500

Lesen ini ditandatangani melalui aplikasi special system Persijilan Barangan SIRIM QAS International Sdn. Bhd.
This licence is granted solely in the premises of the Product Certification Agreement of SIRIM QAS International Sdn. Bhd.


PCSP008-41
Rev. 3/04-1

No. Lesen : **PS068501**
Licence No.:




SCHEDULE

SEACERA TILES BERHAD



BRAND : SEACERA
MODEL : GROUP BIA - GLAZED
(THICKNESS MORE THAN OR EQUAL TO 7.5MM)
INDICATION OF FIRST QUALITY : PREMIUM GRADE
RATING : NON MODULAR
10CM X 20CM, 15CM X 15CM, 20CM X 20CM
30CM X 30CM, 40CM X 40CM



Sah Sehingga : 19 December 2007
Valid Until:

Tarikh Dikeluarkan : 05 March 2007
Issue Date:

PCSP008-41
Rev. 3/04-1

THANK YOU

Q & A

ANY?

SEACERA

Tiles Making
Processes

Los tres factores principales requeridos para la producción de los azulejos homogéneos de la porcelana son los siguientes:

- La materia prima se debe moler a una fineza debajo de 63 micrones
- La presión de formación debe ser por lo menos 350 kilogramos/centímetro²
- La temperatura de la leña debe ser por lo menos 1200 °C

La producción se divide ampliamente en el siguiente:

✓ Preparación de la materia prima

✓ Formación y el esmaltar

✓ Leña

El clasificar y el embalar

Preparación De la Materia Prima

Los ingredientes tienen gusto de la arcilla de bola, feldespatos, la arena de la sílica y los etc se pesan y se alimentan en los molinos de la bola. El agua y otros añadidos también se agregan antes de que se muelan por cerca de 20 horas después de lo cual se transforman en una mezcla o se deslizan y descargan para el almacenaje en los tanques subterráneos.

El resbalón después será defendido y rociado en polvo usando el secador del aerosol. El polvo secado a presión de aire entonces será transportado en los silos primarios para el almacenaje. Después de envejecer por algunos días, será mezclado según cierta fórmula y después estará transportado a una batería de silos secundarios.

El polvo de los silos secundarios entonces será dirigido a las varias prensas para formar.

Formación y el esmaltar

En esta sección, el polvo de los silos secundarios será formado en los azulejos de varios tamaños y texturas usando las prensas hidráulicas. Después de presionar, los azulejos crudos (azulejos verdes supuestos) se secan en secadores verticales para quitar cualquier humedad residual en los azulejos.

Los azulejos secados después se esmaltan o se imprimen en las líneas que esmaltan para obtener el efecto deseado. Estos azulejos entonces se almacenan automáticamente en los coches del almacenaje.

Leña

En esta etapa, los azulejos de los coches del almacenaje serán descargados sobre la entrada del horno y estos azulejos serán transportados lentamente reman por fila en el horno en los rodillos de cerámica.

El clasificar y el embalar

Los azulejos encendidos salidos del horno serán comprobados para saber si hay variaciones del tamaño, variaciones de la cortina, defectos físicos y aspectos antes de embalar.

Tile Manufacturing Process

MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grosso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grosso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso
Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grosso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PREMIER LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

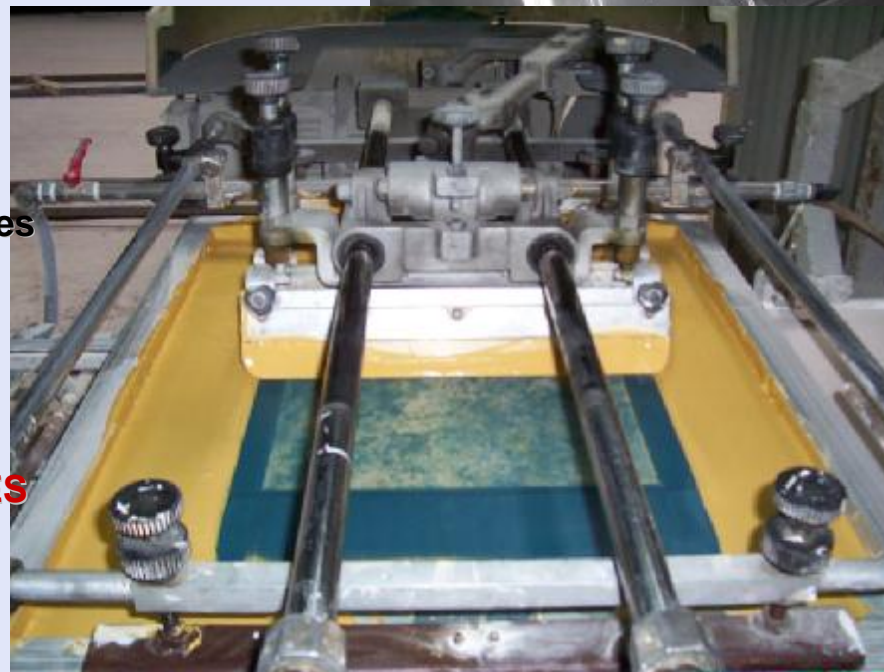
El **Esmaltar Y Impresión**

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



MATERIA PRIMA

Machacamiento Grueso

Procesamiento por lotes por lotes

El Moler De la Bola

TANQUE DEL RESBALÓN

El tamizar

Sequedad De Aerosol

SILO DEL POLVO

Procesamiento por lotes por lotes

PRESIONAR LA TOLVA

Presionar La Formación

El secarse

El Esmaltar Y Impresión

ALMACENAJE DE LOS BISQUES

Sola Leña Rápida

El Clasificar Y El Embalar

ALMACÉN



THE END

Thank
You

V1 de febrero el 07